

1. 本機の仕様

	項 目		単 位	NSG - 520H
能力、容量	テーブル	作動面の大きさ	mm	500 × 200
	テーブル	移動量 (左右)	mm	600
	テーブル	移動量 (前後)	mm	215
		テーブル上面から標準砥石面までの距離	mm	310
		加工物最大重量	Kg	250
テーブル		作業面の大きさ (長さ × 巾)	mm	550 × 200
	T 溝	(呼び寸法 × 列数)	mm × N	12 - 1
	左右送り	速度変換数		無 段
	左右送り	速度	m/min	1 - 25
サドル	ハンドル	1回転に付き (前後送り)	mm	3
	マイクロカラー	1目盛に付き (前後送り)	mm	0.01
	前後送り	量変換数		無 段
	前後送り	量 (毎行程)	mm	3 - 10
	前後	早送り速度	m/min	2 - 5
砥石車	砥石の大きさ (外径 × 巾 × 内径)		mm	180×6~32×31.75
	回転数	50HZ	r、P、m	2800
		60HZ	r、p、m	3400
砥石頭	早送り速度 (上、下)	50HZ	mm/min	※300
		60HZ	mm/min	※350
切込み送り量	ハンドル 1 回転に付き		mm	1
	マイクロカラー 1 目盛に付き		mm	0.0025
	自動切込み量		mm	※(0.0025-0.04)
電動機	砥石軸駆動用		KW-P	1 - 2
	油圧ポンプ駆動用		KW-P	1.5 - 4
	上下送り駆動用		KW-P	※0.1 - 4
	吸塵冷却装置用		KW-P	※冷却のみ0.1-2
機械の大きさ	機械の高さ		mm	1673
	正味の重量		Kg	1400
	所要床面積		mm × mm	2430 × 1564

※印は特別仕様

520H
53
7