

工作機・超音波機器

brother

製品案内

○精密自動タッピングマシン

ハイタップ。



BTA-501



BT1-215

諸元	機種		BT6-311・312	BT7-321・322	BT8-331・332
	リレー式	BT0-263	BT1-215	BT2-225・216	
主軸ストローク(最大)mm		28	BT6 50	BT1 45	65
スイングmm			330		440
ネジ立て能力(軟鋼)mm		M4以下	M8以下	M5~M16	M10~M30
ヘッドの上下動mm		180	260	300	300
主軸端とテーブル間(最大)mm		240	350	445	460
電動機		3相・4P・200W	3相・4P・400W	BT7 3相・6P・1.5 0.75KW BT2 3相・6P・750W	3相・6P・2KW
本機で利用できる送りピッチmm		0.2~0.75の標準ピッチ	0.2~1.2の標準ピッチ	0.7~2.5の標準ピッチ	1.5~3.5の標準ピッチ

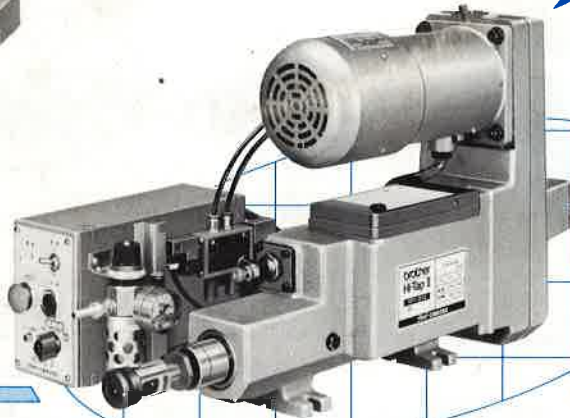
(注)・替歯車はBT1型用がBT6型用と、BT2型用がBT7,8型用とそれぞれ共通です。
・ネジ立用替歯車は機械本体価格に含まれておりません。

■2軸アタッチメント

型式	適応機種	軸心間距離mm	最大能力 mm
BTA-561	BT0型用	90max.~12min.	M3×2軸
BTA-501	BT1型、BT6型用	114max.~24min.	M5×2軸
BTA-521	BT2型、BT7型用	138max.~30min.	M12×2軸

○精密小型タップユニット

ハイタップ。II



TF1-212

諸元	機種
ネジ立能力(軟鋼)	TF1-212
主軸全ストローク	M8以下
早送りストローク	0~80mm
切削ストローク	0~75mm
切削ストローク	0~40mm
早送り・早戻り速度	8m/min

○精密自動リベッティングマシン

ハイスピン



BRA-612

カシメ治具



BR1-103

	機種		カシメ能力(軟鋼)mm
	3相200V用	単相100V用	
堅型	BRO-161	BRO-161S	φ3以下
	BR1-103	BR1-103S	φ5以下
	BR2-121		φ4~φ10
横型	BRM-211		φ8以下(単軸)
	BR1-104		φ5以下
	BR2-122		φ4~φ10

■BRM-211用多軸アタッチメント

型式	軸数	カシメ能力mm	軸心間距離mm	各軸高さ調整範囲mm
BRA-612	2	φ4	150max.~35min.	5

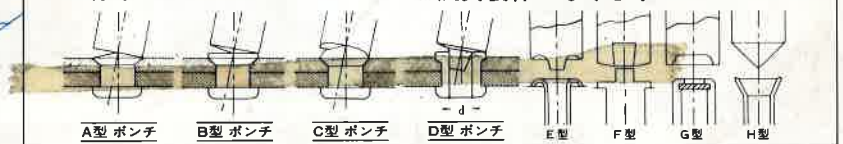
(注)・BR0、BR1、BR2型にはアタッチメントは取付けできません。
・BR0、BRM型のテーブルとポンチ間距離を大きくとる場合は補助ブロックをお使い下さい。(別売り)

●特別付属品

特別付属品としてカシメ治具、ポンチ及び両手押釦スイッチなどがあります。

●標準品

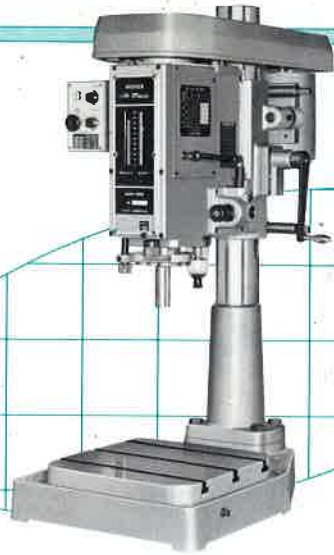
●注文製作になります(受注単位5本)



○ 精密自動サイクルボール盤

ハイペース

機種	AD1-103		AD2-121	
	縦型	横型	縦型	横型
諸元				
穴あけ能力(軟鋼)mm	φ19		φ23(10mm×4軸)	
主軸端形状	M.T. No. 2		M.T. No. 3	
主軸ストロークmm	110		120	
切削送り範囲mm	10~110		10~120	
主軸端とテーブル間距離mm	160~460		160~460	
テーブル工作面mm	340×340		380×400	
電動機	0.75kW-4P		1.5kW-6P	



AD1-103

○ 精密小型ドリルユニット

ハイペース

機種	標準タイプ				トルク検出タイプ				
	直結型		折返し型		直結型		折返し型		
	AF1-111	AF2-125	AF1-112	AF2-126 AF2-128(低速機)	AF1-211	AF1-211 T-20	AF1-212	AF1-212 T-20	AF2-226
諸元									
穴あけ能力(軟鋼)mm	φ6	φ9	φ8	φ9(φ11)	φ1~φ3	φ0.6 ~φ1.2	φ1~φ3	φ0.6 ~φ1.2	φ3~φ11
トルク検出有効範囲kgf・mm					5~100	1~20	5~100	1~20	40~500
主軸端形状	J.T. No. 1	J.T. No. 6	J.T. No. 1	J.T. No. 6	J.T. No. 1	J.T. No. 1	J.T. No. 1	J.T. No. 1	J.T. No. 6
主軸全ストロークmm	80	120	80	120	80	80	80	80	120
切削送りストローク最大mm	50	90	50	90	50	50	50	50	90
推力(エア圧5kgf/cm ² G時)kgf	100	150	100	150	100	100	100	100	150
電動機	3相-2P-200W		3相-2P-375W		3相-2P-200W		3相-2P-200W		3相-2P-375W
アジャスタブルアダプタ用スピンドルタイプ	有	有	有	有	有	無	有	無	有

(注) ()内はAF2-128(低速機)の仕様です。

・アジャスタブルアダプタ用スピンドルタイプとAF1-211・212のT-20仕様機は受注生産品です。

■ 多軸アタッチメント

機種	軸数	チャッキング能力mm	軸間ピッチ調整範囲mm	適応機種
諸元				
AFA-112	2	1.0~6.0	22.0~94.0	AF1
AFA-122				AF2
AFA-113	3	1.0~4.0	19.1~71.0	AF1
AFA-123				AF2
AFA-114	4	1.0~4.0	24.5~66.0	AF1
AFA-124				AF2

(注) コレットチャックは0.1mmとびのサイズを用意しております。(別売り)



AFA-114



AF1-112

○ マイクロコンピュータ付 座標測定機

キャリコード



CC2-202

測定範囲	X方向mm	450
	Y方向mm	320
Z軸移動距離mm		200
X・Y軸最小表示値mm		0.005
各軸の指示精度(20°C)mm		0.02
繰返し精度±2σ(20°C)mm		±0.008
プリンター桁数		15桁

(注) Z軸単独表示仕様も
あります。

○ 卓上型精密ロールレベラー

ハイフラット

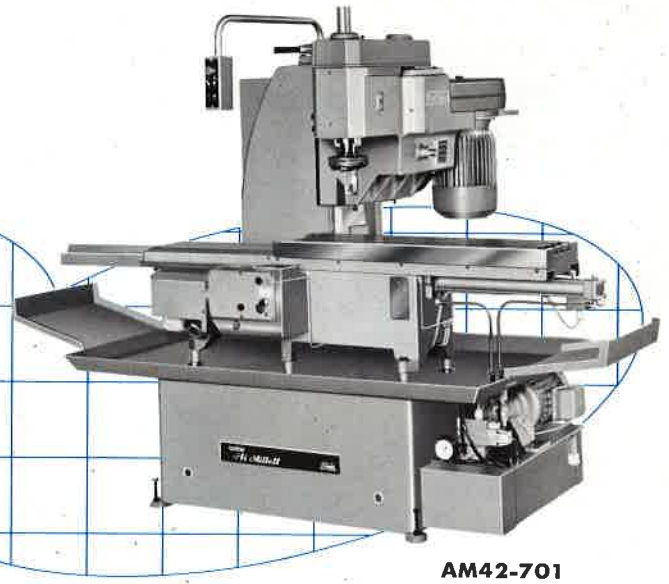
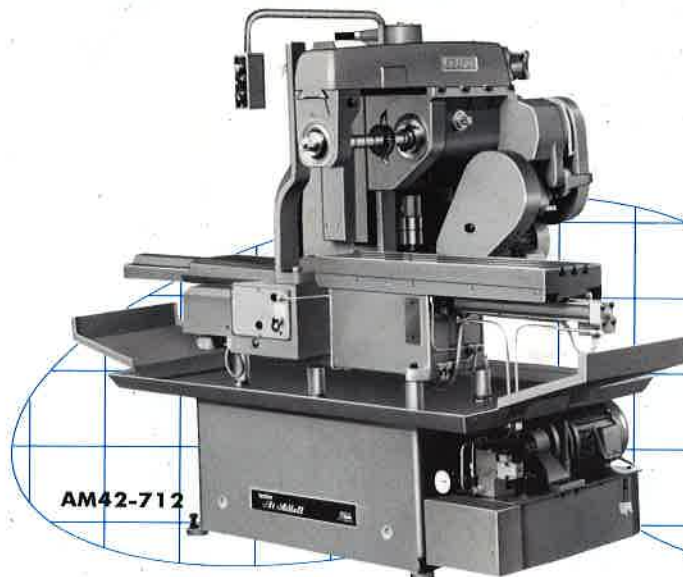


RP5-151

矯正部品	厚さ範囲mm	0.3~3.2
	最大幅mm	150
	最小長さmm	30
矯正平面度mm		0.02
電動機		3相200V・0.75kW-4P

○精密小型自動サイクルフライス盤

ハイミレック

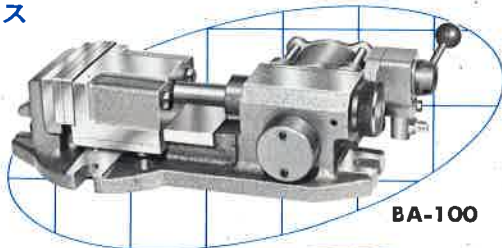


機種		AM42-712	AM42-702	AM41-602	AM40-502	AM40-501	AM42-711	AM42-701	
諸元		横型			縦型				
テーブル	最大移動距離mm	425		300	230			425	
	切削送り距離mm	12~395		12~270	12~200			12~395	
	早送り距離mm	30~395		30~270	30~200			30~395	
	作業面寸法mm	250×945		230×725	210×590			250×945	
	送り速度mm/min	35、50、80、125、200、315、500、710、1120							
主軸	主軸穴	JIS-B6101 No40(ナショナルターバ)							
	カッタアーバ径mm	25.4(標準)							
	回転数 (r.p.m.)	低速型	60Hz	90、125、180、250、355、500		125、224	224、355	60Hz	125、180、250、355、500 710、1000、1400、2000
			50Hz	80、112、160、224、315、450		355、630	560、900		
		高速型	60Hz	355、500、710、1000、1400、2000		1000、1600	1250、1800	50Hz	104、150、208、296、416 591、833、1166、1666
			50Hz	315、450、630、900、1250、1800					
	上下移動量(手動)mm	300		200		150		300	
前後移動量(手動)mm	40			80					
カッタリーフ量mm	11							11	
電動機	主軸用電動機	2.2kW-4P		1.5kW-4P		0.75kW-6P		2.2kW-6P	
	送り用電動機	D.C. 0.4kW-4P							
	油圧ユニット用電動機	0.4kW-4/8P							0.4kW-4/8P

(注)AM41-602型にはZ軸切込装置(20mm)付のタイプもあります。(受注生産)

○ 機器類

■ エアバイス



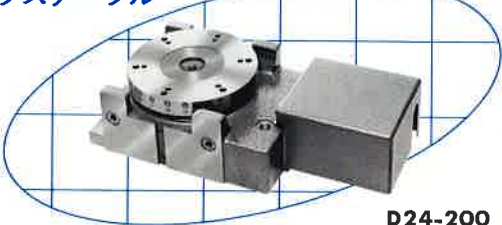
	BA-100型	BA-150型
口金寸法mm	100×43×10	150×55×15
口金開き代mm	50	75
口金の締代mm	3	
締付力kgf(空気圧5kgf/cm ² G時)	400	1500
常用空気圧(kgf/cm ² G)	5	

■ 切削油装置



	18型	30型
電源	3相 200V	
電動機	40W-2P	
型式	浸水式	
ポンプ吐出量ℓ/min	5(揚程1m・油粘度55レッドウッド氏秒)	
タンク容量ℓ	18	30

■ インデックステーブル



	D12-200型	D24-200型	D02-103型
テーブル直径mm	φ200	φ200	φ130
割出数	12等分	2、3、4、6、8、12、24等分及び15°単位不等分割	180°又は90°
割出精度	±5'	±60'(累積)	
割出時間sec	1.3	0.8(24等分時)	
許容積載重量kgf	6	50	10

(注) ●D12-200型はタッピングマシン及びリベッティングマシン用です。
 ●D24-200型は縦横兼用タイプで剛性が強くフライス作業の他、種々の作業にご利用頂けます。
 ●D02-130型は180°又は90°に扇形運動を行う旋回テーブルです。