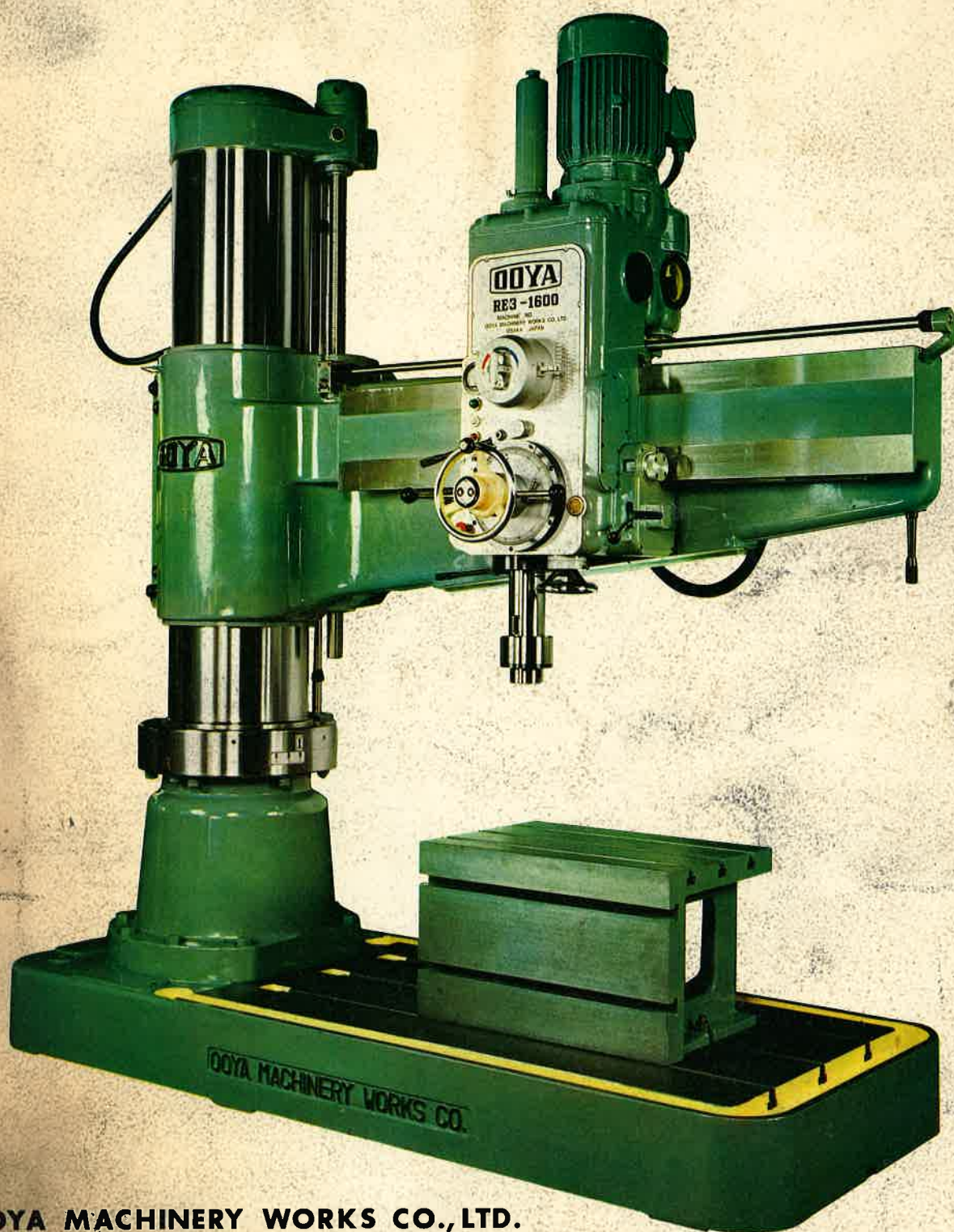


OOYA

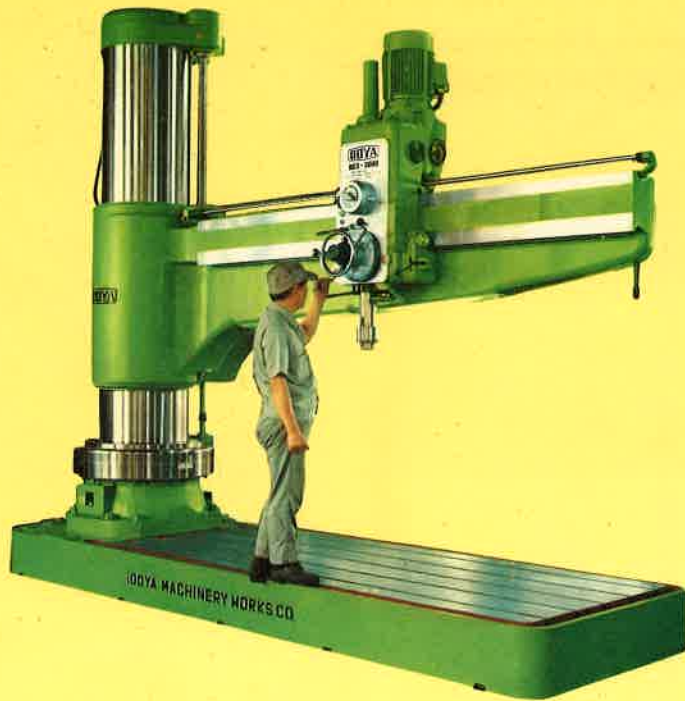
Radial Drills

RE3型 1600 · 2000 · 2500 · 3000

Spindle Drive Motor 10HP
Spindle Morse Taper No. 5
Preselection Control



OOYA MACHINERY WORKS CO., LTD.



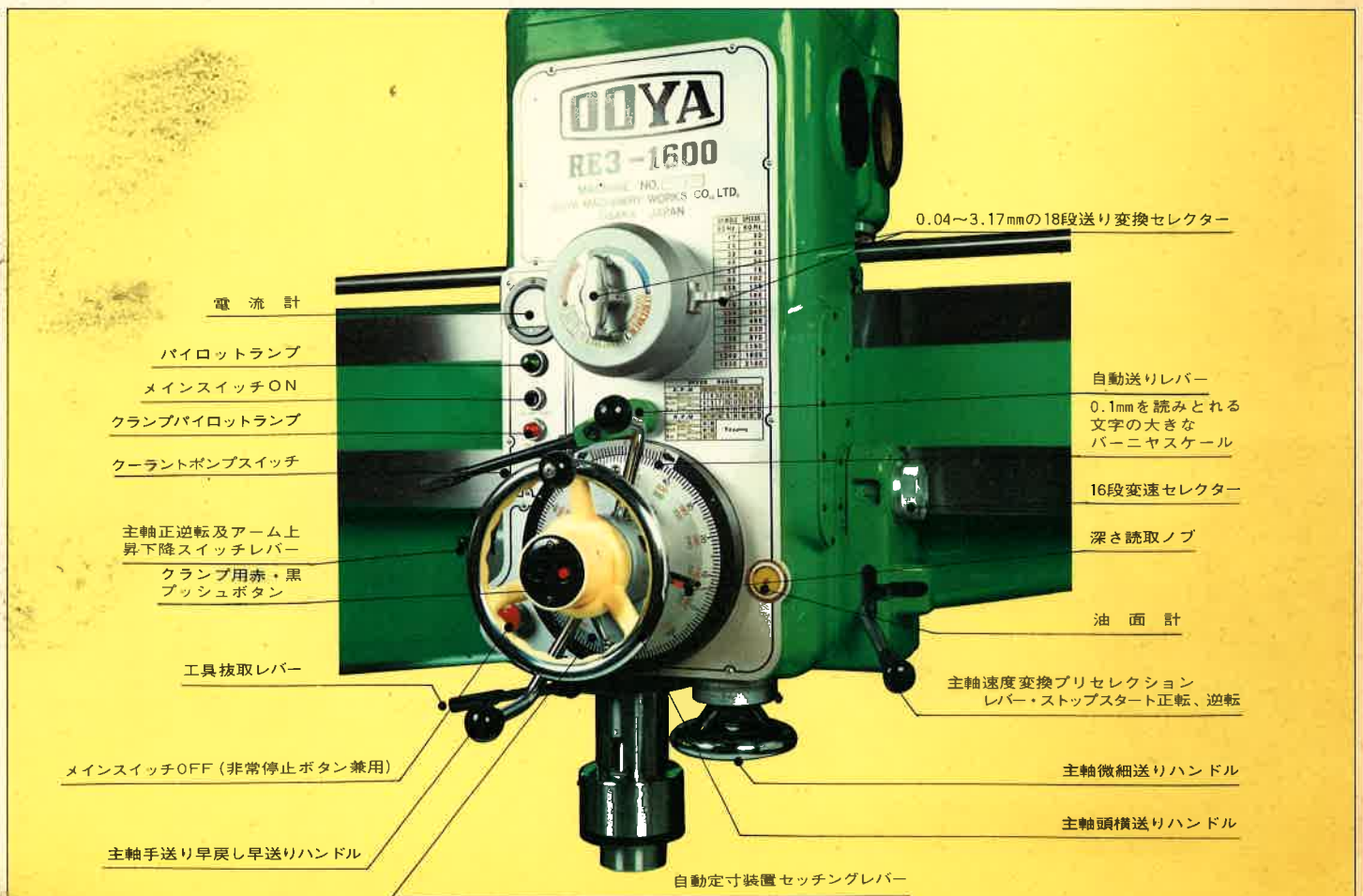
RE3-3000

■ 主軸頭

操作はすべて主軸頭の前面に集中してありますので、作業能率が非常によく、16段の広範囲の変速にはメカニカルプリセレクト方式を採用してあります。又18段の送りはどのような作業にも適します。

本体はセミステールにて構成し頑丈なトランスミッションタイプでありまして、特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には独特の多板クラッチを採用してありますので滑かで強力な逆転と急停止を無限に行えます。又回転部分は給油ポンプを使用し、フィルターを通して自動潤滑されております。

高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸は内径を調整できるシンドリカルローラーベアリングによって高精度の運転を致します。又ベアリングがテーパシャンクの外径を支える構造は非常に強固でボーリング作業において主軸の歪がなく1/100%の精度を保持します。又ツールエジクター装置になっており非常に能率的です。精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入を施してありますので長期の御使用にも摩耗することなく高精度を保証します。



電 流 計

パイロットランプ

メインスイッチON

クランプパイロットランプ

クーラントポンプスイッチ

主軸正逆転及アーム上
昇下降スイッチレバー

クランプ用赤・黒
プッシュボタン

工具抜取レバー

メインスイッチOFF (非常停止ボタン兼用)

主軸手送り早戻し早送りハンドル

0.04~3.17mmの18段送り変換セレクター

自動送りレバー

0.1mmを読みとれる
文字の大きな
バーニヤスケール

16段変速セレクター

深さ読取ノブ

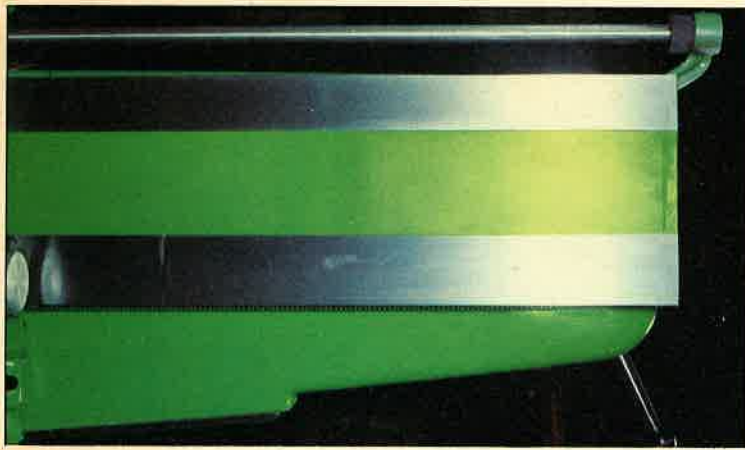
油 面 計

主軸速度変換プリセクション
レバー・ストップスタート正転、逆転

主軸微細送りハンドル

主軸頭横送りハンドル

自動寸装置セッティングレバー



■ アーム

セミスチールで造られたアームの摺動面は焼入し、研磨してあります。又アームは360°自由旋回する為、たわみとねじれに対する剛性を充分にとつて設計製作して居ります。

■ 主軸頭歯車及軸

良質のニッケルケローム鋼で造られた表面硬化歯車とスプライン軸は精密に研磨されてありまして、耐摩ベアリングを使用することにより故障なく滑かに運転します。

■ 自動定寸装置

従来のラヂアルドリルの深穴自動定寸装置では400 μ mの自動送り通しの加工は出来ませんが、本機は特殊なO O Y A方式により一度にセット出来ますので精度はよく非常に便利です。バーニヤスケールは0.1 μ mの目盛を読めます。

■ スピンドルリリース

工具を取換えたり、センター合わせの為に手で主軸を軽く旋回できます。

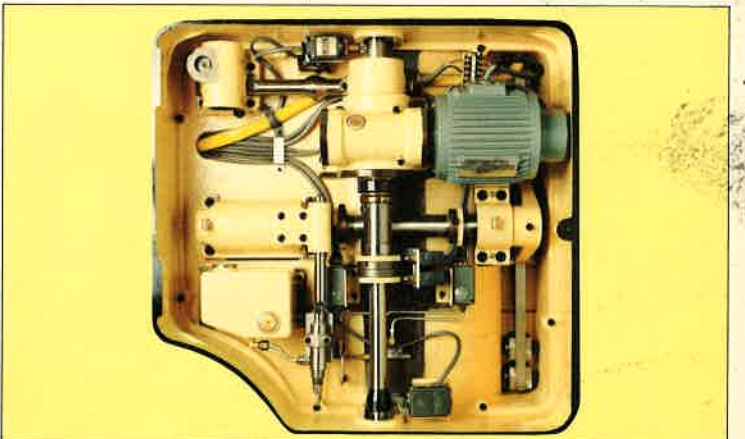
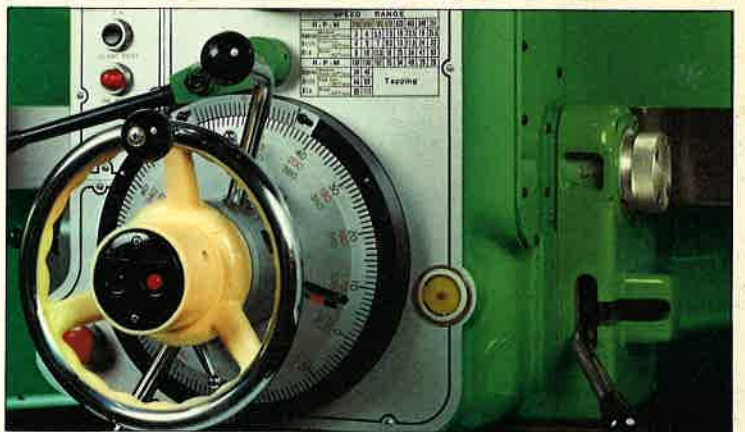
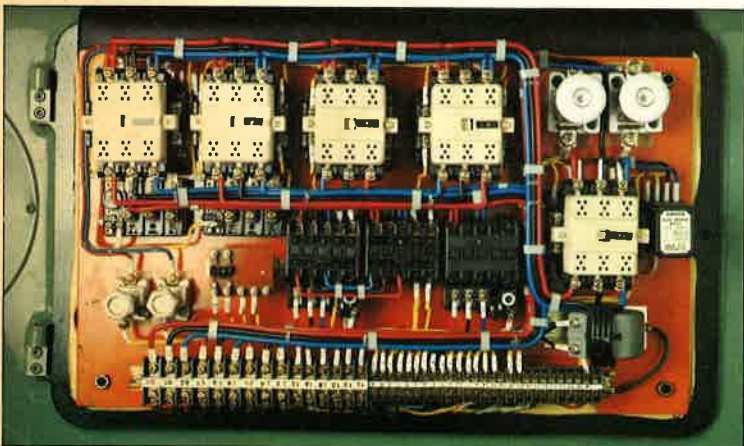
■ 電気クランプ方式

合理的で強固な電気クランプを採用してありまして主軸頭とアームは、それぞれ完全に分離してあり、すべて主軸頭の前面のプッシュボタンにより操作します。

又、2個のボタンを同時に押えても安全ですし、ユルメーシメの前後には安全装置がインターロックされてあります。

■ 配電盤

主電動機及アームの昇降・ワンクランピング等すべての操作に必要な電装品はアームの後に安全に遮蔽された制御盤に設置されてありまして、電動機のオーバー荷重に対しても充分にかつ安全な容量を備えており、又逆相結線による事故を防止する為逆相防止リレーを組込んであります。



RE3型 1600 2000 2500 3000

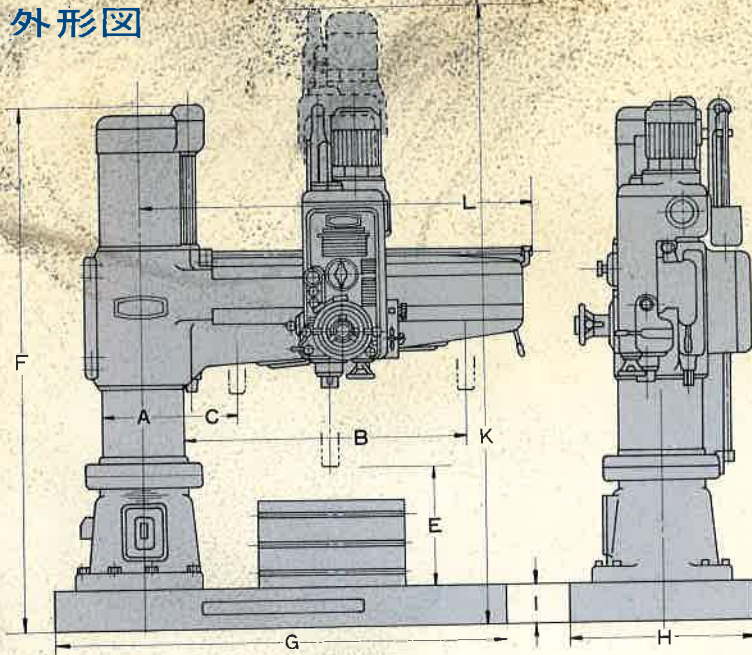
●通常付属品

- 1. ツールボックス 1ヶ
- 2. ドライバー 2本
- 3. ドリフト 1本
- 4. 油差し 1ヶ
- 5. スパナ 3丁
- 6. グリスガン 1ヶ
- 7. 六角レンチ 1セット
- 8. レベリングプレート 1セット

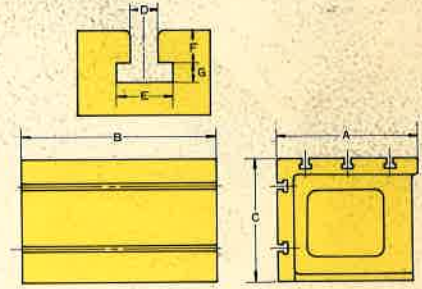
●特別付属品

- 1. 作業台
- 2. クーラントポンプ

●外形図



■作業台(補助テーブル)



	RE3-1600	RE3 2000-3000
A	500	750
B	750	750
C	450	600
D	24	24
E	42	42
F	24	24
G	18	18

●仕様

(単位: mm)

名 称			1600	2000	2500	3000
穿孔能力	鑄 鉄		90	90	90	90
	鋼		75	75	75	75
中ぐり能力	鑄 鉄		280	280	280	280
	鋼		200	200	200	200
タッピング能力	鑄 鉄		75	75	75	75
	鋼		60	60	60	60
コラムの直径	A		416	500	500	600
コラム表面と主軸中心との最大	B		1620	2020	2520	3125
コラム表面と主軸中心との最小	C		350	410	425	380
コラム中心より主軸先端まで	D		1828	2280	2770	3320
主軸先端とベース表面の最大	E		1575	1655	1800	2340
主軸先端とベース表面の最小	E		340	460	565	550
機械の総高サ	F		2830	2965	3165	3700
コラム中心よりアーム先端まで	L		2180	2630	3165	3780
床面より主軸頭の最大高サ	K		3287	3442	3672	4182
主軸のベアリング及クイルの直径			75×95			
主軸の上下移動			400			
主軸モールドステーパ	NO.		5	5	5	5
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.		16段 50Hz 16.5~1820 60Hz 20~2180			
主軸の自動送り数及変換数	mm/rev.		18段 0.04~3.17			
ベースの長さ、巾及高サ			2550×1030×240	3080×1250×250	3570×1250×280	4330×1450×300
主軸用電動機	KW		7.5	7.5	7.5	7.5
アーム昇降用電動機	KW		2.2	3.7	3.7	5.5
クランプ用電動機及クーラントポンプ			1 KW, 40W	1.5 KW, 40W	1.5 KW, 40W	2.2 KW, 40W
補助テーブル寸法 (特別付属品)			750×500×450	750×750×600	750×750×600	750×750×600
正味重量 (約)	kg		5500	7800	10500	15000

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

主要生産品目 ●ラジアルボール盤 (小型より超大型迄18機種)
●堅型マシニングセンター (7機種)

代理店

株式会社 大矢製作所

本社 大阪府守口市藤田町1丁目8番地
電話 大阪 (代) 06(901)5871~4 ☎570

東京営業所 東京都中央区八重洲1丁目6番16号(東進ビル五階)
電話 東京 03(272)2921 (代) ☎103