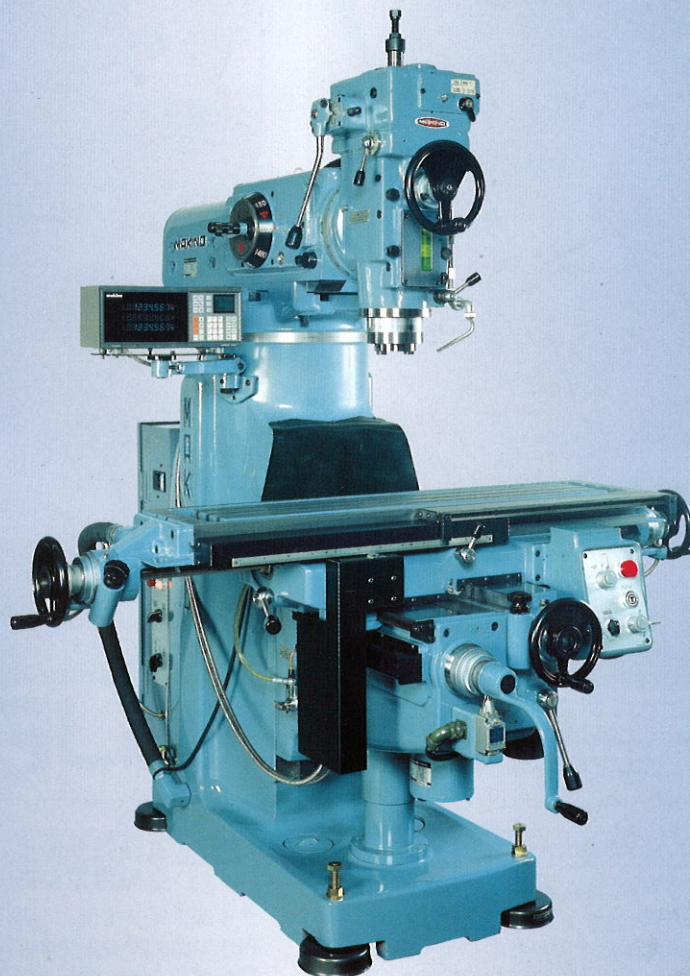


K SERIES

Kシリーズ

- タレット形フライス盤●
- コマースャルジグ中ぐりフライス盤●



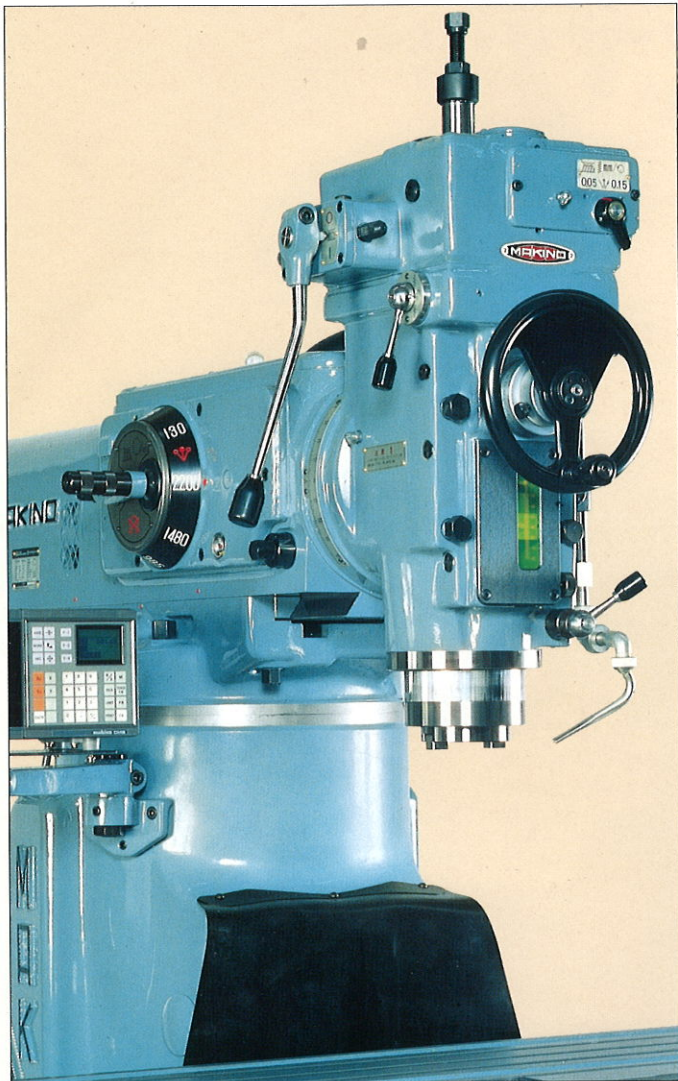
MAKINO

流れるような使いやすさ

安定した高精度加工

K SERIES

- No.1 タレット形フライス盤
- No.1 コマーシャルジグ中ぐりフライス盤



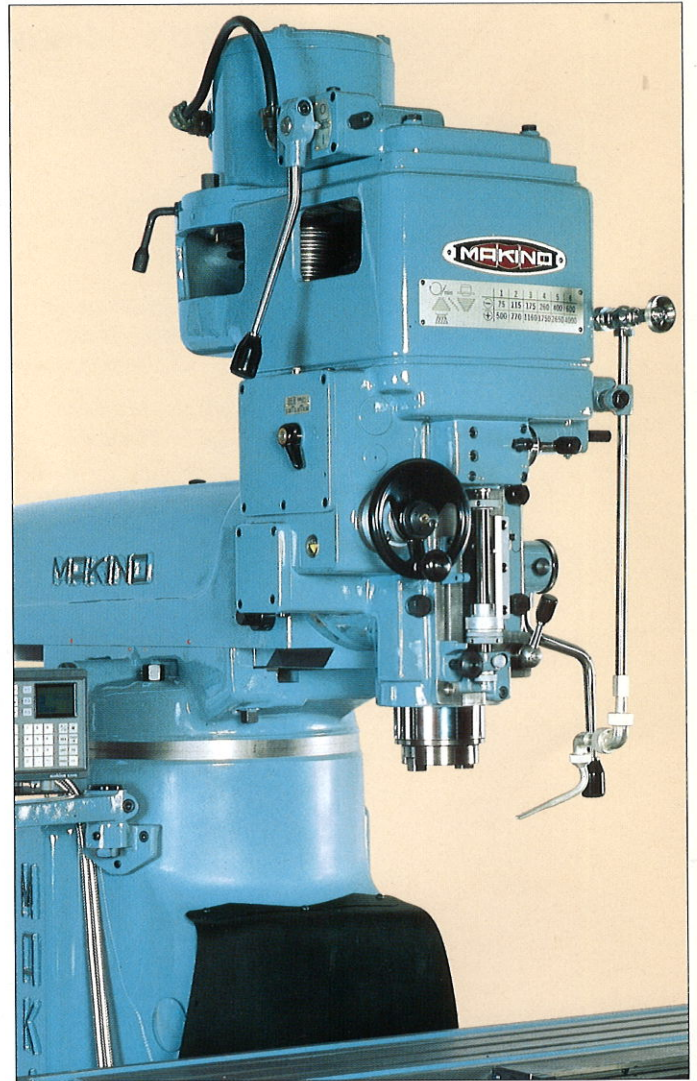
KGJP-55

強力形

KG形 主軸回転速度 130 ~ 2200 min⁻¹(8段)
主軸用電動機 2.2 kW

クイルタイプ主軸、ギヤ駆動方式
円筒コロ軸受けとアンギュラ玉軸受けを組み合わせた構造で、強力切削に適應します。

- クイル送り量：80mm
- クイル径：φ120mm
- 標準仕様：ダイヤルインジケータ
- 特別仕様：クイル自動送り装置(KGA形)



KSJP-55

高速形

KS形 主軸回転速度 75 ~ 4000 min⁻¹(12段)
主軸用電動機 1.5 kW

クイルタイプ主軸、ベルト駆動方式
円筒コロ軸受けとアンギュラ玉軸受けを組み合わせた構造で静かな回転が得られ、低速から高速まで幅広い切削に適應します。

- クイル送り量：100mm
- クイル径：φ105mm
- 標準仕様：クイル上下早送りレバー
ダイヤルインジケータ
- 特別仕様：クイル自動送り装置(KSA形)

●Kシリーズの構成

KG A J P - 55

主軸頭形式
 クイル自動送り装置
 デジタル位置読取り装置
 テーブル自動送り装置
 テーブル左右ストローク=550mm

J仕様の際には、クイル自動送り装置が必ずつきましますので、A記号は省かれます。
 例：KGJP-55

本機の標準塗装色はマンセル記号 IPB4.5/2 (マキノ色：コペンハーゲンブルー)です。



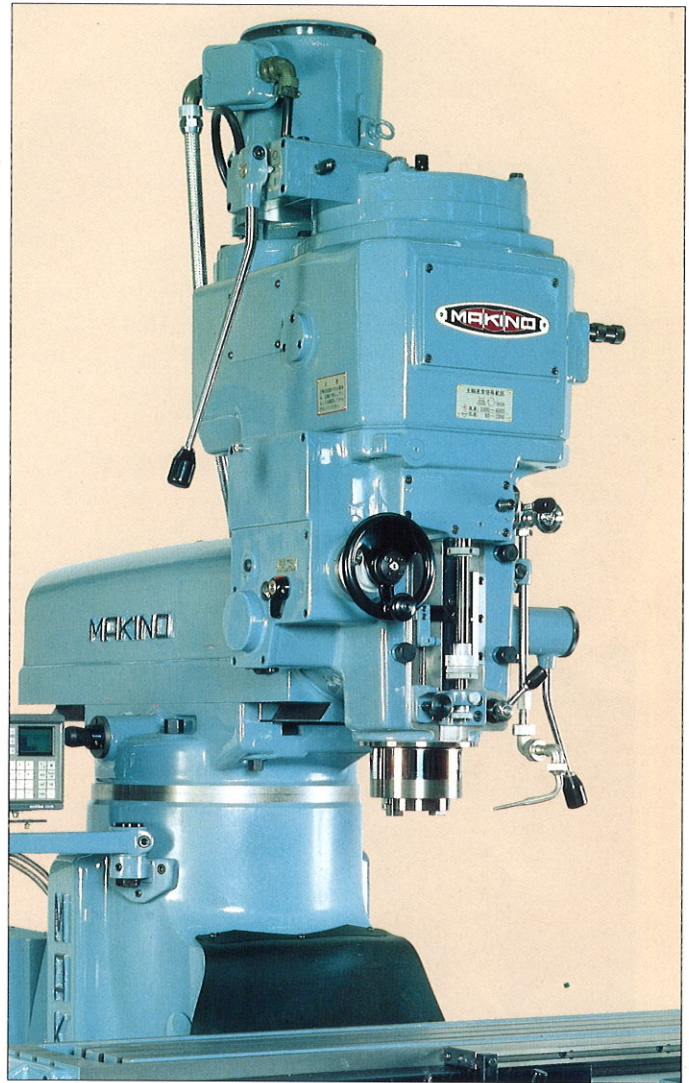
KBJP-55

高速形

KB形 主軸回転速度 225 ~ 4000 min⁻¹(10段)
 主軸用電動機 0.75 / 0.45 kW

クイルタイプ主軸、ベルト駆動方式
 アンギュラ玉軸受けを採用した構造で、静かな回転を行う経済的な主軸頭です。

- クイル送り量：80mm
- クイル径：φ105mm
- 標準仕様：クイル上下早送りレバー
ダイヤルインジケータ
- クイル自動送り装置付はKA形。



KVJP-55

無段変速形

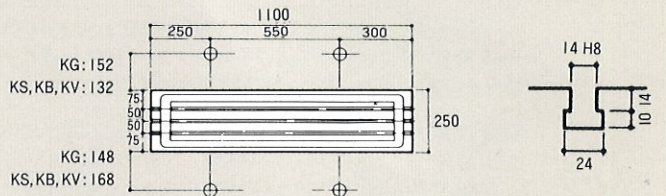
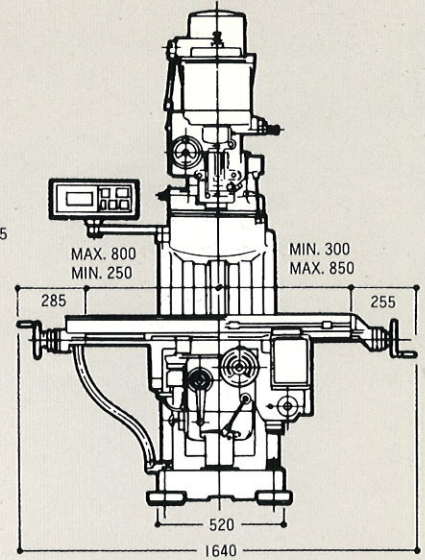
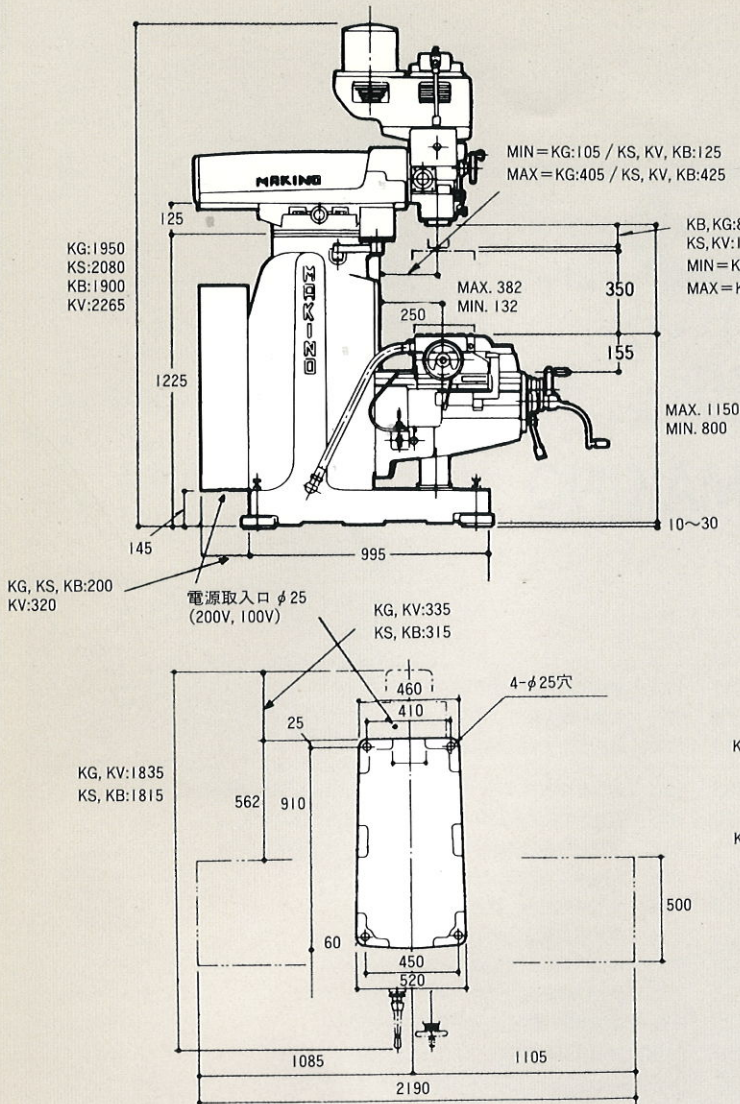
KV形 主軸回転速度 (80) 250 ~ 4000 min⁻¹(無段)
 主軸用電動機 2.2 kW

クイルタイプ主軸、ベルト駆動方式無段変速形
 円筒コロ軸受けとアンギュラ玉軸受けと組合わせた構造で、
 低速から高速までムラのない静かな回転が得られます。

- クイル自動送り量：100mm
- クイル径：φ120mm
- 標準仕様：クイル自動送り装置
クイル上下早送りレバー
ダイヤルインジケータ
- 主軸速度変換：ダイヤルと高低切換レバーにより全て
機械前面で操作が可能。

Kシリーズ外形図・フロアプラン

● テーブル積載重量：500kg(等分布荷重)



● 機械搬入の際の機械外形寸法 (mm)

	幅	高さ	奥行
KG	1634	1949	1533 ~ 1833
KS	1634	2080	1513 ~ 1813
KB	1634	1987	1513 ~ 1813
KV	1634	2265	1820 ~ 1835

コロ引きの場合は機械高さに各々100mm加算

● 機械本体

		Kシリーズ
テーブル	長さ×幅	1100 × 250 mm
	T溝の幅×数	14 mm × 3本
移動量	テーブル左右動き	550 mm
	サドル前後+オーバーアーム前後動き	250 + 300 mm
	ニー上下動き	350 mm
送り速度	テーブル送り速度	2 ~ 1000 mm/min : P仕様
	テーブル早送り速度	3500 mm/min : P仕様
	ニー早送り速度	1430 mm/min(50Hz) 1720 mm/min(60Hz)
デジタル位置 読取り装置 (Jシリーズ)	読取り範囲	550 × 250 mm
	最小読取り量	0.001 mm
機械重量(約)		1450 ~ 1550 kg

- 注) 1. ●指定塗装色は、ご注文時にご指示ください。
2. 標準塗装色は、マキシ色(コペンハーゲンブルー：マンセル記号IPB4.5/2に相当)です。
なお、指定色の場合には別途お見積りいたします。
3. 本仕様数値は不断の研究開発により予告なく変更する場合がありますので、
あらかじめご了承ください。

● 主軸頭

主軸頭形式	KG	KS	KB	KV
	強力形ギヤ駆動	高速形ベルト駆動	高速形ベルト駆動	高速形ベルト駆動 無段変速
主軸頭の形式	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40
主軸回転速度(変換数) min ⁻¹	130~2200(8段)	75~4000(12段)	225~4000(10段)	250(80)~4000(無段)
主軸頭旋回角度	±45°	±45°	±45°	±45°
主軸端面からテーブル上面まで mm	25~455	5~455	25~455	25~475
主軸中心からコラム前面まで mm	105~405	125~425	125~425	125~425
主軸駆動用電動機 kW	2.2 4P	1.5 4P	0.75/0.45 4P/8P	2.2 4P
クイル送り量 mm	80	100	80	100
*クイル自動送り mm/rev	0.05,0.15	0.04,0.08,0.16	0.05,0.15	0.05,0.10,0.15

● 所要電力

		KG	KS	KB	KV
主軸駆動用 kW		2.2 (4P)	1.5 (4P)	0.75/0.45 (4P/8P)	2.2 (4P)
送り駆動用 kW		0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)
切削油ポンプ用 kW		0.1	0.1	0.1	0.1
計 kVA		4.8	3.9	3	6.1

注) *KVのみ標準仕様

1. パワードローボルト駆動用モータ(0.75kW)は、所要電力に加算されていません。
(パワードローボルトは、主軸モータが停止している時だけ動作します。)