

〔2〕本機の概略仕様

1) 曲げ最大管径(mm)	φ31.8 × 1.5(STKM)
2) 曲げ最大半径(mm)	120
3) 曲げ角度(度)	0~180°
4) 曲げ回転方向	右曲げ
5) 最大送り量(mm)	2,500
6) 送り方式	エンドグリップ、リビート方式の2種類
7) NC軸駆動源	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ・・ ACサーボモーター 3.5KW ・送り…………… 同上 900w ・傾転…………… 同上 400w
8) 送り用チャック装置	<ul style="list-style-type: none"> ・駆動源…………… 油圧 ・三爪方式
9) 材料支え装置の駆動源	……………空圧
10) クランプ及びガイド装置駆動源	……………油圧
11) NC軸速度	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ……………1~5 sec/180° ・送り……………100~840 mm/sec ・傾転……………0.9~5 sec/180°
12) NC軸機械繰り返し精度 (社内検査基準)	<ul style="list-style-type: none"> ・曲げ…………… ±0.1° ・送り…………… ±0.1mm ・傾転…………… ±0.1°

13) 油圧ユニット装置

- ・電動機..... 5.5kw
- ・油タンク容量.. 80ℓ

14) 制御機能

- ・設定CH記憶数..... 20段30CH
- ・X、Y、Z三次元図面より曲げ、送り、傾転値の計算機能有り
- ・設定データの補正機能
- ・スプリングバック補正
- ・伸び補正(同上)
- ・データ最小設定単位
- ・曲げ..... 0.1°
- ・送り..... 0.1mm
- ・傾転..... 0.1°
- ・NC軸各工程変速段数..... 4段
- ・割り込み(各段可能)
 - ・傾転割り込み
 - ・送り割り込み
- ・送り干渉点(送りNO2)..... 70mm
- ・運転モード..... 単動、ステップ、1行程、連動
- ・最終曲げ工程シーケンス種類..... 3種類
- ・メンテナンス上の機能確認..... I/O動作確認
- ・アラーム機能
- ・システムアラーム..... CPUエラー、ヒューズ断線、ROM
パリティエラー
- ・サーボアラーム..... 曲げ、送り、傾転のサーボエラー

- ・オーバーヒートアラーム・・・ 曲げ、送り、傾転用サーボモーター用
- ・デジタルサーボ関係のアラーム
- ・その他

15) 機械寸法..... 長さ4,225mm x 高さ1,695mm x 巾1,150mm

16) 機械重量..... 2,600kg

17) 電気容量..... 13kVA

18) 仕様空気圧、容量..... 5kgf/cm²

19) 一次側電圧..... AC200/220V, (50/60Z)

20) その他

・付属工具 一式