

タッピング専用

ピッチ送り方式

卓上タイプ

自動タッピング盤



KTV-1



KTV-2

■特長

①自動ピッチ送り方式です。

- ピッチギヤ(交換歯車)を取付けることによって、タップのピッチと同じピッチの送りをあたえますから、軟かい材料や薄板材料のネジ立てでも、精度の高いネジを加工することができます。
- 送り機構のバックラッシュを完全に除いていますから、逆転時にも送りが遅れることなく、常にタップの1回転に1ピッチづつ、前進し後退しますから、加工物が押されたり、持ち上げられたりすることがありません。そのため加工物を押さえつけておく必要はなく、回されないように保持するだけの簡単な取付治具で作業ができます。
- 送り機構には安全装置が組込んでありますから、タップが下孔の無いところに当たった時でも、この装置によって機械を保護します。

②連続運転ができます。

- セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運動と、単動サイクル運動ができ

ます。連続サイクル運転にすれば、正転前進、逆転後退を繰返し、自動運転をしますから作業は加工物を供給するだけで全く熟練を要しません。

- 主軸スタート用の足踏スイッチを取付けるコンセント付です。

③主軸回転の安全装置があります。

- プーリーに安全装置が組込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等この安全装置が働いて、タップを保護します。

④その他の機能及び特長

- 非常逆転用押釦がついておりますから、例えば安全装置が働いて、タッピング途中で停止したとき等非常の時に押せば逆転します。
- 寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。
- 特別仕様として左ねじ専用型も製作致します。

■仕様

単位：mm

型	式	KTV-1	KTV-2	型	式	KTV-1	KTV-2	
タッピング能力(S45C)		M2~8	M4~16	タッピング可能なピッチ	ミリ	0.25・0.35 0.4・0.45 0.5・0.6 0.7・0.75 0.8・0.9 1.0・1.25	0.5・0.7 0.75・0.8 0.9・1.0 1.25・1.5 1.75・2.0	
振	り	354	390	この表中から ご指定の交換歯車 が二組つきます		山/吋	64・56・48	32・28・24
主軸の上下動		55	65				44・40・36	20・19・18
主軸とベース上面との最大距離		336	366				32・28・24	16・14・12
ヘッドの上下動		300	300				20	
主軸端のテーパ		J.T.No.2	J.T.No.3				機械の総高さ	912
ベース作業面の大きさ(左右×前後)		220×240	310×340		ベースの大きさ(左右×前後)		300×450	400×580
電動機(全閉)		0.4KW 6P	0.75KW 6P		機械の質量 kg	98	143	
主軸回転速度 min ⁻¹ {rpm}	50Hz	440・750 1330	180・300 430・590	付属品 交換歯車	2組	2組		
	60Hz	530・900 1600	220・360 520・710					

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表

KTV-1, KTV-2

単位：mm

商品コード	仕様	電源	電動機		寸法		
			三相 200V	0.4KW 6P	0.75KW 6P	最大	
			A(主軸)	C(チャック)			
KTV-1-400W6P200V	○	○	—	336	296	177	912
KTV-2-750W6P200V	○	—	○	366	311	195	1005

●振り=S×2

