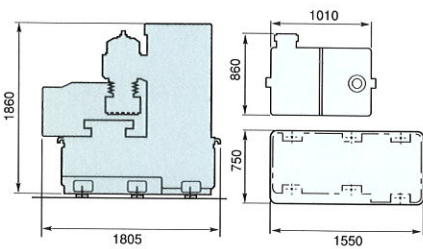
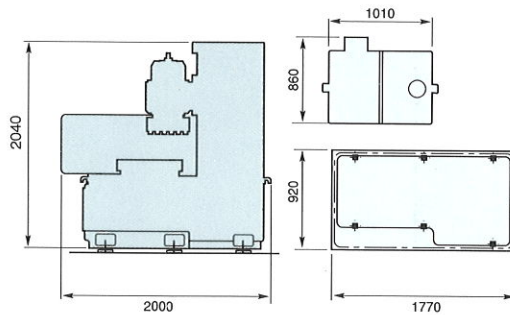


| 型 式 | ICB-603型 | ICB-800型 |
|-------------------|--|---|
| 能力容量 | | |
| カバー内の振り | 600mm | 800mm |
| 電磁チャックの直径 | 500mm | 650mm |
| チャック上面から砥石下面までの距離 | 260mm | 270mm |
| テーブル | | |
| 回転速度(無段) | 2.5~27min ⁻¹ | 2.5~27min ⁻¹ |
| 砥石軸 | | |
| 砥石軸の大きさ(セグメント) | 300mm | 350mm |
| 砥石の寸法(巾×厚×長×取付数) | 50×25×120×10ヶ | 50×25×120×12ヶ |
| 回転速度 | 1450min ⁻¹ (50Hz)1160min ⁻¹ (60Hz) | 970min ⁻¹ (50Hz)1160min ⁻¹ (60Hz) |
| 砥石頭 | | |
| 上下移動量 | 290mm | 300mm |
| ハンドル一回転毎の送り量 | 0.2mm | 0.2mm |
| ハンドル一目盛毎の送り量 | 0.002mm | 0.002mm |
| 自動切込量(テーブル一回転毎) | 0.002~0.038mm | 0.002~0.038mm |
| 早送り速度 | 320mm/min | 320mm/min |
| 電動機 | | |
| 砥石軸用 | 7.5kW-4p(50Hz)5.5kW-6p(60Hz) | 11kW-6p(50/60Hz) |
| テーブル回転用 | 0.75kW | 0.75kW |
| 砥石頭昇降用 | 0.4kW | 0.4kW |
| 切削水ポンプ用 | 0.18kW | 0.18kW |
| 機械の高さ | 1860mm | 2040mm |
| 所要床面積 | 1805×2010mm | 2000×2280mm |
| 正味重量 | 約2.5t | 約3t |

本仕様・型式は予告なく変更することがあります。



ICB-603

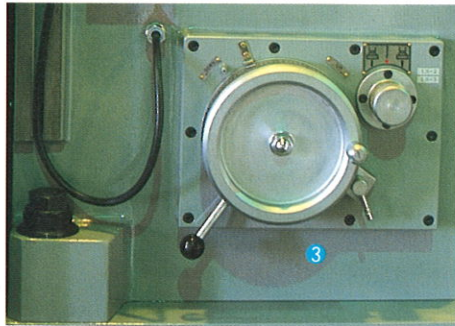


ICB-800

特 長

- 三点支持のコラム・サポートは容易に精度調整が出来、剛性のあるコラムやベツトは半永久の高精度保持を可能としています。
- ヘッド昇降用の親ネジにはボールネジを使用しているため、手動/自動でのヘッドの昇降が大変軽く、スムーズです。
- 人間工学に基いた優れた機械設計なので、高精度の仕上げが未熟練作業でも簡単に操作できます。
- 集中操作性に優れているので、作業者は、加工物を研削用のテーブルに載せるだけでよく、疲労や苦勞がありません。
- 市川の研削盤は材料にミーハナイトを使用しているため、精度保持が長く、大変安いメンテナンスコストでの機械使用が可能です。
- 優れたメカニズムは操作上のロス時間を無くし、多種にわたる加工物の研削や大量研削に威力を発揮します。

操作盤及び切込停止装置



● 手動操作盤(写真③の部分)

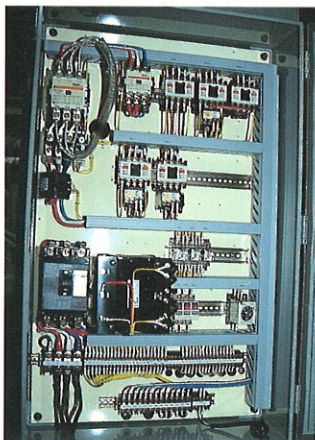
切込ハンドル、切込調整板及び、昇降早送りニギリが設置されています。切込ハンドルは1目盛0.002mm、切込調整板にて自動切込量の調整を行ないます。昇降早送りニギリは左で下降、右で上昇しますが、砥石軸回転中は下降しない様安全装置が設けられています。

● 切込停止装置

砥石ヘッドに固定されたマイクロヘッドで、停止カム軸を作動させ、電氣的に自動切込を停止させます。砥石の摩耗分はマイクロヘッドにて修正します。

● 自動寸装置等もオプションにて取付け出来ます。

電気スイッチボックス



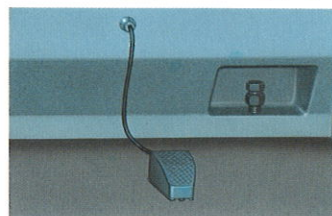
コラム側面に取付けてあります。

インターロック式でボックスカバーをしめませんと、電源は切れております。電気回路の一元化により保守点検が容易です。

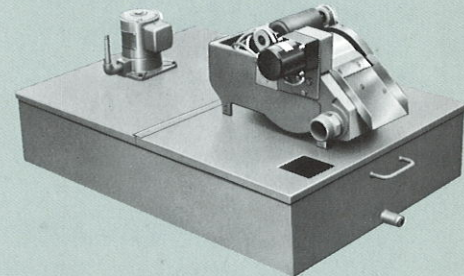
コラム調整

コラムは三点支持ボルトにより、平行精度調整が容易に行えます。

テーブル寸動フットスイッチ



寸動フットスイッチは研削物の着脱の場合に自由な場所にテーブルの停止と寸動回転を行ないます。



クーラントセパレーター/切削水タンク
(ICB-603)