



仕様

仕 様		G O P 3 2			G O S 3 2		
		GOP32×50 45MGOP32×50	GOP32×100 45MGOP32×100	GOP32×150 45MGOP32×150	GOS32×50 45MGOS32×50	GOS32×100 45MGOS32×100	GOS32×150 45MGOS32×150
テーブル上の振り	mm	320					
セクタ間距離	mm	500	1000	1500	500	1000	1500
最大研削直径	mm	150					
振れ止め能力	mm	10~100					
セクタ間最大負荷	kg	150					
と い し 台		TOYODA STAT BEARING使用					
全行程	mm	200					
手動送り行程	mm	160					
油圧早送り行程	mm	40					
自動送り行程	mm	0.8			—		
トラバース研削自動間けつ送り量(半径)	mm	0.0025~0.04(送り位置は両端)				—	
最大送り行程	mm	—			0.35		
ハンドル送り量(1回転)	mm	1.0					
ハンドル送り量(1目盛)	mm	0.0025					
標準と い し (外径×巾×内径)	mm	405×75×127(平形1号と い し)					
と い し 回転速度(プーリ取替)	rpm	2120 2490 (1570:1845)					
と い し 周速	m/sec	45 (30)					
テ ー ブ ル							
最少オシレート量	mm	3~5					
速度範囲(無段階)	mm/min	50~4,000					
旋回角度(反時計回り-時計回り)		12.5°-0°	10°-0°	8.5°-0°	12.5°-0°	10°-0°	8.5°-0°
ハンドル送り量(1回転)	mm	20					
主 軸 台 (非旋回形)		標準固定センタ式					
セ ン タ		M.T.No.4					
工作主軸穴径	mm	28					
工作主軸回転速度変換数		8段階					
工作主軸回転速度	rpm	標準 30:45:60:90:135:180:270:360 特別 20:30:40:60:90:120:180:240					
回転主軸最大負荷	kg	40(旋回形主軸台をご使用の場合工作物、保持具を含め)					
心 押 台		手動式					
セ ン タ		M.T.No.4					
心 押 軸 工 程	mm	25					
スパークアウトタイム調整範囲	sec	0~30			—		
と い し 軸 受 油 ク ー ラ	Kcal/h	1,500					
電 動 機							
と い し 軸	kW	5.5 (3.7) (4 P)					
主 軸 台	kW	0.2/0.4 (8/4 P)					
油 圧 機 構 ポ ン プ	kW	1.5 (4 P)					
と い し 軸 受 ポ ン プ	kW	0.25 (2 P)					
研 削 液 ポ ン プ	kW	0.15 (2 P)					
タ ン ク 容 量							
油 圧 機 構	ℓ	65 (モービル バキューリン 1409)					
と い し 軸 受	ℓ	15 (12) (モービル ベロシティ No. 3)					
研 削 液	ℓ	150					
所 要 床 面 積 (巾×奥行)	m	$\frac{2.74}{(2.67)} \times \frac{1.83}{(1.78)}$	$4.5 \times \frac{1.83}{(1.78)}$	$6.57 \times \frac{1.83}{(1.78)}$	$\frac{2.74}{(2.67)} \times \frac{1.83}{(1.78)}$	$4.5 \times \frac{1.83}{(1.78)}$	$6.57 \times \frac{1.83}{(1.78)}$
正 味 重 量	kg	2,300	3,100	3,800	2,300	3,100	3,800

注 1. () 内は、30M(と い し 周速30m/sec)の仕様です。
2. 色文字は、45M(と い し 周速45m/sec)の仕様です。