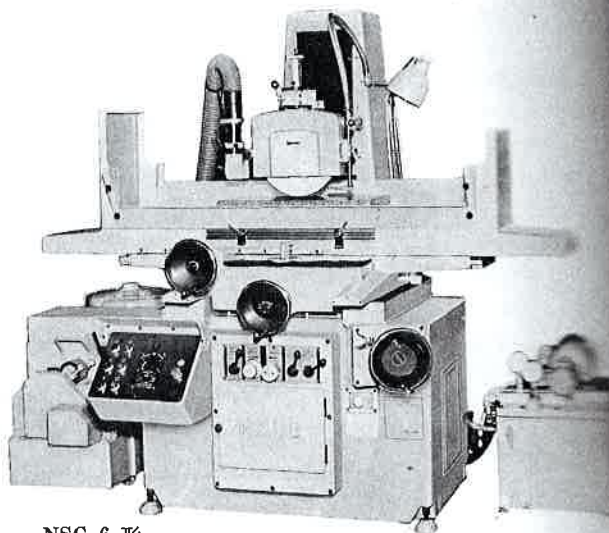


## NSG形 精密平面研削盤

本機は精密部品の研削加工から重研削作業まで能率良く、合理的に行い得るよう設計製作した横軸角テーブル形平面研削盤で、各種装置付ユニット形式で、取付け取はずしできることが特長である。従って必要な各種装置を選ぶことができる。

### 各種装置の一例

- ① 上部油圧式ドレッサ装置
- ② 総形砥石成形装置（ダイヤフォーム）
- ③ 砥石軸上下早送り装置
- ④ サドル前後早送り装置
- ⑤ 砥石自動切込み装置
- ⑥ その他自動サイクル専用機も製作している。



NSG-6形

(単位 mm)

仕様 ( ) 内特別仕様

	NSG-10 S	NSG-6	NSG-520 H	NFG-515 H	NSG-500
テーブル作業面の大きさ	1,000×500	600×300	500×200	450×180	500×250
テーブル最大移動量 (左右×前後)	1,180×570	680×330	600×215	520×180	530×180
テーブル上面から標準砥石面までの距離	447	347	300	310	310
加工物最大重量 kg	1,500	450	250	80	80
テーブル作業面の大きさ	1,100×500	600×280	550×200	600×150	650×200
" T溝 (呼び寸法×列数)	14-3	14-3	12-1	12-3	12-3
" 左右送り速度 (無段) m/min	3~20	3~25	3~25	0.1~18	—
" ハンドル1回転 (前後送り)	2	3	6	5	—
" マイクロカラー1目盛 (前後送り)	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02
" 前後送り量 (無段)	3~20	3~20	(1~10)	—	—
" 前後早送り速度 mm/min	150~2,200	2,000~5,000	2,000	—	—
砥石車 (外径×幅×内径)	405×50×127	305×19~32 ×76.2	180×16~32 ×31.75	180×6~32 ×31.75	180×6~32 ×31.75
砥石回転数 50/60 Hz r. p. m.	1,400/1,700	1,400/1,700	2,800/3,400	2,800/3,400	2,800/3,400
砥石頭移動量 (上下)	520	400	280	240	240
砥石頭早送り速度 50/60 Hz mm/min	550/670	(300/350)	(300/350)	300/350	(300/350)
切込送り量ハンドル1回転	0.5	1	1	1	0.6 (特) 1.5 (特)
" マイクロカラー1目盛	0.002	0.0025	0.0025	0.005	0.002 (特) 0.005 (特)
" 自動切込	0.002~0.05	(0.0025~ 0.04)	(0.0025~ 0.03)	(0~2)	—
砥石軸駆動用モータ kW-P	5.5-4	2.2-4	1-2	0.75-2	0.75-2
上下送り駆動用モータ kW-P	0.75-4	(0.2-4)	(0.2-4)	0.1-4	(0.1-4)
油圧ポンプ駆動用モータ kW-P	5.5-6	1.5-4	1.5-4	0.75-4	—
吸塵冷却装置用モータ kW-P	0.5-2	0.5-2	0.1 (冷)	0.4-2(吸)	0.4-2 (特)
機械の高さ	2,250	1,867	1,673	1,893	1,745
機械所要床面積	4,280×2,550	2,760×1,850	2,430×1,564	2,190×1,430	1,875×1,430
重量	4,700	2,130	1,400	1,000	790

(日興機械株式会社)