

## 主要仕様

		MH-2V							MH-2P						
テーブルの左右最大移動距離	mm	720							720						
“ 前後 “	mm	260							260						
主軸頭の上下	mm	360							360						
主軸端とテーブル上面との距離	mm	80~440							~						
主軸中心と	mm	~							15~375						
“ とコラムとの距離	mm	310							~						
“ とオーバアーム下面との距離	mm	~							135						
テーブルの寸法	mm	1310×290							1310×290						
テーブルの溝数および寸法	mm	3×18H8							3×18H8						
主軸穴のテーパ		JIS B-6101 No. 50							JIS B-6101 No. 50						
主軸端の直径	mm	128.570							128.570						
主軸回転変換数		12							12						
主軸回転速度	r. p. m	60	85	120	160	220	300	60	85	120	160	220	300		
		350	500	680	920	1300	1800	350	500	680	920	1300	1800		
主軸逆回転		可能							可能						
送り速度変換数		12							12						
テーブル左右前後送り速度	mm/min	60Hz	10	16	26	40	65	100	60Hz	10	16	26	40	65	100
		50Hz	8.5	14	22	35	55	85	50Hz	8.5	14	22	35	55	85
		160	260	400	650	1030	1650		160	260	400	650	1030	1650	
		140	210	350	550	860	1400		140	210	350	550	860	1400	
主軸頭上下送り速度		上記の $\frac{1}{3}$							上記の $\frac{1}{3}$						
テーブル左右前後早送り速度	mm/min	60Hz	3 0 0 0					60Hz	3 0 0 0						
		50Hz	2 5 0 0					50Hz	2 5 0 0						
主軸頭上下早送り速度		上記の $\frac{1}{3}$							上記の $\frac{1}{3}$						
主軸用電動機出力	KW	4P×3.7							4P×3.7						
送り用電動機出力	KW	4P×0.75							4P×0.75						
切削油ポンプ用電動機出力	W	2P×60							2P×60						
据付け所要面積	mm	2410×1600							2410×1600						
正味重量(電動機を含む)	kg	2800							2800						

### 標準付属品

アーバ締付ボルトおよびスパナ、アーバ(31.75φ)およびアーバカラー、オーバアーム、アーバササエ、分解調整工具(箱入)、テーブル自動サイクル用ドッグ、グリースポンプ、機械つり上げ用バー、チップバケット、予備ヒューズおよびランプ

### 特別付属品

切削油装置、照明装置、レベリングブロック、光学読取装置、バーチカルアタッチメント、ユニバーサルアタッチメント、万能割出台および駆動装置、円テーブルおよび駆動装置、補助テーブル、アーバおよびコレット類、プレーンバイス、基礎ボルト、その他  
▶標準色(マンセル)2.5B4.5/1