



MACHINE TOOLS



OKUMA & HOWA MACHINERY LTD.

フライス盤

Milling Machine



STM-2V



STM-2R

FMR-30



FMV-30



FMR-40



FMB-430



FMB-560

フライス盤

機種	テーブル作業面の大きさ (mm)	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	ツールシャンク形式
STM-2V	1,350×310	710×300×410	1,800	3.7×4P	N.S.T No50
STM-2R			50HZ 3,000 60HZ 3,600	1.5×4P	N.S.T No40
FMV-30		710×320×410	2,500	5.5/3.7	N.S.T No50
FMR-30	800×410	580×410×400	4,000	3.7/2.2	N.S.T. No40
FMR-40			6,000	11/7.5	BT50
FMB-430	1,050×410	820×430×450			
FMB-560	1,350×560	1,050×560×520		15/11	

立形マシニングセンタ

Vertical



MILLAC 415V



MILLAC 468V



MILLAC 561V



MILLAC 611V [L]



MILLAC 761V



MILLAC 852V

立形マシニングセンタ

機種	テーブル作業面の大きさ (mm)	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	工具収納本数 (本)	ツールジャンク形式
MILLAC 415V	700×400	560×410×410	8,000 [10,000]	7.5 / 5.5	16 [30]	BT40
MILLAC 468V	1,050×460	820×460×450	BT40 12,000 BT50 6,000	BT40 22 / 18.5 BT50 18.5 / 11	20	BT40, BT50
MILLAC 561V	1,350×560	1,050×560×520	BT40 12,000 BT50 6,000 [10,000]	BT40 22 / 18.5 BT50 15 / 11 [22 / 18.5]	20	BT50 [BT40]
MILLAC 611V [L]	1,400 [1,600] × 655	1,100 (1,300) × 610 × 560		15 / 11 [15 / 11 · 22 / 18.5]	20 [30 · 42]	BT50 [BT40]
MILLAC 761V	1,800×720	1,540×760×660	4,000 [6,000 · 10,000]	18.5 / 15 [18.5 / 15 · 22 / 18.5]	36 [54]	BT50
MILLAC 852V	2,200×850	2,050×850×750				
MILLAC 1052V	2,200×1,050	2,050×1,060×800				
MILLAC 644V	1,080×960	650×300×450	8,000	11 / 7.5 × 4	24 × 4	BT40



● MILLAC 1052V



● MILLAC 644V

● 横形マシニングセンタ



● MILLAC 414H



● MILLAC 525H



● MILLAC 550H



● MILLAC 630H

横形マシニングセンタ

機種	テーブル作業面の大きさ (mm)	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電数機 (30分/連続) (kW)	工具径の大きさ (φ)	ツールシャンク形式
MILLAC 414H	300×300	410×350×410	10,000	7.5/5.5	10 [24]	BT40
MILLAC 525H	400×400	520×450×520	8,000	18.5/11	24	BT50
MILLAC 550H	550×550	800×800×700	10,000	30×25	40 [80・120]	
MILLAC 630H	630×630	1,020×820×820				

Horizontal

● 複合マシニングセンタ

● 門形マシニングセンタ



● **MILLAC 630VH**



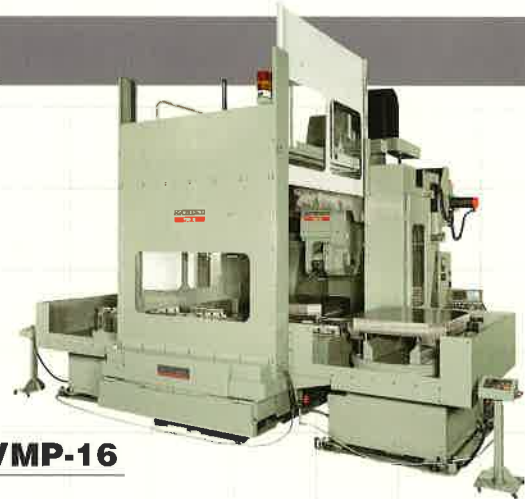
● **MILLAC 1000VH**

Multi-plane

● 門形5軸制御マシニングセンタ



● **VMP-10**



● **VMP-16**

Multi-plane

● 複合加工機



● **ML-300**



● **MM-300TB**

Multi-plane

複合・門形マシニングセンタ

機種	テーブル作業面の大きさ (mm)	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	工具収納本数 (本)	ツールシャンク形式
MILLAC 630VH	630×630	1,020×1,020×1,020	10,000	22/18.5	80 [120]	BT50
MILLAC 1000VH	1,000×1,000	1,650×1,300×1,000	6,000 [10,000]		40 [60・80・120]	
VMP-10	800×800	1,650×1,000×1,000	4,000 [6,000・10,000]	15/11	30 [50]	
VMP-16	1,200×1,200	2,250×2,000×1,400		18.5/15	50 [80]	

複合加工機

機種	最大加工径×加工長 (mm)	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	工具収納本数 (本)	ツールシャンク形式
ML-300	φ200×150	550×300×415	M主軸10,000/L主軸6,000	7.5/5.5 (M/L主軸)	12 [30]	BT40
MM-300TB	φ160×300	450×280×365	10,000	7.5/5.5	40	

● 横形単軸NC旋盤

Horizontal



● HJ-18



● HJ-28



● HL-35



● HL-20



● HL-35L

横形単軸NC旋盤

機種	最大加工径×加工長 (mm)	移動量 (X×Z) (mm)	主軸端形状	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	刃物台形式
HJ-18	φ180×230	105×230	φ140フランジ	5,000	7.5/5.5	V8
HJ-28	φ280×330	155×330	A ₂ -6	4,000	11/7.5	V8 [V12]
HL-20	φ350 [φ300]×460	200×460		3,200 [4,500]	15/11	
HL-35 [L]	φ350×610 [1,020]	200×610 [1,020]	A ₂ -8	3,500	18.5/15	V12

● 横形2スピンドルNC旋盤



● 2SP-10HG



● 2SP-15H/HG



● 2SP-25H/HG



● 2SP-35H/HG

Horizontal

● 横形3スピンドルNC旋盤



● 3SP-15HG

Horizontal

横形2スピンドルNC旋盤

機種	最大加工径×加工長 (mm)	移動量 (X×Z) (mm)	主軸端形状	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	刃物台形式
2SP-10HG	φ100×100	150×175	φ140フランジ	5,000	7.5/5.5×2	V8+V8
2SP-15HG	φ250×155	175×155		4,000 [6,000]	11/7.5 [7.5/5.5 (1:8)] ×2	
2SP-25HG	φ350×200	175×200	A ₂ -6	3,200 [4,500]	15/11 [15/11 (1:8)] ×2	V10+V10
2SP-35HG	φ380×230	220×230	A ₂ -8	2,000 [3,500]	18.5/15 [18.5/15 (1:8)] ×2	V12+V12

横形3スピンドルNC旋盤

機種	最大加工径×加工長 (mm)	移動量 (X×Z) (mm)	主軸端形状	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	刃物台形式
3SP-15HG	φ250×155	175×155	φ140フランジ	4,000	11/7.5×3	V8+V8+V8
3SP-25HG	φ350×200	175×200	A ₂ -6	3,200	15/11×3	V10+V10+V10

立形単軸NC旋盤

Vertical



立形2スピンドルNC旋盤

Vertical



立形単軸NC旋盤

機種	最大加工径×加工長(mm)	移動量(X×Z)(mm)	主軸端形状	主軸回転速度(min ⁻¹)	主軸用電動機(30分/連続)(kW)	刃物台形式
V25R	φ250×300	タレット クシ刃 180×300 300×300	φ140フランジ	4,000	11/7.5	V10・クシ刃
V40R	φ400×450	265×450	A ₂ -8	2,500	22/18.5	V12+V12
V60R	φ610×660	370×660	A ₂ -11	2,000 [2,500]	30/22 [45/37]	
V80R	φ800×840	465×840		[600] 1,250 [2,000]	[30/22] 30/22 [45/37]	

立形2スピンドルNC旋盤

機種	最大加工径×加工長(mm)	移動量(X×Z)(mm)	主軸端形状	主軸回転速度(min ⁻¹)	主軸用電動機(30分/連続)(kW)	刃物台形式
2SP-V40	φ400×450	265×450	A ₂ -8	2,500	22/18.5 [30/22] ×2	V12+V12
2SP-V60	φ610×660	370×660	A ₂ -11	2,000 [2,500]	30/22 [45/37] ×2	
2SP-V80	φ800×840	465×840		[600] 1,250 [2,000]	[30/22] 30/22 [45/37] ×2	

立形2タレットNC旋盤



● VTT-70

Vertical

複合加工NC旋盤



● VTM-65



● VTM-100



● VTM-80Yb



● VTM-120Yb

Multi-plane

立形単軸2タレットNC旋盤

機種	最大加工径×加工長 (mm)	移動量 (X×Z) (mm)	主軸端形状	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	刃物台形式
VTT-70	φ700×660	370×660	A ₂ -11	1,250 [1,000]	30/18.5 (低速) 30/22 (高速) [45/37]	V12+V12

複合加工NC旋盤

機種	最大加工径×加工長	移動量 (X×Y×Z) (mm)	主軸端形状	主軸回転速度 (min ⁻¹)	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	工具収納本数 (本)	ツールシャンク形式
VTM-65	φ650×635	500×635	A ₂ -11	1,250	30/22	20 [36]	BT50
VTM-100	φ1,000×840	650×840		1,250 [600]			
VTM-80Yb	φ800×φ1,135	1,120×±355×1,135		800			
VTM-120Yb	φ1,200×φ1,080	1,270×±500×1,080		600			