

# 1. 仕様

KUD-550FS・FP

KUD-650

振	り	550	650	mm
穴あけ能力	鋼	40	55	mm
	鋳鉄	50	60	mm
ネジ立て能力	鋼	M22	M33	
	鋳鉄	M27	M40	
中ぐり能力	鋼	—	100	mm
	鋳鉄	—	100	mm
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最大	740	667	mm
	最小	手動 29 自動 39	手動 37 自動 67	mm
主軸端とベース 上面迄の距離	最大	1,143	1,172	mm
	最小	963	942	mm
主軸の上下移動距離	手動	180	230	mm
	自動	170	200	mm
主軸孔のテーパー		M. T. No. 4	M. T. No. 5	
テーブルの直径		500	570	mm
テーブルの移動距離		520	400	mm
主軸速度変換数		9	9	段
主軸回転数	60 Hz	87・150・248・330・ 480・590・840・980・ 1350	64・90・130・215・ 300・445・600・850・ 1250	r.q.m
	50 Hz	72・125・206・274・ 398・490・697・813・ 1120	53・75・110・178・ 250・370・500・710・ 1040	r.q.m
主軸送り変換数		3	6	段
自動送り量		0.1・0.2・0.3	0.05・0.10・0.15 0.20・0.30・0.40	mm/r.e.v
主電動機		1.5kw 4 P	2.2kw 4 P	
ベースの大きさ		FS 450×825 FP 450×950	540×1,080	mm
切削油泵		60W2P (FPのみ)	60W 2 P	
機械の総高さ		2,085	2,360	mm
概重量		FS 580 FP 620	900	kg