

ST 12154-2

2. 機械の主要数値，電気品，付属品

2. / 機械の主要数値

2. / / 機械本体

		単位	BT-10B(P2)	BT-10B(R3)
主 軸 の 直 径		mm	100	
主 軸 軸 端 の テ ー バ 穴			MT#6 (ISO №50)	
フライス軸軸端部の直径(工具取付部)		mm	225	
主 軸 の く り 出 し 長 さ		mm	710	
主軸頭の上下最大移動距離		mm	1500	1450
フライス軸端面とアウトサポート間の距離		mm	2850	
テーブル(サドル)の左右最大移動距離		mm	1600	1450
テーブルの前後最大移動距離		mm	1800	
テーブル作業面の大きさ		mm	1250×2000	1400×1600
テーブル上積載最大許容荷重		Kg	8000	6300
主軸およびフライス軸 回転速度(16段)	高速形	高速レンジ	r.p.m	90 ~ 1000
		低速レンジ	r.p.m	20 ~ 224
	中速形	高速レンジ	r.p.m	63 ~ 710
		低速レンジ	r.p.m	14 ~ 160
	低速形	高速レンジ	r.p.m	45 ~ 500
		低速レンジ	r.p.m	10 ~ 112
送り量(24段)		高速レンジ(12段)	mm/rev	0.022 ~ 3.6
		低速レンジ(12段)	mm/rev	0.1 ~ 16
早 送 り 速 度		mm/min	3200	
ロータリテーブル早旋回		r.p.m	—	0.75
機 械 の 高 さ		mm	3300	
所 要 床 面 積		mm	4500×5400	4500×5400
機 械 の 重 量 (自動工具着脱装置付の場合 合々00Kg増加します。)		Kg	17500	18500