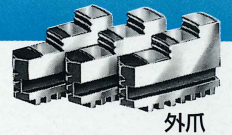


MS 普通型

3JAW スクロールチャック

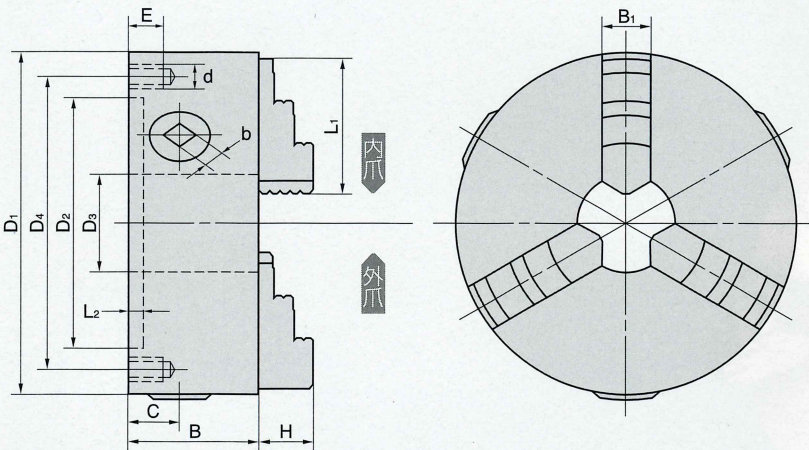
JIS規格に基づき製作、主軸への取付けはアダプタ仕様で、爪は内爪[棒材の外径とリング内径の把握に適合]・外爪[円筒外径の把握に適合]を使い分けるエコノミータイプのチャックです。生爪(本体合わせが必要)もあります。



外爪

※ ボディは焼付きや摩耗に有利な鋳鉄 (FC-300) ボディを採用、要所は現物カン合やスリ合わせを行うなど、長期的な精度維持を第一条件として製造しています。作業性を優先され、軽いハンドル操作をご希望の場合は事前にお申し付け下さい。(B 頁参照)

寸法図



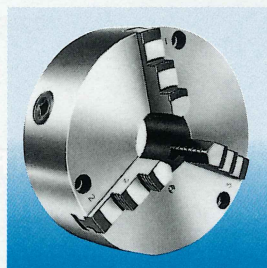
寸法表

呼び番号	JIS 呼び番号	D1	B	D4	D2	H	B1	L1	D3	L2	b	d	C	E	把握径範囲			許容回転数 min ⁻¹	質量 kg
															※①	※②	※③		
4	(SC 100)	111	60	95	80 ^{+0.019} ₀	19	15	43	24	4	8	M8x1.25	22.6	20	2~23	37~88	30~88	2800	3.4
5	(SC 130)	130	61	115	100 ^{+0.022} ₀	24	17	54	32	4	8	M8x1.25	21.6	20	2.5~31	50~102	40~90	2700	4.6
6	(SC 165)	165	68	147	130 ^{+0.025} ₀	27	19	65	43	5	10	M10x1.5	25.5	20	2.5~42	62~131	44~117	2400	8.2
7	(SC 190)	192	77	172	155 ^{+0.029} ₀	28	21	75	54	5	11	M10x1.5	26.9	20	3~53	69~152	55~136	2200	12.7
9	(SC 230)	233	85	210	190 ^{+0.029} ₀	37	24	87	70	6	12	M12x1.75	30.5	25	3~69	78~187	62~170	2000	20.0
10	(SC 270)	273	87	250	230 ^{+0.029} ₀	40	28	100	85	6	12	M12x1.75	31.5	25	4~84	85~220	70~199	1700	27.2
12	(SC 300)	310	92	285	260 ^{+0.032} ₀	45	31	110	90	6	14	M12x1.75	33.5	30	5~89	90~246	78~232	1500	37.2

※ ① 内爪外径把握範囲 ② 外爪外径把握範囲 ③ 内爪内径把握範囲

3JAW 前面取付

スクロールチャック



低速回転用

呼び番号	4	5	6	7	9	10	12
取付ボルト	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M12
爪中心より	右30°	右30°	右30°	右30°	右22°	右22°	右30°

貫通孔によりボディ剛性が低くなっています。旋盤作業など、高速回転でご使用にならないで下さい。