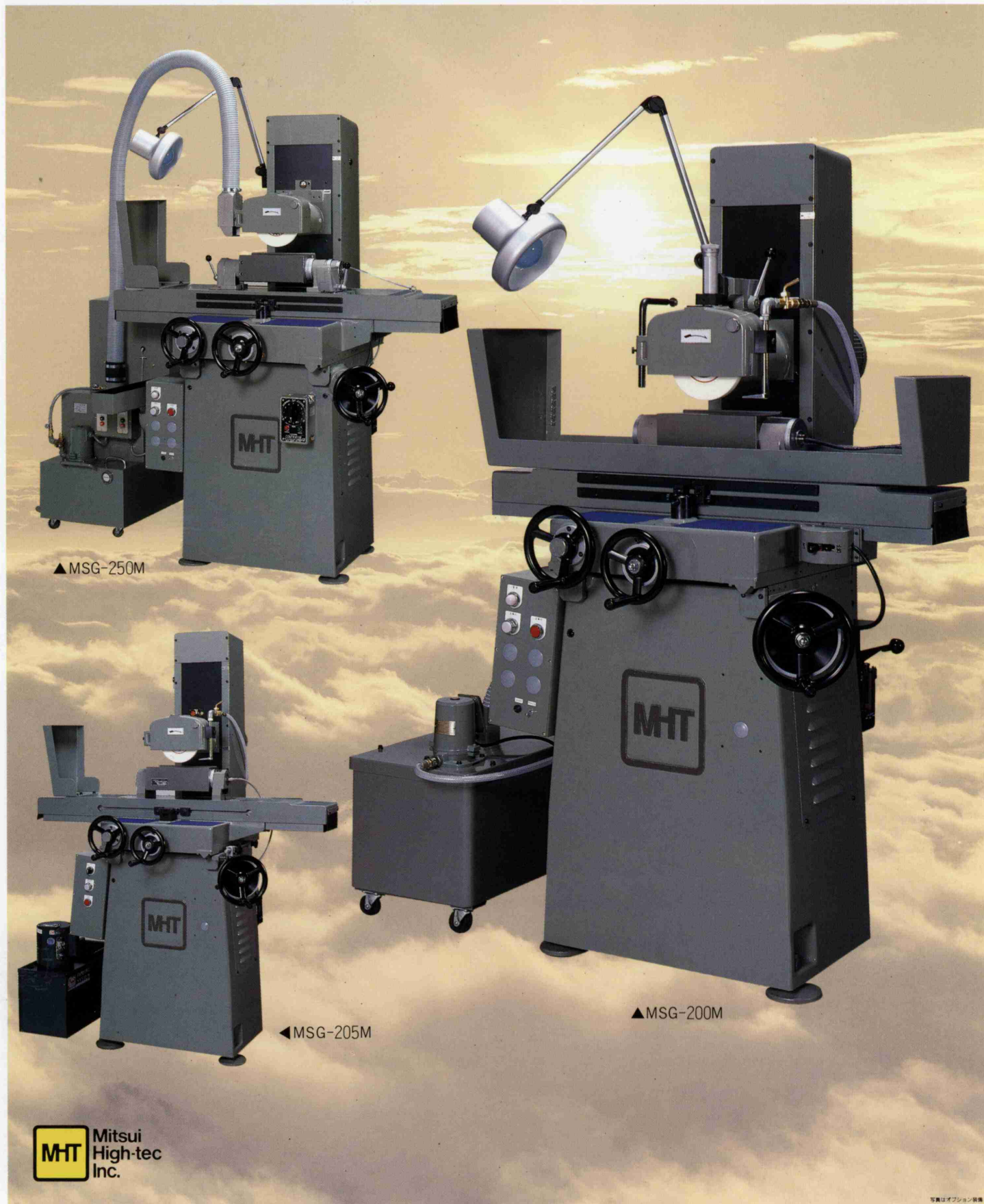


MSG-SERIES

三井精密平面研削盤

MSG-200M/205M/250M



▲MSG-250M

◀MSG-205M

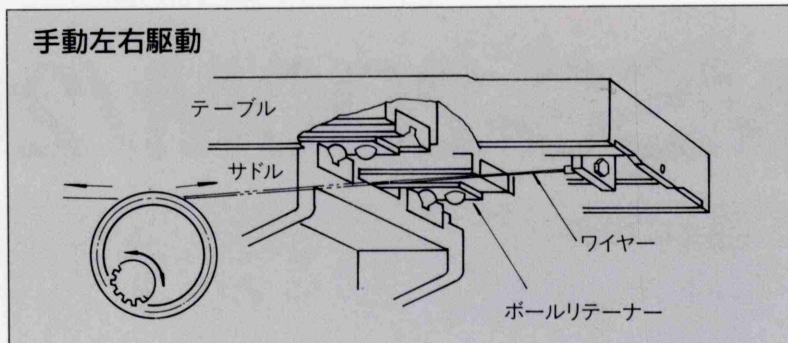
▲MSG-200M

MHT Mitsui
High-tec
Inc.

世界のベストセラー

多種少量生産に最適な全自動タイプでテーブルには、ワイヤー・ドラムドライブ方式を採用し、ボールによるコロガリ方式との組合せで、いたって軽くスムーズな動きを実現し、高精度はもちろん、研削の能率向上が計れます。

作業者と機械が一体となるようなハンドル配置、人間工学の粋を極めた設計です。



要 目		MSG-200M	MSG-205M	MSG-250M	
容 量	テーブル作業面の大きさ	350×160mm	480×160mm	480×200mm	
	テーブルの移動量(左右×前後)	380×200mm	500×200mm	500×250mm	
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離	450mm	450mm	400mm	
テーブル	左右ハンドル1回転の送り量	100mm/rev	100mm/rev	88mm/rev	
	前後送り	ハンドル1回転送り量	3mm	3mm	6mm
		ダイヤル1目送り量	0.02mm	0.02mm	0.02mm
		微動送り1目送り量(オプション)	0.001, 0.002mm	0.001, 0.002mm	0.001mm
砥石頭	上下送り	ハンドル1回転送り量	2mm	2mm	2mm
		ダイヤル1目送り量	0.005mm	0.005mm	0.005mm
		微動送り1目送り量(オプション)	0.001mm	0.001mm	0.001mm
	上下早送り速度(50/60Hz)(オプション)	370/440mm/min	370/440mm/min	370×440mm/min	
砥 石	外径×幅×内径	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	φ205×20×31.75mm	
	回転数(50/60Hz)	2900/3460rpm	2900/3460rpm	2900/3460rpm	
電動機	砥石軸用	1.0kW/2P V-3	1.0kW/2P V-3	1.0kW/2P V-3	
	上下早送り用(オプション)	60W/4P	60W/4P	60W/4P	
電 源	所要電源	動力用	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz	3相200V 50/60Hz, 220V 60Hz
		チャック用&作業灯用	単相100V 50/60Hz	単相100V 50/60Hz	単相100V 50/60Hz
	許しうる変動率	±10%	±10%	±10%	
	所要電力(特別付属品のチャック, 給水装置含む)	1.5kVA	1.5kVA	1.5kVA	
所要床面積	間口×奥行×高さ	1480×1180×1800mm	1800×1180×1800mm	1850×1310×1750mm	
総重量		740kg	860kg	890kg	

*標準塗装色はマンセル7.5G 4.5/1です。

・改良などにより予告なく仕様・その他を変更する場合があります。

●製造元

MTT 株式会社 三井ハイテック

本 社 〒806 北九州市八幡西区小嶺2-10-1 TEL (093) 611-1331 FAX (093) 613-1283
 工機営業部 TEL (093) 613-1003 FAX (093) 613-1283
 東京営業所 〒142 東京都品川区平塚2-9-30(オークビル4F) TEL (03) 785-9671 FAX (03) 785-9674
 大阪営業所 〒530 大阪市北区末広町2-35(新扇橋ビル5F) TEL (06) 361-9657 FAX (06) 361-2950
 名古屋営業所 〒450 名古屋市中村区名駅4-7-23(豊田ビル新館779号) TEL (052) 581-7465 FAX (052) 582-8639
 九州営業所 〒806 北九州市八幡西区小嶺2-10-1 TEL (093) 611-1331 FAX (093) 613-1283
 本 社 工 場 北九州市八幡西区小嶺2-10-1 TEL (093) 611-1331
 直方工場 福岡県直方市大字中泉字今林 TEL (09492) 2-2500
 海 外 工 場 シカゴ, シンガポール, ホンコン, サンフランシスコ

(海外向けにつきましては、本社工機営業部までお問い合わせ下さい。)