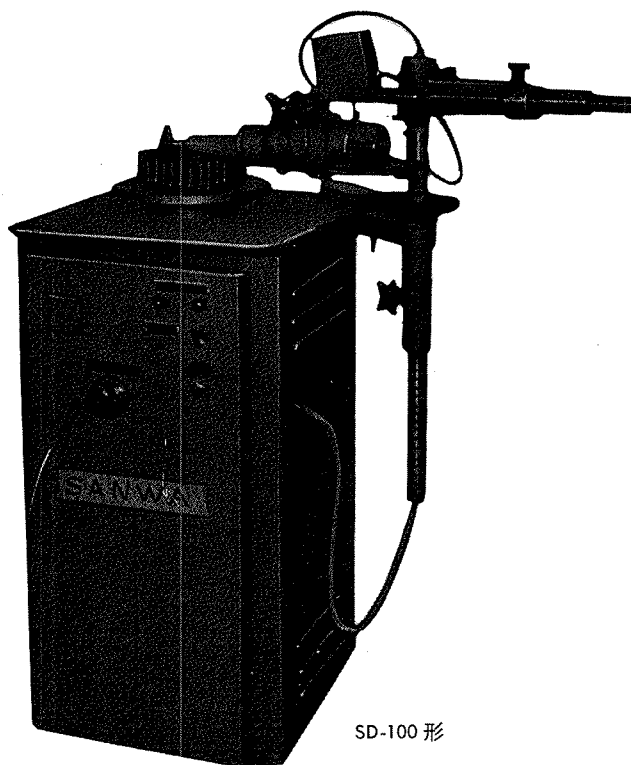


## 歯車バリ面取り機

(電気制御式 SD-100形)

### 特長 (特許 4809460)

- ① ただ一枚の薄い丸板砥石を使用するだけで、あらゆる大きさの歯車のバリ取りができる。
- ② ただ種類の丸板砥石で、あらゆる材質の歯車のバリ取りが可能である。
- ③ 工具(砥石)がきわめて安価である。
- ④ 砥石の寿命が長く、またドレッシングの必要がない。
- ⑤ 作業テーブルの回転と砥石軸の運動には複雑な機械的関連性がないので故障の心配がなく、バリ取り作業にならむずかしい点がない。
- ⑥ 未熟練者でも容易に取扱いができ、危険性が少しもない。
- ⑦ 作業テーブルの一回転で歯車片面のバリ取り作業は完了する。歯車の大きさ、歯形などによって歯車台の回転速度は0.5秒以内で任意設定ができる。
- ⑧ 歯車の取付け時間は数秒ないし数十秒ですむ。また砥石の取替え時間も30秒以内で完了できる。
- ⑨ 操作ボタンを押して歯車をのせた作業テーブルを回転させ、同時に始動した砥石軸を軽く歯車に接触



SD-100形

させれば後は自動的に歯形にならない砥石軸が上下運動を行ないつつ面取り作業を進める。

### 仕様

機械の高さ	1,500 mm
"    幅	470 mm
"    奥行	500 mm
床上より作業テーブル面までの高さ	866 mm
加工物の高さ(最高)	355 mm
"    重量(最大)	80 kg
"    外径(最大)	1,000 φmm
"    内径(最大)	300 φmm
加工歯車のモジュール	1.25~8
作業テーブルの回転速度(無段式)	0~4 r.p.m.
研磨軸の回転数(定速)	12,000 r.p.m.
作業テーブルの直径	260 φmm
特殊安全砥石板	外径 φ75 mm、厚味 1 mm

(三和精工株式会社)