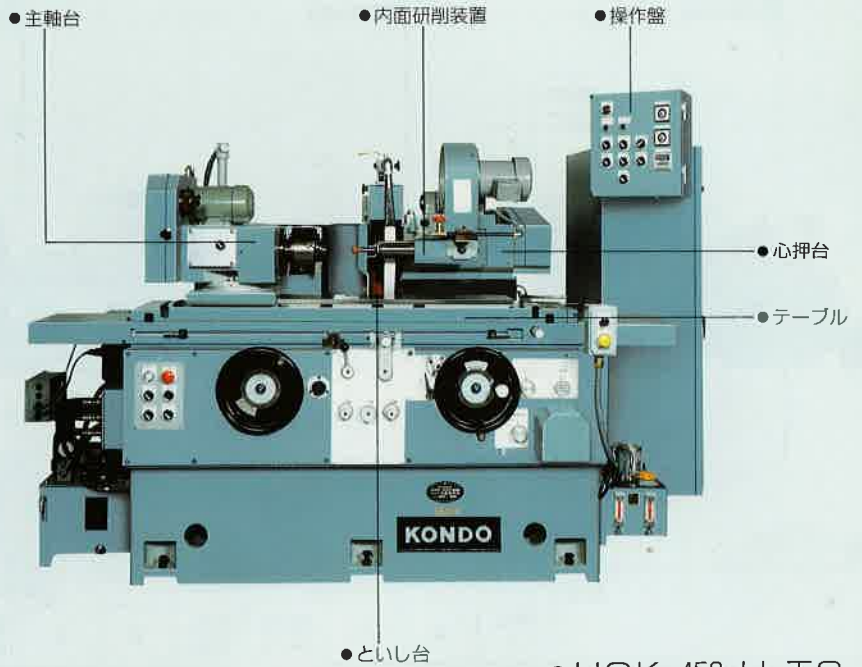


万能円筒研削盤

UGK SERIES

250・450・750・1200



●UGK-450-H-TS
内面研削装置は特別附属品

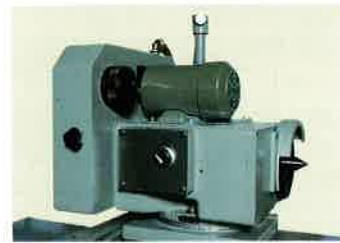
多種少量研削から、量産研削まで対応。
広範囲な機能を誇り、
様々なニーズに応えます。

■恒久的なといし軸受
高剛性を誇る動圧軸受（ハイドロダイナミックメタル）を採用。高精度・高能率な研削加工を実現します。



■能力多彩な万能形主軸台
万能形主軸台は、旋回ができ、デッドセンタにもライブセンタにも切替えます。ライブセンタの場合

には、チャックを用いて、チャック作業もできます。主軸台旋回で、急テーパ部研削・平面研削・内面研削装置を用いて、内・外面研削、つば部研削など、各種研削に対応します。



■耐熱性に優れたステッピングモーター採用。

熱変化に対し、高能力を発揮するステッピングモーターの採用により、安定した広範囲な切込みが可能です。

■広範囲な研削作業を実現。
トラバース・プランジ研削、さらに

各種アタッチメントの併用により、幅広い研削作業が可能です。

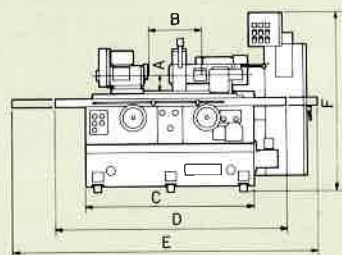
■高精度を誇る自動寸装置
寸法確保±2μ以内、測定範囲φ8～φ65、水平ストローク80mm

■優れた操作性

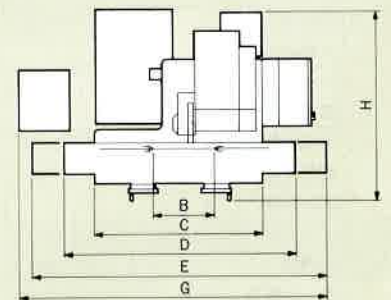
■選べるといし周速
30M(30m/sec)、45M(45m/sec)

■寸法表

●正面図



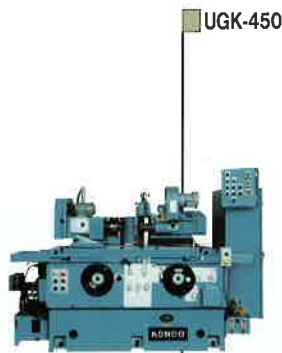
●平面図



型式	A	B	C	D	E	F	G	H
UGK-250	125	250	1,020	1,410	1,850	1,600	2,035	1,475
UGK-450	150	450	1,520	2,100	2,680	1,700	2,790	1,701
UGK-750	150	750	2,120	2,600	3,480	1,700	3,480	1,701
UGK-1200	150	1,200	3,500	3,900	5,200	1,700	5,200	1,800



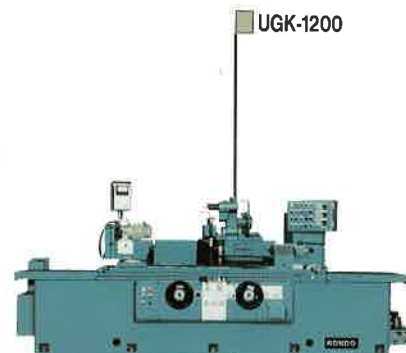
UGK-250



UGK-450



UGK-750



UGK-1200

■仕様

項目	型式	単位	250				450				750			1200		
			M	H	HW-PS HW-PA	H-TS H-TA	M	H	HW-PS HW-PA	H-TS H-TA	M	H	H-TS H-TA	H	H-TS H-TA	
能力、容量	テーブル上の振り	mm	250				300				300			300		
	センタ間距離	mm	250				450				750			1200		
	研削できる外径	mm	φ100				φ150				φ150			φ150		
	工作物許容重量	kg	20				80				100			120		
といし軸	といし寸法 (OD×W×ID)	mm	φ305×(16~75)×φ127				φ405×(16~75)×φ152.4				φ405×(16~75)×φ152.4			φ405×(16~75)×φ152.4		
	回転速度(無負荷)	rpm	1,615				1,500				1,500			1,500		
	最高使用周速度	m/min	2,000				2,000				2,000			2,000		
といし台	全移動量	mm	195	220			125	150			125	150		150		
	手送り移動量	mm	195				125				125			125		
	油圧早送り移動量	mm	—	25			—	25			—	25		25		
	ハンドル車1回転の移動量	mm	φ2				φ2				φ2			φ2		
	マイクロカラー1目盛の移動量	mm	φ0.005				φ0.005				φ0.005			φ0.005		
	旋回角度	°	±30°				非旋回式				非旋回式			非旋回式		
自動切込	トラバースカット															
	最大間欠切込量	mm	—	φ9.999			—	φ9.999			—	φ9.999		—	φ9.999	
	最小間欠切込量	mm	—	φ0.001			—	φ0.001			—	φ0.001		—	φ0.001	
	最大間欠切込速度	mm/min	—	7.999			—	7.999			—	7.999		—	7.999	
	最小間欠切込速度	mm/min	—	0.001			—	0.001			—	0.001		—	0.001	
	間欠切込位置		心押側、主軸側、両軸切替スイッチ付				心押側、主軸側、両軸切替スイッチ付				心押側、主軸側、両軸切替スイッチ付			心押側、主軸側、両軸切替スイッチ付		
	スパークアウト、トラバース回数		—	1~10			—	1~10			—	1~10		—	1~10	
	ブラジジカット															
	最大切込量	mm	—	φ9.999			—	φ9.999			—	φ9.999		—	φ9.999	
	最小切込量	mm	—	φ0.001			—	φ0.001			—	φ0.001		—	φ0.001	
最大切込速度	mm/min	—	7.999			—	7.999			—	7.999		—	7.999		
最小切込速度	mm/min	—	0.001			—	0.001			—	0.001		—	0.001		
スパークアウトタイム	sec	—	0~99			—	0~99			—	0~99		—	0~99		
テーブル	移動量	mm	440				580				880			1,345		
	ハンドル車1回転の移動量	mm	20				20				20			15		
	旋回角度	°	右旋回4°30'左旋回8°30'				右旋回4°30'左旋回8°30'				右旋回4°30'左旋回8°30'			4°~4°		
	送り速度変換数		1				1				1			1		
	送り速度	mm/min	—	10~2,000			—	10~2,000			—	10~2,000		10~2,000		
主軸台	主軸台型式		テッド・ライブセンタ兼用方式				テッド・ライブセンタ兼用方式				テッド・ライブセンタ兼用方式			テッド・ライブセンタ兼用方式		
	テーパ穴(型式、番号)	M.T	No.3				No.4				No.4			No.4		
	貫通穴径	mm	φ13				φ20				φ20			φ20		
	回転速度変換数		4段				4段				2段、無段変速			2段、無段変速		
	回転速度	rpm	50Hz:75・100・305・415 60Hz:90・216・365・600				50Hz:65・130・215・395 60Hz:85・165・260・365				50Hz:10~90・50~300 60Hz:12~72・60~360			50Hz:10~90・50~300 60Hz:12~72・60~360		
心押台	旋回角度	°	セシタがどいし書側30°				セシタがどいし書側30°				セシタがどいし書側30°			セシタがどいし書側30°		
	テーパ穴(型式、番号)	M.T	No.3				No.4				No.4			No.4		
電動機	引込量	mm	25				35				35			35		
	といし軸用	KW-D	2.2-4				3.7-4				3.7-4			3.7-4		
	といし台自動切込用	KW	ステッピングモーター				ステッピングモーター				ステッピングモーター			ステッピングモーター		
	工作主軸用	KW-D	0.2-4				0.4-4				0.4-4			0.4-4		
	油圧ポンプ用	KW-D	—	0.75-4			—	0.75-4			—	0.75-4		0.75-4		
	といし軸潤滑ポンプ用	KW-D	0.1-4				0.1-4				0.1-4			0.1-4		
	研削油剤ポンプ用	KW-D	0.10-2				0.18-2				0.18-2			0.18-2		
摺動面給油用	KW-D	0.025-4				0.025-4				0.025-4			0.025-4			
重量	kg	2,000				3,000				3,500			5,000			