

1. 仕 様

主軸回転数(12変速).....	45~1500 r.p.m.								
ハウジング自動送り速度(5変速).....	正逆共に.....0.05~0.20mm/rev								
テーブル自動送り速度(12変速)									
前後・左右共に.....	<table border="0"> <tr> <td>50~</td> <td>23~710mm/min</td> </tr> <tr> <td>60~</td> <td>28~850mm/min</td> </tr> </table>	50~	23~710mm/min	60~	28~850mm/min				
50~	23~710mm/min								
60~	28~850mm/min								
テーブル急速送り速度.....	前後・左右共に.....								
50~	2340mm/min								
60~	2800mm/min								
主軸端テーパー.....	アメリカン、スタンダード、テーパー(NT) #50								
主軸端からテーブル上面迄の距離.....	<table border="0"> <tr> <td>min</td> <td>120mm</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>660mm</td> </tr> </table>	min	120mm	max	660mm				
min	120mm								
max	660mm								
主軸中心からコラム摺動面迄の距離.....	350mm								
主軸中心からコラム切落し面迄の距離.....	445mm								
テーブル中心からコラム切落し面迄の距離.....	<table border="0"> <tr> <td>min</td> <td>270mm</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>620mm</td> </tr> </table>	min	270mm	max	620mm				
min	270mm								
max	620mm								
床面からテーブル上面迄の距離.....	790mm								
テーブルT溝数と寸法.....	5 × 16 ^m / ₇ H ₇								
テーブル作業面積(左右×前後).....	1500 × 350mm								
テーブル移動量(左右×前後).....	850 × 350mm								
機械寸法.....	<table border="0"> <tr> <td>全 高</td> <td>2195mm</td> </tr> <tr> <td>床面積</td> <td>680 × 1292mm</td> </tr> </table>	全 高	2195mm	床面積	680 × 1292mm				
全 高	2195mm								
床面積	680 × 1292mm								
ハウジング最上位置に於ける機械全高.....	2383mm								
電動機.....	<table border="0"> <tr> <td>主軸伝導用</td> <td>3.7 KW 1台</td> </tr> <tr> <td>テーブル送り用</td> <td>0.4 KW 1台</td> </tr> <tr> <td>冷却水ポンプ用</td> <td>0.1 KW 1台</td> </tr> <tr> <td>潤滑油ポンプ用</td> <td>0.1 KW 1台</td> </tr> </table>	主軸伝導用	3.7 KW 1台	テーブル送り用	0.4 KW 1台	冷却水ポンプ用	0.1 KW 1台	潤滑油ポンプ用	0.1 KW 1台
主軸伝導用	3.7 KW 1台								
テーブル送り用	0.4 KW 1台								
冷却水ポンプ用	0.1 KW 1台								
潤滑油ポンプ用	0.1 KW 1台								
機械総重量.....	3200kg								

標準付属品

冷却水ポンプ	1式
標準工具	1式
ダイヤルインジケータ	1個
レベルングジスク	6個

特別付属品

各種切削工具
各種切削刃物
精密位置決め装置

(第1表) 主軸回転数.....12変速 (r.p.m)						
記号	A			B		
	1	2	3	1	2	3
⊖	45	65	95	120	170	240
⊕	290	400	580	730	1020	1500

(第2表) ハウジング自動送り速度.....5変速 (mm/rev)					
記号	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20