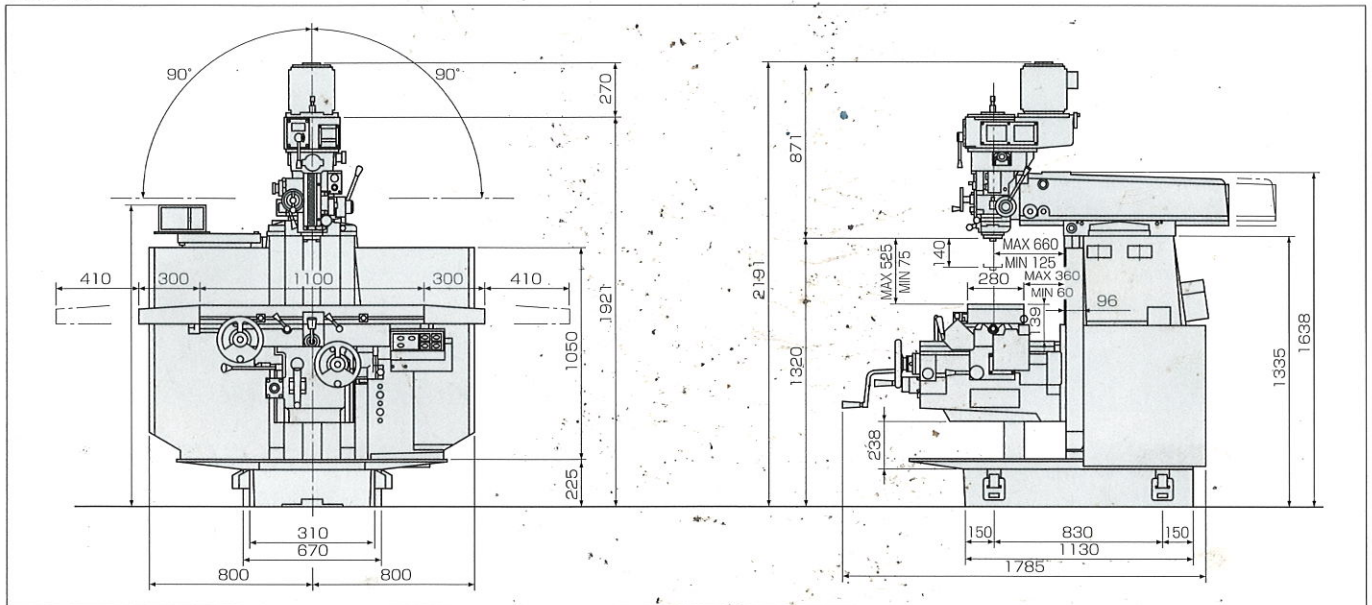


機械仕様

諸元				
■テーブル	作業面寸法(長さ×幅)	mm	1,100×280	
	T溝寸法(幅×数×間隔)	mm	16×3×60	
	移動距離	左右	mm	820
		前後	mm	300
		上下	mm	420
	送り速度	左右前後送	mm/min	10~1,000(無段)
		左右前後早送	mm/mjn	3,000
上下早送		mm/min	665(50Hz)/800(60Hz)	
■主 軸	回転数	min ⁻¹	20~4,500(無段)	
	先端孔テーパ		7/24 taper Nb.40	
	上下移動距離	mm	140	
	自動上下送(主軸1回転に付)	mm	0.035・0.07・0.14(3段)	
	傾斜角度(左右各)		90°	
	ラム前後移動距離	mm	535	
	先端よりテーブル上面まで	mm	75~525	
	中心よりコラム摺動面まで	mm	125~660	
■電動機	主軸	kW	AC 2.2 (ACインバータ)	
	テーブル左右前後送	kW	AC 0.9 (ACサーボ)	
	テーブル上下早送	kW	0.6	
	切削油ポンプ	W	100	
■入力電源容量		kVA	8	
■機械質量		Kg	2,100	

機械寸法



※ 本カタログ記載の仕様・機械寸法などは、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



株式会社 静岡鐵工所
 FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本社・工場 〒422-8677 静岡市豊原町9-52 ☎054(285)2231 FAX 054(285)0049
 東京・北関東営業所 〒331-0802 埼玉県さいたま市北区本郷町947-2 ☎048(667)1221
 名古屋営業所 〒456-0035 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601
 大阪営業所 〒578-0965 大阪市本庄西2丁目90-11 ☎06(6745)8601
 福岡営業所 〒815-0033 福岡市南区大橋2-13-13(OIビル2F) ☎092(553)1421
 仙台出張所 ☎022(307)4123
 長野出張所 ☎0268(25)2631
 広島出張所 ☎082(878)1149
 海外 SHIZUOKA U.S.A. INC.(シカゴ)

<http://www.shizuokatekko.com>

2003.05-2.3.000 CB (FC)