

INOUE

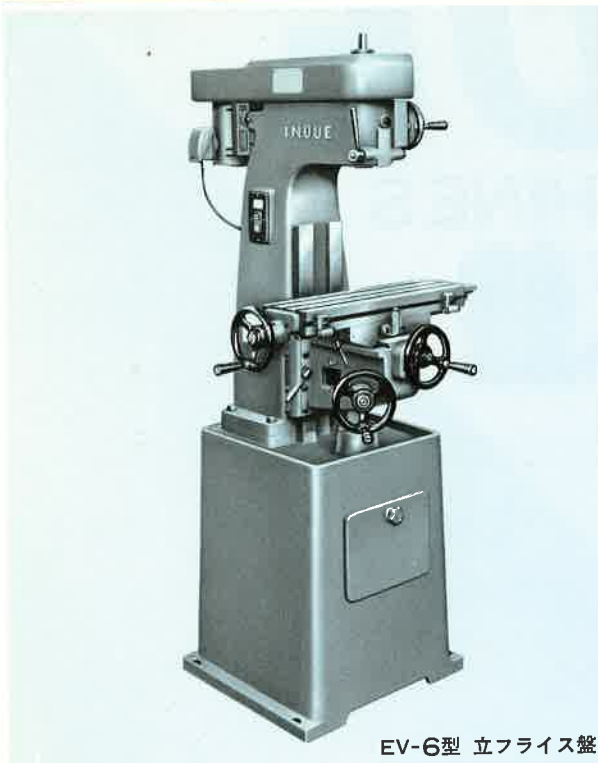
MILLING MACHINES

フライス盤



INOUE KOKI CO.,LTD
HEKINAN JAPAN

EV-6型・EV-6F型 立フライス盤



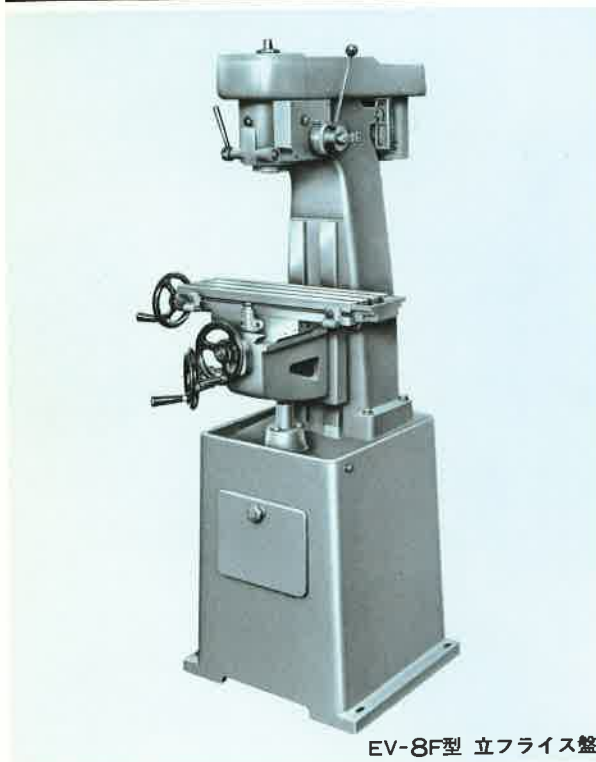
EV-6型 立フライス盤

■ 主要寸法

757

		EV-6型	EV-6
テーブル	移動量(左右)	290m/m	
	移動量(前後)	100m/m	
	移動量(上下)	260m/m	
	作業面の大きさ(長さ×幅)	500×150m/m	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	330m/m	
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m×3×42m/m	
主軸	クイル移動量(上下)	50m/m	
	主軸端(呼び番号)	M, T, No.3	
	回転速度(3段)	(50Hz) 510.780.1100 r.p.m	(50Hz) 2400.3200.4000
		(60Hz) 610.940.1300 r.p.m	(60Hz) 2900.3800.4800
コラム前面から主軸中心線までの距離	150m/m		
電動機	0.75kW (1HP)×4P	0.75kW (1HP)	
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	720×860×1500m/m		
重量	約260kg		

EV-8型・EV-8F型 立フライス盤



EV-8F型 立フライス盤

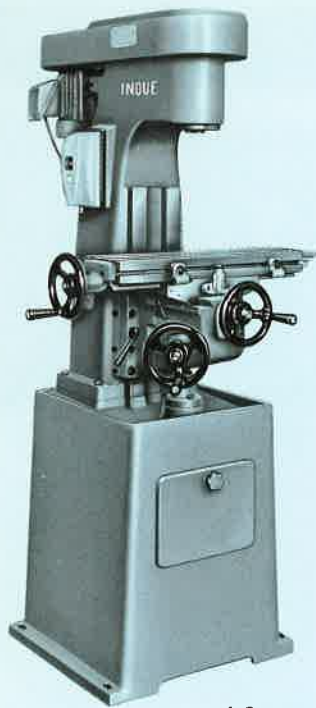
■ 主要寸法

		EV-8型	EV-8
テーブル	移動量(左右)	290m/m	
	移動量(前後)	100m/m	
	移動量(上下)	260m/m	
	作業面の大きさ(長さ×幅)	500×150m/m	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	330m/m	
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m×3×42m/m	
主軸	クイル移動量(上下)	50m/m	
	主軸端(呼び番号)	M, T, No.3	
	回転速度(3段)	(50Hz) 510.780.1100 r.p.m	(50Hz) 2400.3200.4000
		(60Hz) 610.940.1300 r.p.m	(60Hz) 2900.3800.4800
コラム前面から主軸中心線までの距離	150m/m		
電動機	0.75kW (1HP)×4P	0.75kW (1HP)	
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	720×860×1500m/m		
重量	約260kg		

■ 特別附属品表

特別附属品名	適用機種 (○印)						1V-1/2番	1V-1番
	EV-(手動)型各機種	EV-(B)型各機種	EV-(A)型各機種	EH-(手動)型各機種	EH-(B)型各機種	EH-(A)型各機種		
(1)ラック送り装置	○			○				
(2)切削給油装置	○	○	○	○	○	○	標準装備	
(3)減速機				○	○	○		
(4)ミーリングバイス 100m/m	○	○	○	○	○	○		
(5)カッターアパー 1/2" 5/8" 3/4" 7/8"各種	○	○	○	○	○	○		
(6)ミーリングチャック M.T.3-16	○	○	○	○	○	○		
(7)スリーブ 内径B&S#5×外径M.T.#3	○	○	○	○	○	○		
(8)スリーブ 内径B&S#7×外径M.T.#3	○	○	○	○	○	○		
(9)正面フライス用アパー M.T.3-3"	○	○	○	○	○	○		
(10)バーチカルアタッチメント NV-1型								

EV-10型・EV-10F型・EV-10S型 立フライス盤

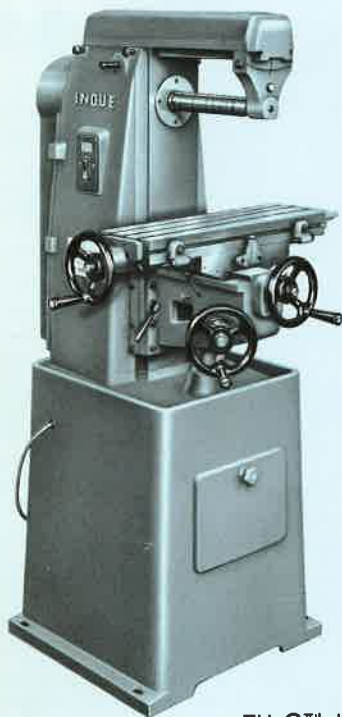


EV-10S型 立フライス盤

■ 主要寸法

		EV-10型	EV-10F型	EV-10S型
テーブル	移動量(左右)	290m/m		
	移動量(前後)	100m/m		
	移動量(上下)	260m/m		
	作業面の大きさ(長さ×幅)	500×150m/m		
	主軸端面からテーブル上面までの距離	320m/m		
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m×3×42m/m		
主軸	主軸端(呼び番号)	M. T. No. 3		
	回転速度 (3段)	(50Hz) 510.780.1100 r.p.m	(50Hz) 2400.3200.4000 r.p.m	(50Hz) 5000.7500.10000 r.p.m
		(60Hz) 610.940.1300 r.p.m	(60Hz) 2900.3800.4800 r.p.m	(60Hz) 6000.9000.12000 r.p.m
	コラム前面から主軸中心線までの距離	150m/m		
電動機	0.75kW (1HP)×4P		0.75kW (1HP)×2P	
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	720×860×1440m/m			
重量	約250kg			

EH-2型 横フライス盤



EH-2型 横フライス盤

■ 主要寸法

テーブル	移動量(左右)	290m/m
	移動量(前後)	100m/m
	移動量(上下)	250m/m
	作業面の大きさ(長さ×幅)	500×150m/m
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	270m/m
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m×3×42m/m
主軸	主軸端(呼び番号)	M. T. No. 3
	アーバーの直径	25.4m/m (1")
	回転速度 (6段)	(50Hz) 180.300.420.490.810.1140 r.p.m
		(60Hz) 220.360.500.590.970.1360 r.p.m
主軸中心線からオーバースーム下面までの距離	95m/m	
電動機	0.75kW (1HP)×4P	
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	720×780×1320m/m	
重量	約290kg	

← ラック送り装置

★既設機械取付可能

切削油装置 →

■仕様

左用・右用 2種類
ストローク 120m/m

■仕様

オイルポンプ	40W×2P
タンク容量	16ℓ



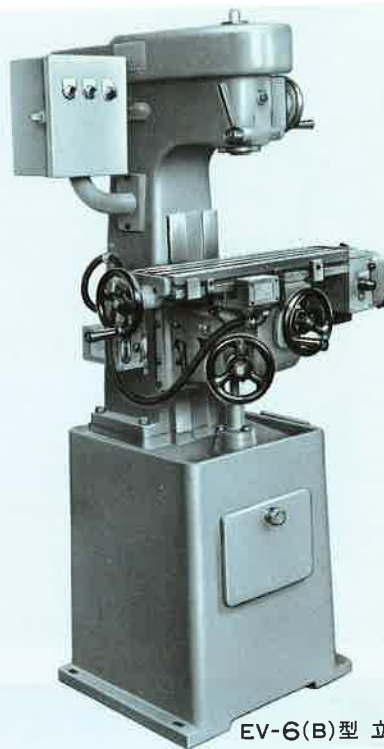
0番 左右自動送り《6段》付フライス盤

EH-2(B)型横フライス盤

EV-6(B)型立フライス盤



EH-2(B)型 横フライス盤



EV-6(B)型 立フライス盤

■ 主要寸法

		EH-2(B)型	EV-6(B)型	EV-8(B)型	EV-10(B)型	EV-6 F(B)型	EV-8 F(B)型	EV-10 F(B)型	EV-10 S(B)型
テ ー ブ ル	移 動 量(左 右)	自動送り 230m/m 手動送り 255m/m							
	移 動 量(前 後)	100m/m							
	移 動 量(上 下)	250m/m	260m/m						
	作 業 面 の 大 き さ(長 さ×幅)	500×150m/m							
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	270m/m	—						
	主軸端面からテーブル上面までの距離	—	330m/m	320m/m	330m/m	320m/m	—		
	T 米 ぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m×3×42m/m							
主 軸 回 転 速 度	左 右 自 動 送 り 速 度 (ギヤ交換 6 段)	(50Hz) 30.50.80.120.190.330mm/min (低速型は左記の1/2) (60Hz) 35.60.95.145.230.390mm/min (低速型は左記の1/2)						—	
	主 軸 端 (呼び番号)	M, T, NO. 3							
	ア ー バ ー の 直 径	25.4m/m(1")	—						
	ク イ ル 移 動 量(上 下)	—	50m/m	—		50m/m	—		
電 動 機	主 軸 回 転 速 度	50Hz) 180.300.420.490 810.1140 r.p.m	(50Hz) 510.780.1100 r.p.m	(50Hz) 2400.3200.4000 r.p.m		(50Hz) 5000.7500.10000 r.p.m		(60Hz) 6000.9000.12000 r.p.m	
	主軸中心線からオーバーアーム 下面までの距離	95m/m	—						
	コラム前面から主軸中心線までの距離	—	150m/m						
機 械 の 寸 法(間口×奥行×高さ)	主 電 動 機	0.75kW (1HP)×4 P				0.75kW (1HP)×2 P			
	テ ー ブ ル 送 り 用	90W×4 P							
重	機 械 の 寸 法(間口×奥行×高さ)	820×780×1320 m/m	820×860×1500m/m	820×860×1440 m/m	820×860×1500m/m	820×860×1440m/m			
	重 量	約320kg	約290kg	約280kg	約290kg	約280kg			



← 減速機(EH-2型用)

★既設機械取付可能

■仕様

回 転 数	
(50Hz) 70-100-140 r.p.m	
(60Hz) 80-120-160 r.p.m	

ミーリングバイス →



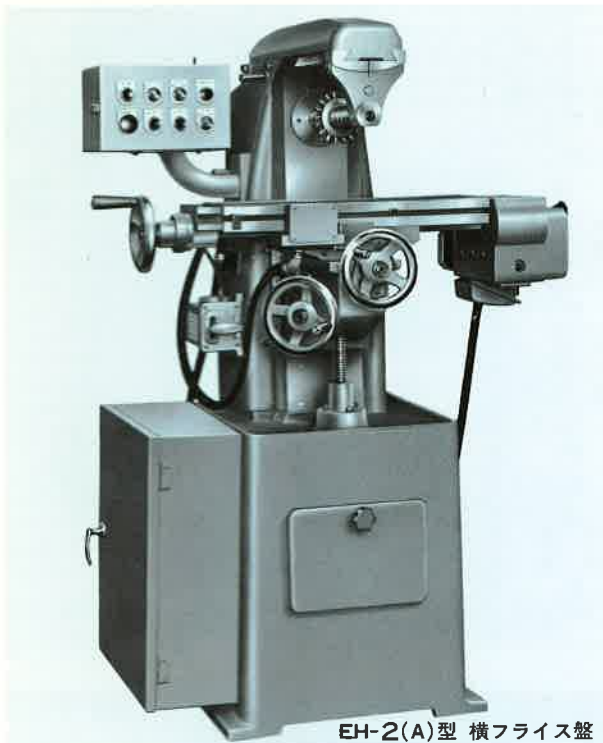
■仕様

口 全 巾	105m/m
口 全 高 サ	33m/m
最 大 開 キ	65m/m

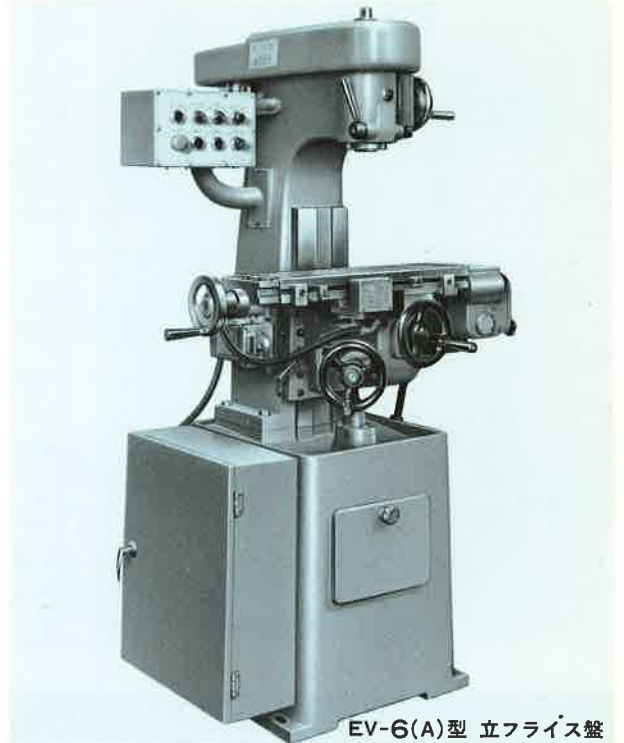
0番 左右(オートサイクル付)フライス盤

EH-2(A)型横フライス盤

EV-6(A)型立フライス盤



EH-2(A)型 横フライス盤



EV-6(A)型 立フライス盤

■ 主要寸法

	EH-2(A)型	EV-6(A)型	EV-8(A)型	EV-10(A)型	EV-6 F(A)型	EV-8 F(A)型	EV-10 F(A)型	EV-10 S(A)型
テ ー ブ ル	移 動 量(左)	自動送り 230m/m 手動送り 255m/m						
	移 動 量(右)	100m/m						
	移 動 量(上下)	250m/m	260m/m					
	作業面の大きさ(長さ×幅)	500×150m/m						
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	270m/m	—					
	主軸端面からテーブル上面までの距離	—	330m/m	320m/m	330m/m	330m/m	320m/m	
	丁目ぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m × 3 × 42m/m						
主 軸	左右自動送り速度 (ギヤ交換6段)	(50Hz) 30.52.82.130.200.340mm/min (低速型は左記の1/2) (60Hz) 36.62.98.150.240.400mm/min (低速型は左記の1/2)						
	早 送 り 速 度	(50Hz) 1700mm/min (60Hz) 2000mm/min						
	主 軸 端 (呼び番号)	M. T. NO. 3						
	ア ー バ ー の 直 径	25.4m/m (1")						
電 動 機	ク イ ル 移 動 量(上下)	—	50m/m	—	50m/m	—	—	
	回 転 速 度	(50Hz) 180.300.420.490 500.1100 r.p.m	(50Hz) 510.780.1100 r.p.m			(50Hz) 2400.3200.4000 r.p.m		(50Hz) 5000.7500.10000 r.p.m
		(60Hz) 220.360.500.590 900.1300 r.p.m	(60Hz) 610.940.1300 r.p.m			(60Hz) 2900.3800.4800 r.p.m		(60Hz) 6000.9000.12000 r.p.m
	主軸中心線からオーバーアーム 下面までの距離	95m/m	—					
	コラム前面から主軸中心線までの距離	—	150m/m					
機 械 の 寸 法(幅×奥行×高さ)	主 電 動 機		0.75kW (1HP) × 4 P			0.75kW (1HP) × 2 P		
	テ ー ブ ル 送 り 速		90W × 4 P					
重	880×780×1320 mm	880×860×1500m/m	880×860×1440 m/m	880×860×1500m/m	880×860×1440m/m			
	約350kg	約320kg	約310kg	約320kg	約310kg			



カッターアバー
(EH-2型用)

1/2" 5/8" 3/4" 7/8"



ミーリングチャック
M. T. 3(0番各機種)

コシヤキ 最大径φ16
ストレーツコシヤキ
φ5.φ8.φ10.φ12



スリーブ(0番各機種)

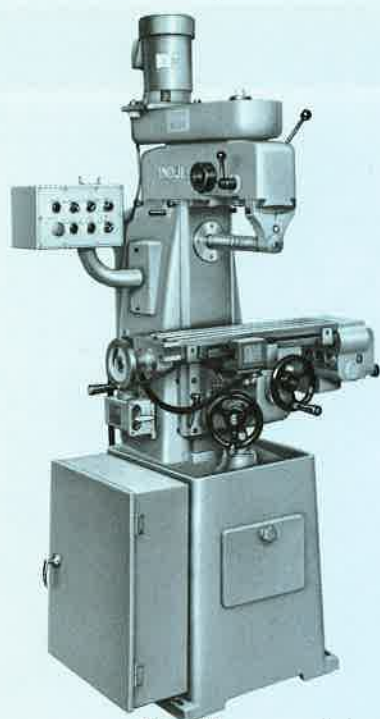
内径B&S # 5 × 外径M.T. # 3
内径B&S # 7 × 外径M.T. # 3



正面フライスアバー
(0番各機種)

75m/m (3")

EH-2V型 立横複合フライス盤

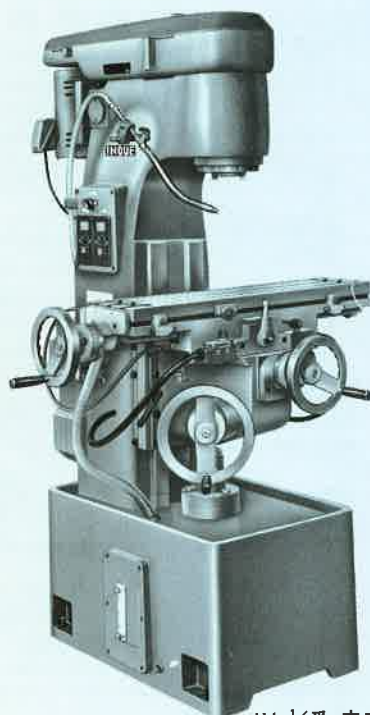


EH-2V(A)型立横複合フライス盤

■ 主要寸法

		EH-2V型	EH-2V(B)型	EH-2V(A)型	
テーブル	移動量(左右)	290 m/m	自動送り230m/m 手動送り255m/m		
	移動量(前後)		100 m/m		
	移動量(上下)		250 m/m		
	作業面の大きさ(長さ×幅)		500×150 m/m		
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)		12 m/m × 3 × 42 m/m		
	左右自動送り速度(50 Hz) (60 Hz) (ギヤ交換6段)		—	30.50.80.120.190.330mm/min 35.60.95.145.230.390mm/min (低速型は上記の1/2)	30.52.82.130.200.340mm/min 36.62.98.150.240.400mm/min (低速型は上記の1/2)
	早送り速度		—	—	(50Hz)1700mm/min (60Hz)2000mm/min
立主軸	主軸端(呼び番号)	M. T. No. 3			
	ラム移動量(前後)	60 m/m			
	ケイル移動量(上下)	50 m/m			
	回転速度	(50 Hz) 510.780.1100 r.p.m (60 Hz) 610.940.1300 r.p.m			
	コラム前面から主軸中心線までの距離 主軸端面からテーブル上面までの距離	90~150 m/m 80~380 m/m			
横主軸	主軸端(呼び番号)	M. T. No. 3			
	アパーの直径	25.4 m/m (1")			
	回転速度	(50 Hz) 180.300.420.490.810.1140 r.p.m (60 Hz) 220.360.500.590.970.1360 r.p.m			
	主軸中心線からラム下面までの距離 主軸中心線からテーブル上面までの距離	95 m/m 270 m/m			
	立主軸電動機 横主軸電動機	0.75 kW (1 HP) × 4 P 0.75 kW (1 HP) × 4 P			
電動機	テーブル送り用	—	90 W × 4 P		
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	720×780×1760 m/m	820×780×1760 m/m	880×780×1760 m/m		
重	約360 kg	約390 kg	約420 kg		

IV-1/2番・IVA-1/2番(オートサイクル付)立フライス盤



IV-1/2番 立フライス盤

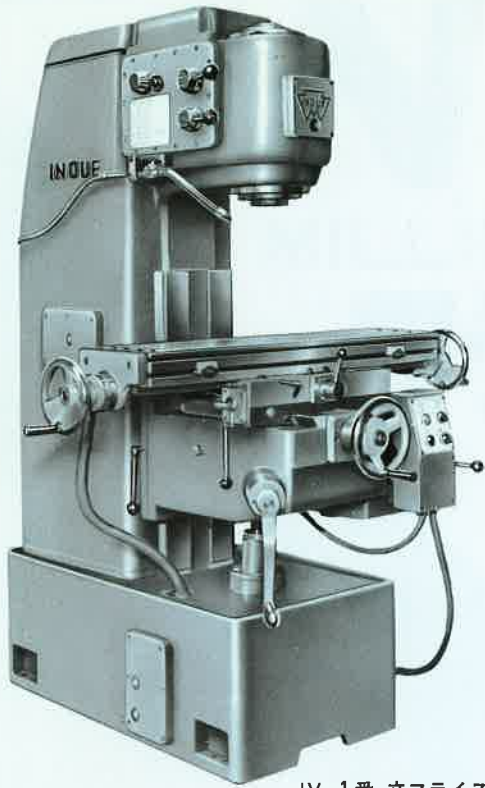
■ 主要寸法

		IV-1/2番	IVA-1/2番	
テーブル	移動量(左右)	430m/m		
	移動量(前後)	130m/m		
	移動量(上下)	330m/m		
	作業面の大きさ(長さ×幅)	700×175m/m		
	主軸端面からテーブル上面までの距離	360m/m		
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	12m/m × 3 × 50m/m		
	左右自動送り速度(6段) (高速型) *高速型(IVF-1/2番)もあります	(50Hz)27.42.70.106.163.276mm/min (60Hz)32.49.84.127.195.331mm/min (50Hz)40.63.105.160.245.415mm/min (60Hz)48.74.126.190.293.497mm/min		
早送り速度	—	(50Hz)2100mm/min (60Hz)2500mm/min		
主軸	主軸端(呼び番号)	N. T. No.40		
	回転速度(6段) (高速型) *高速型(IVF-1/2番)もあります	(50Hz)200.315.500.800.1250.2000 r.p.m (60Hz)240.380.600.960.1500.2400 r.p.m (高速型)(50Hz)400.630.1000.1600.2500.4000 r.p.m (60Hz)480.760.1200.1920.3000.4800 r.p.m		
	コラム前面から主軸中心線までの距離	200m/m		
	主電動機	1.5kW (2 HP) × 4 P		
電動機	テーブル送り用	0.2kW (1/4HP) × 4 P		
	切削油剤ポンプ用	40W × 2 P		
機械の寸法(間口×奥行×高さ)	950×1050×1500m/m	1080×1050×1500m/m		
重	約530kg	約600kg		

■ 標準附属品表

標準附属品名	個数	該当機種(○印)						IV-1/2番	IV-1番	IH-1番
		EV-(手動)型各機種	EV-(B)型各機種	EV-(A)型各機種	EH-(手動)型各機種	EH-(B)型各機種	EH-(A)型各機種			
ドロ잉ホルト	1	○	○	○	○	○	○	○	○	
Tみぞホルト (治工具締付用)	2	○	○	○	○	○	○	○	○	
六角棒スプナー (3.4.5.6)	各1	○			○					
六角棒スプナー (7本組セット)	1組		○	○			○	○	○	
片ロスバナー (22)	1							○	○	
片ロスバナー (29)	1							○	○	
片ロスバナー (29)	2						○			
片ロスバナー (32)	1								○	
片ロスバナー (32)	2								○	
両ロスバナー (10×13) (17×19)	各1	○	○	○	○	○	○	○	○	
ドライバー ⊕ ⊖	各1		○	○		○	○	○	○	
レベリングプレート	4						○	○	○	

IV-1番 立フライス盤

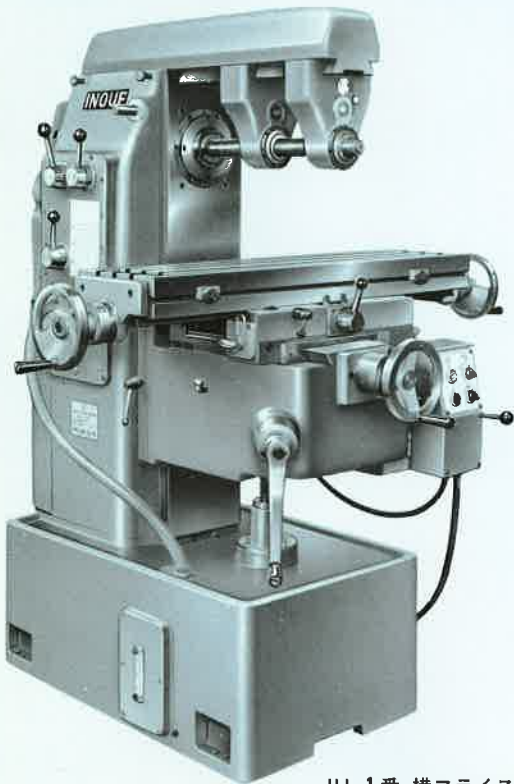


IV-1番 立フライス盤

■ 主要寸法

テーブル	移動量(左右)	550m/m
	移動量(前後)	200m/m
	移動量(上下)	400m/m
	作業面の大きさ(長さ×幅)	920×240m/m
	主軸端面からテーブル上面までの距離	440m/m
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	14 m/m × 3 × 52 m/m
	左右自動送り速度(6段)	(50Hz) 33.52.83.133.210.330mm/min (60Hz) 40.63.100.160.250.400mm/min
	早送り速度(左右)	(50Hz) 2400mm/min (60Hz) 2800mm/min
主軸	主軸端(呼び番号)	N, T, No40
	回転速度(12段)	(50Hz) 66.83.110.190.250.330.420.560.730 1200.1580.2000 r.p.m (60Hz) 80.100.140.230.300.400.510.680.880 1450.1900.2400 r.p.m
	コラム前面から主軸中心線までの距離	260m/m
電動機	主電動機	2.2kW (3HP) × 4 P
	テーブル送り用	0.4kW (1/2HP) × 4 P
	切削油剤ポンプ用	40W × 2 P
機械の寸法(間口×奥行×高さ)		1400×1180×1730m/m
重量		約1030kg

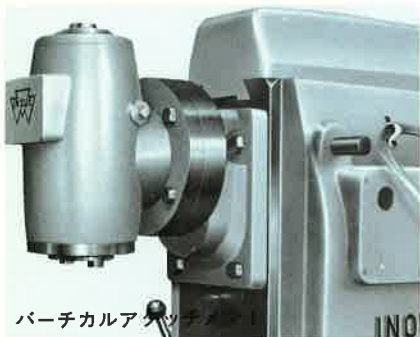
IH-1番 横フライス盤



IH-1番 横フライス盤

■ 主要寸法

テーブル	移動量(左右)	550m/m
	移動量(前後)	200m/m
	移動量(上下)	400m/m
	作業面の大きさ(長さ×幅)	920×240m/m
	主軸中心線からテーブル上面までの距離	420m/m
	Tみぞ(呼び寸法×列数×間隔)	14m/m × 3 × 52m/m
	左右自動送り速度(6段)	(50Hz) 33.52.83.133.210.330mm/min (60Hz) 40.63.100.160.250.400mm/min
	早送り速度(左右)	(50Hz) 2400mm/min (60Hz) 2800mm/min
主軸	主軸端(呼び番号)	N, T, No40
	アーバの直径	25.4m/m (1")
	回転速度(12段)	(50Hz) 45.60.77.128.170.220.290.380.490.820 1100.1400 r.p.m (60Hz) 54.71.93.155.205.270.340.450.590.980 1290.1680 r.p.m *他に高速型(1V-1番と同回転数)もあります
	主軸中心線からオーバーアーム下面までの距離	145m/m
電動機	主電動機	2.2kW (3HP) × 4 P
	テーブル送り用	0.4kW (1/2HP) × 4 P
	切削油剤ポンプ用	40W × 2 P
機械の寸法(間口×奥行×高さ)		1400×1180×1520m/m
重量		約1020kg



バーチカルアタッチメント

← バーチカルアタッチメント (IH-1番用)

■ 仕様

主軸	主軸端(呼び番号)	N, T, No40
	主軸端面からテーブル上面までの距離	350m/m
	回転速度	1H-1番と同じ
	コラム前面から主軸中心線までの距離	245m/m
重量		約50kg

※製品改良のため、仕様の一部を予告なしに変更させていただくことがあります。