

精密成形研削盤

PFG450DXシリーズ

GRIND-X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

伝統の技術と
鍛え抜かれた感性から
精度は生まれます



独自のLSI制御装置を搭載

■粗研自動切込み⇒精研自動切込み⇒
スパークアウト (0~5回) ⇒テーブル
右端停止の自動サイクル研削が可能

■上下ハンドルは制御盤上の手パハン
ドルに

※「前後位置表示」はオプションです



PFG450DXA

機械特徴

- 金型や治工具などの小物微細形状・複雑形状部品の精密成形研削用として開発
- 効率よく高精密成形研削を行うため、当社独自の技術とアイデアが満載
- 各種の特別付属品を完備、さまざまな形状の研削加工が極めて容易

操作特徴



PFG450DXC
(上下切込み手動メカ式採用)

■上下切込み送り

切込み量設定スイッチで、自動切込み量、寸動送り量を設定できます。いずれの送り量も0.0001~0.03mmの15段階

■上下送り手パハンドル

手動パルサーにて1パルス当たり0.1μm、1μm、10μmの送りが選択できます。

■総研削量

デジタル表示により総研削量を0.1μm単位で正確に設定、表示できますので、深溝研削も容易に自動でできます。

■寸動送りボタン

あらかじめ切込み量設定スイッチで送り量を設定して、このボタンを押すと、設定された量だけ正確に切り込まれます。

■モード切替えスイッチ

総研削量設定、自動切り込み定寸、上下速度・上下手動送りそれぞれの安全のためインターロックになっています。

岡本工作機械

<http://www.okamoto.co.jp>

機械仕様

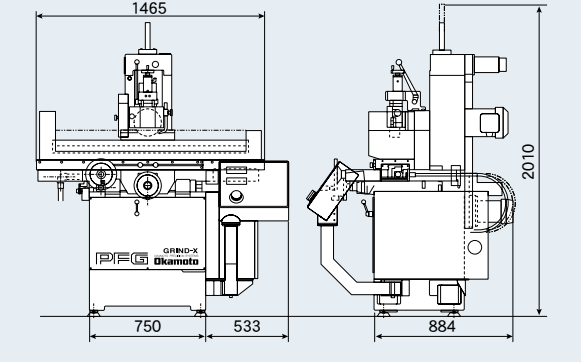
項目		単位	PFG450DXA 左右・前後・上下自動	PFG450DXC 左右自動
容 量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	mm	510×150	
	テーブルの移動量(手動:左右×前後)	mm	530×175	
	テーブル上面からといし下面までの距離	mm	-30~310	
	取付けの標準チャック寸法(長さ×幅×高さ)	mm	450×150×70	
	積載質量[チャック質量(33kg)を含む]	kg	120	
テーブル	T溝の幅×数	mm	17×1	
	左右送り速度 平均(油圧駆動)	m/min	0.1~20	
	左右ハンドル1回転の送り量	mm	100	
	前後手動送り ハンドル1回転送り量	mm	5.0	
サドル	ダイヤル1目盛り量	mm	0.02	
	前後自動送り 間欠送り量	mm	0.1~5	—
	連続送り速度	m/min	0.16~0.4	—
	上下ハンドル1回転送り量	mm	0.01(×0.1)/0.1(×1)/1.0(×10)	2(粗)/0.5(精)
といし頭	ダイヤル1目盛り量	mm	0.0001(×0.1)/0.001(×1)/0.01(×10)	0.02(粗)/0.005(精)
	自動切込送り量(トラバース&プランジカット)	mm	0.0001~0.03	—
	スパークアウト回数	回	0~5	—
	上下早送り速度	mm/min	600	—
といし	外形×幅×内径	mm	φ180×6~25×φ31.75	
	回転速度(50/60Hz)	min ⁻¹	2850/3420	
モータ	といし軸用	kW/P	1.5/2	
	油圧ポンプ用	kW/P	0.75/4	
	上下早送り/切込用	kW	0.4(ACサーボモータ)	—
占有容積	間口×奥行×高さ	mm	2055×1320×2010	1960×1135.5×2232
機械質量	本体正味	kg	1200	1000

※標準色はブラウン系ライトグレー(マンセル記号5Y6/1)です。なお、指定色の場合は別途お見積いたします。
※改良等により仕様その他は予告なく変更する事があります。

標準付属品

1. 各機種共通	
GRIND-X といし (15X 60H 2G)	1 枚
といしフランジ	1 式
上部ドレッシング装置	1 式
ダイヤモンドドレッサ(台付)	1 式
フランジ抜きネット	1 個
ワイパ	1 個
作業灯	1 式
基礎ボルトおよび受皿	1 式
必要工具類(工具箱付)	1 式
モービル製バキューリン1405(4ℓ)	1 式
※油圧油(20ℓ)が別途必要	1 式
電磁チャック(450×150×80mm)	1 式
2. PFG450DXA のみ	
自動式脱磁コントローラ(MA-3B) 磁力調整式	1 式
スパークアウト装置(0 ~ 5 回)	1 式
上下切込み精粗切換え装置 (精研削量 0 ~ 0.03mm、精切込量 0 ~ 0.01mm)	1 式
深切込み定寸装置	1 式
プランジカット両端切込み装置	1 式
上下早送り装置	1 式
右端停止(ストロークエンド) 装置	1 式

外形図 PFG450DXA



特別付属品

No.	品名	備考
1	吸塵装置	
2	注水装置	CT-4-40
3	吸塵注水装置	CT-4B-40
4	吸塵注水装置セパレータ付	CT-4BM-40
5	パーマネントチャック	450×150×60mm、P=6
6	傾斜式電磁チャック	350×150×134mm(サインバー100mm付属)
7	傾斜式電磁チャック	250×125×134mm(サインバー100mm付属)
8	傾斜式電磁チャック	サインバー式315×110×135mm、P=11 -15°~+90°(HSG-315)
9	各種傾斜式冷却式電磁チャック	
10	脱磁コントローラ	
11	上下デジタルスケール装置	最小読取り 0.001mm
12	前後デジタルスケール装置	最小読取り 0.001mm
13	予備といしフランジ	6~25mm幅用
14	といしバランス装置	バランスアーク付
15	マイクロバランサ	MB-3
16	防水カバーおよび注水ノズル	湿式研削用
17	GRIND-X油圧油	20L缶×1(NS-01A)
18	指定色	マンセル記号の指定および色見本をご支給ください
19	上下微動送り装置	1目盛 0.001mm
20	前後微動送り装置	1目盛 0.001mm
21	といし軸インバータ	1.5kW、2.2kW
22	といし軸モータ馬力アップ	2.2kW
23	各種角度ドレッシング装置	GRIND-X
24	各種Rドレッシング装置	GRIND-X
25	各種バイス	GRIND-X
26	磁気除去器	AC100V

株式会社 岡本工作機械製作所

<http://www.okamoto.co.jp>

本 社	〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地	TEL 027-385-5800			
営業本部	〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地	TEL 027-393-6661	富山営業所	〒939-8281 富山市今泉西部町11番地9号 LONG-1ビル1階	TEL 076-421-1625
仙台営業所	〒981-1106 仙台市太白区柳生7丁目2番5号 シャトルプラザF3	TEL 022-741-1777	名古屋営業所	〒468-0051 名古屋市中天白区植田1丁目2003-2	TEL 052-800-2101
北関東営業所	〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地	TEL 027-385-5300	大阪営業所	〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2丁目2番6号 紙谷第2ビル	TEL 06-6339-0121
首都圏営業所	〒224-0032 横浜市中区茅ヶ崎中央50-17 C・M Port 6階	TEL 045-949-3788	広島営業所	〒721-0973 広島県福山市南蔵王町3丁目13-3	TEL 084-932-6363
静岡営業所	〒422-8067 静岡市駿河区南町11-10 Aフラット1階	TEL 054-204-0898	福岡営業所	〒812-0063 福岡市東区原田3丁目6番8号	TEL 092-611-5286