また，送り関係には特殊多板クラッチにより，事故または過負荷による機械各部の破損を防止しています．

1-9 工業デザインと操作性

工業デザインを採用して外観を整え，清掃しやすく，各種表示板は見やすくし，操作レバーは前面に集中して方向性をもたせるなど，操作性をよくして作業者の疲労を少くしています．

1-10 多　用　性

インデックス，サーキュラーテーブルによる割出し切削，連動装置を併用してのリード切削，円弧切削，また，マイクロプロジェクターによる精密位置決め作業など，各種付属装置を使用することにより広範な応用性をもっています．

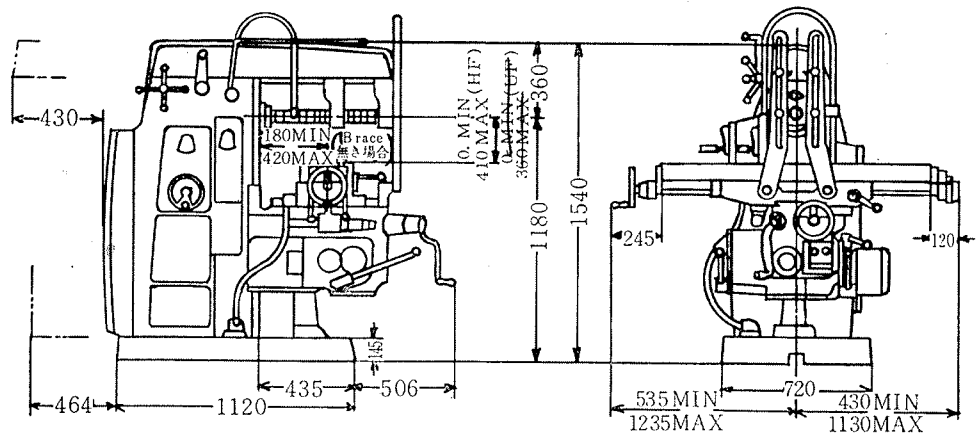
2. 標 準 仕 様

単位 mm

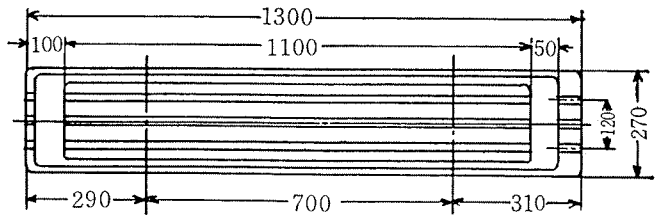
主　要　項　目			V F 型	H F 型	U F 型
テーブル	最大移動距離	左右	700	700	700
		前後（ブレースのある場合）	240	240(190)	240(190)
		上下	410	410	360
	作業面寸法		1300×270	1300×270	1300×270
	T溝の幅×距離×数		16×60×3	16×60×3	16×60×3
	旋回角度		—	—	±45°
	送り速度・毎分	無段	50～	60～	
		左右	26～960	32～1150	
		前後	12～438	14.5～526	
		上下	7～263	8.5～315	
	早送り速度・毎分		50～	60～	
	左右×前後×上下		2250×1030×615	2700×1236×740	
主　軸	軸端テーパー穴寸法		N.S.T. No. 50	N.S.T. No. 50	N.S.T. No. 50
	回転数・毎分	12段	56 80 106 138 199 266 315 453 603 784 1127 1503		
主軸よりテーブル上面までの最大距離			軸端より 410	中心より 410	中心より 360
主軸中心よりコラム前面までの距離			300	—	—
主軸中心よりオーバーアーム下面までの距離			—	155	155
モーターブーリー　穴径28			60～ピッチ径110	150	150
			50～ピッチ径132	180	180
Vベルト			60～A-46　5本	B-59　3本	B-59　3本
			50～A-46　5本	B-61　3本	B-61　3本
電動機	主電動機	閉鎖防滴型	3φ　200V/220V　4P	3.7kw	
	送り用電動機	全閉外扇型	3φ　200V/220V　4P	1.5kw	
	切削油用電動ポンプ		3φ　200V/220V　2P	40w	
所要面積	間口×奥行（高さ）		2365×2150(1850)	2365×2090(1540)	2365×2090(1540)
製品重量			2400kg	2250kg	2300kg

HF型横フライス盤
UF型万能フライス盤

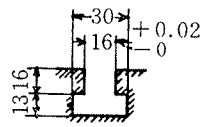
7－A図



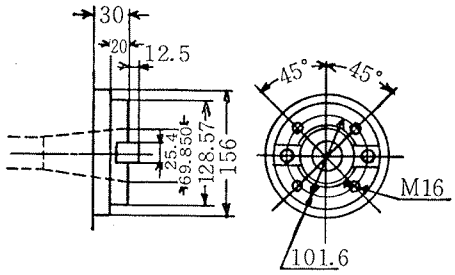
7－B図



7－C図

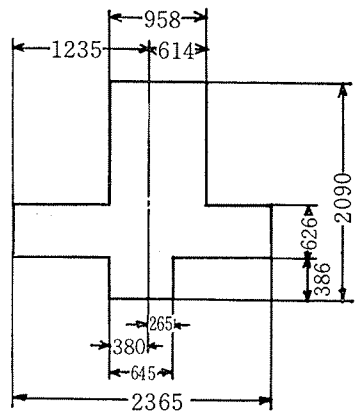


7－D図



主 軸 端

7－E図



所要面積