

# COMET

## カム式精密ねじ転造盤シリーズ

転造とは材料に力を加えて塑性変形させて成形する塑性加工の一種です。転造ダイスによって素材を挟み込みながら回転させることで、ダイス表面の形状を転写するように素材表面を成形します。

短時間での加工、材料コストの低減、安定した表面粗さが得られること、加工硬化による強度の向上といったメリットがあります。

「COMETカム式精密ねじ転造盤シリーズ」は主軸台をカムにより移動させているため簡単な設定で転造加工を行うことができます。この機構を採用しているのは世界でニッセーただ一社です。一般のねじ、左ねじ、多条ねじ、中空ねじ、テーパねじやリードスクリーン、ローレット、球面バニッシュの加工実績があります。油圧レスのため、省エネで油温の変化による加工品寸法のバラツキもありません。その精度もJIS4h級・SAE3A級と高精度です。

全シリーズ中最小で、ミニチュアねじ等小物の加工に最適。

### FA-3SN



転造品※	最大外径	mm	6
	最大長さ	mm	28

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

転造速度	カム回転数(加工数)	本/分	15,20,30
主軸	回転数	min <sup>-1</sup>	72
	主軸軸間距離(最大/最小)	mm	63/58
ダイス	最大外径	mm	60
	主軸径(キー溝)	mm	26(5)
	最大幅	mm	30
電動機	主軸	kW	0.4
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	860
	高さ×間口×奥行	mm	950×1200×1600
	重量	kg	270

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

設定可能な転造速度(カム回転数)が多く、小物から中程度の製品の転造に力を発揮。

### FA-5S



転造品※	最大外径	mm	16
	最大長さ	mm	48

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

転造速度	カム回転数(加工数)	本/分	8, 20, 38 12, 25, 50(換プーリー)
主軸	主軸軸間距離(最大/最小)	mm	115/84
	回転数	min <sup>-1</sup>	65
ダイス	最大外径	mm	100
	主軸径(キー溝)	mm	40(6)
	最大幅	mm	50
電動機	主軸	kW	2.2
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	840
	高さ×間口×奥行	mm	960×1500×1000
	重量	kg	550

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

カム式ねじ転造盤中最高の剛性。転造速度(カム回転数)をレバーの切り替えで容易に設定可能。

### FA-10N



転造品※	最大外径	mm	35
	最大長さ	mm	75

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

転造速度	カム回転数(加工数)	本/分	10, 16.4, 25, 40 (レバー切替)
主軸	主軸軸間距離(最大/最小)	mm	175/125
	回転数	min <sup>-1</sup>	40,60(換プーリー)
ダイス	最大外径	mm	158
	主軸径(キー溝)	mm	54(12)
	最大幅	mm	80
電動機	主軸	kW	3.7
	カム	kW	0.75
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	870
	高さ×間口×奥行	mm	1400×1500×1000
	重量	kg	1000

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

Shape your dream

**NISSEI**

# ローダー（自動供給機）

転造盤に搭載することで自動供給が可能になります。  
大量生産に伴う省人化や省力化を達成し、多様化する製品の形状に対応します。  
仕様は都度お客様と相談のうえ変更が可能です。



# ローラーダイス

強大な圧力と滑り摩擦に耐え、所定の回転数で完全な形状のねじ山を成形することがローラーダイスの基本条件です。COMET転造盤用ローラーダイスは高度な熱処理技術と研削技術により、素材への喰い付きの良さ、高圧力・高速転造への適応性など、精密転造に威力を発揮します。



機械型式	ダイス			
	最大外径	最大幅	穴径	キー溝
	mm	mm	mm	mm
FA-3SN	60	30	26	5
FA-5S	100	50	40	6
FA-10N	158	80	54	12

転造品※	
最大外径	最大長さ
mm	mm
6	28
16	48
35	75

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

# スーパーロールルブシリーズ

設備保全のコスト低減や製品の仕上がり向上に役立ち、さらに優れた環境性能を持つことから、転造盤にはメーカー指定純正転造加工油の使用を強くお勧めします。詳細は別途専用カタログをお求めください。

(特徴)

- ・ダイスの摩耗を抑え、ダイス寿命の延長が可能です。
- ・加工表面が荒れにくく、ワーク表面の光沢に優れます。
- ・不活性油タイプなので銅系非鉄金属に対し腐食の心配がありません。
- ・塩素フリーによりダイオキシンの対策をしています。



## 《ご相談下さい》

転造は加工品の材質や形状によって作業性が変化します。ニッセーでは2ダイス転造盤をはじめ、中空・特殊形状部品の加工に適した3ダイス転造盤、ギヤ仕上げやボールねじ等の高精度品の成形に適したCNC転造機、自動化システムを展開する各種ローダーなどを設計製作し、あらゆるユーザーの生産性向上に取り組んでおります。どんな質問でもお寄せ下さい。専門知識と経験豊富なスタッフが皆様のニーズにお応えいたします。

本社・工場  
〒409-0502  
山梨県大月市富浜町鳥沢2022  
TEL: 0554(26)5311(代)/FAX: 0554(26)5313  
E-mail: mail@nisseiweb.co.jp

名古屋営業所  
〒468-0011  
愛知県名古屋市中天白区平針3-117 クレスト杉浦2階205号  
TEL: 052(803)3167/FAX: 052(803)3246  
E-mail: nagoya@nisseiweb.co.jp

東日本営業所(本社内)  
〒409-0502  
山梨県大月市富浜町鳥沢2022  
TEL: 0554(26)6011/FAX: 0554(26)6017  
E-mail: tokyo@nisseiweb.co.jp

大阪営業所  
〒542-0012  
大阪府大阪市中央区谷町6-6-7 第5松屋ビル1階101号  
TEL: 06(6766)0216/FAX: 06(6766)0217  
E-mail: osaka@nisseiweb.co.jp