

AMADA

FULL AUTOMATIC CONTOUR MACHINES



VAC-500B

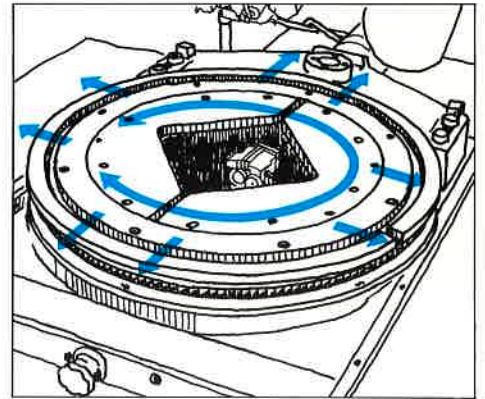
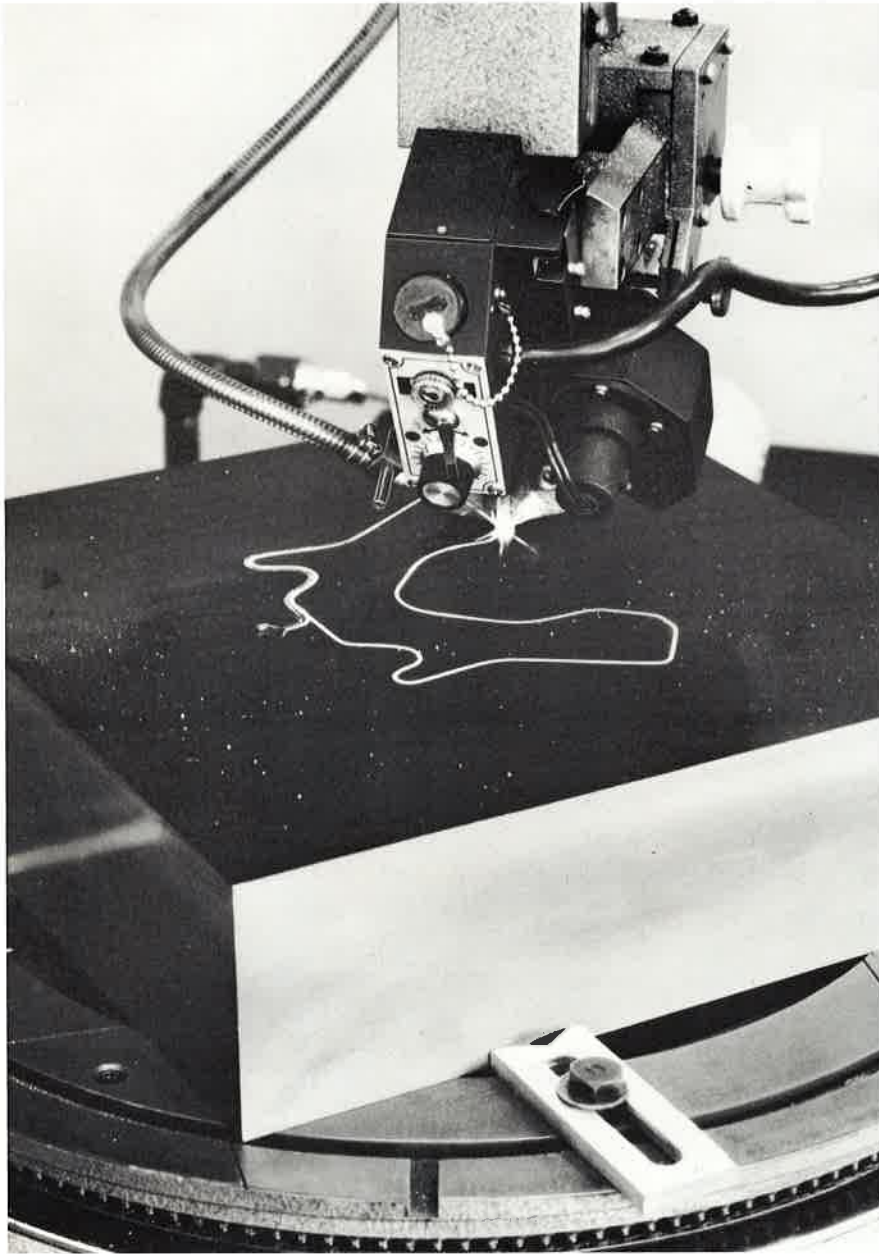
《光電倣い方式・全自動コンターマシン(オートコンター®)》



AMADA

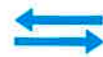
一台三役 (フルオート)
(セミオート)
(マニュアル)

オートコンター



(上段)

切削方向を制御する回転テーブル
白・黒(青)境界部が不感帯設定値をこえると微い信号がDCモーターに送られ、テーブルを回転させます。駆動伝達方式は、DCモーター(スプロケット) 回転テーブル(スプロケットなし)で最適な微い切削制御を致します。



(中段)

位置決めする左右テーブル
駆動源はなく、フリーの状態であって切削中は鋸刃の剛性を利用してテーブル自ら正しい位置に移動するしくみになっており、特に曲線部微い切削中、鋸刃(刃先、胸部)には過負荷を与えないので安定した高精度切削が出来ます。



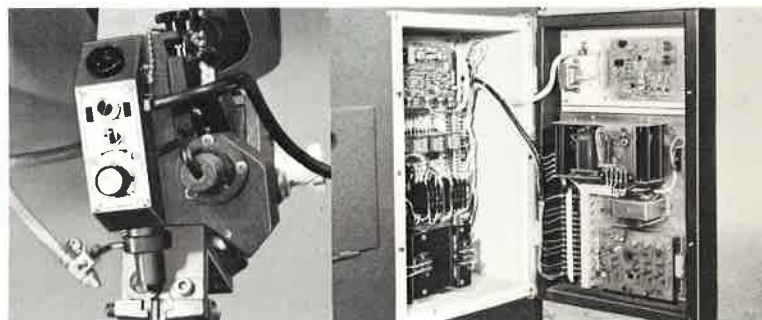
(下段)

切込制御の前後テーブル
駆動源は伝達方式がワイヤーロープによるフィードバックの動く、トルクモーターであり、常に使用鋸幅に適切な切削力が与えられるので、無理のないスピーディな高切削が得られます。人力差に無関係なこの自動切込制御により鋸寿命も大巾に伸びました。

《操作》



微いモデルは白・黒・(青)の明暗をつけるだけです。

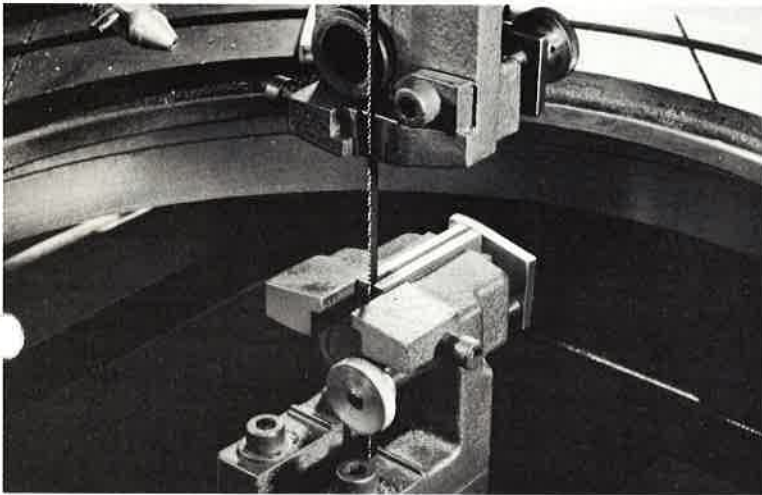


微い機構は完璧な光学+IC回路です
(検出部) (増巾制御指令部)

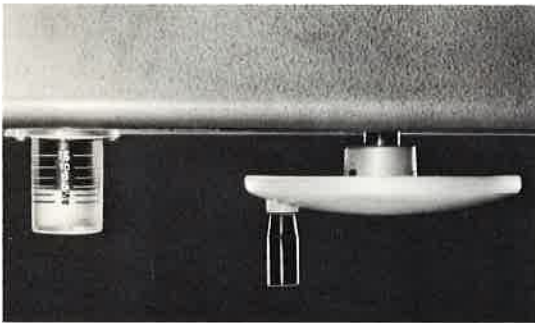
第一回自動化機械開発賞受賞!! (機械振興協会)

- 加工能力400(外径)×360(内径)×150(厚さ) 最小切断R: 5R
- テープ(罫書)に対する切断精度 ±0.15%~±0.2%
- 《GLB》とタイアップした切断性能、在来コンター切断時間の1/3に短縮
- アイデアが生み出した決定的普及価格

《機構》 インサートは4%~13%共用手間のかからぬワンタッチスライド方式です。



傾斜切りは片手ハンドル操作による本体傾斜の作業容易安定方式です。



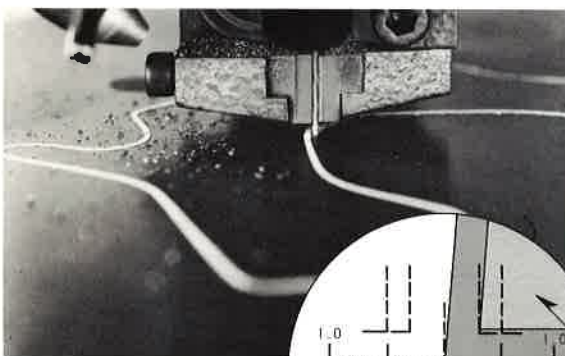
目で判る鋸刃テンション装置、常時一定張力が得られ、切り曲りを完全防止します。



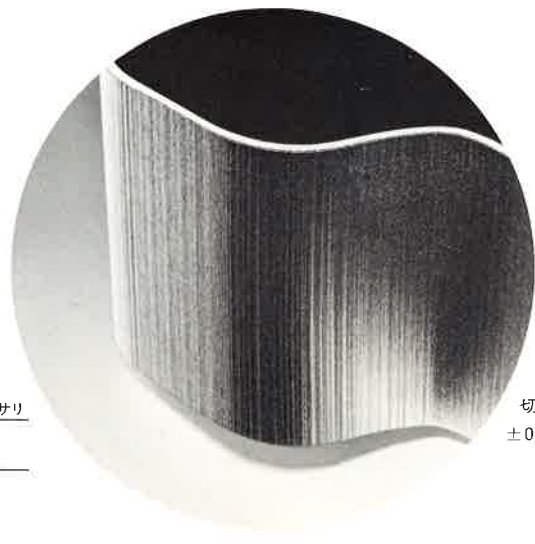
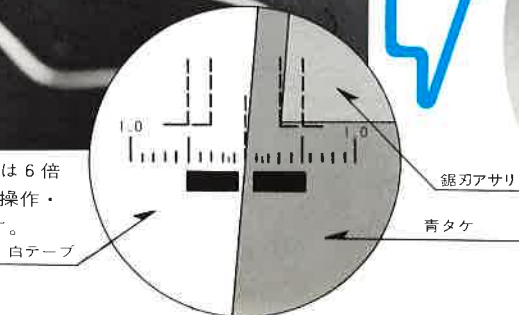
溶接機はどなたにでも完全溶接できる自動焼鈍タイプです。



操作パネルは最小限度にスイッチを削減した使い易さ、しかもモノレバースイッチ操作によりケガキ通りに自由自在に切削方向制御ができます。



接眼部は40倍測光部は6倍に拡大。一目瞭然。操作・セットも瞬時OKです。



切削微いは±0.15~±0.2%の最高精度です。

切削データ



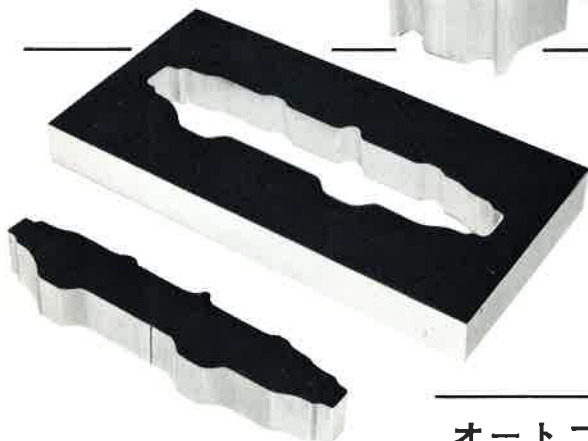
農業機械スロワ連結管金型(雌型)

材 質……………SKS7
 切削材寸法……………310%×405%×30%
 角度切り……………0°
 使用鋸刃……………GLB 4%×12P
 鋸 速……………35m/min
 切削断面積……………435cm²
 切 削 時 間……………1時間50分



自動車部品ブラケット金型(雄型)

材 質……………SKD11
 切削材寸法……………350%×350%×100%
 角度切り……………0°
 使用鋸刃……………GLB 4%×8P
 鋸 速……………25m/min
 切削断面積……………710cm²
 切 削 時 間……………3時間40分

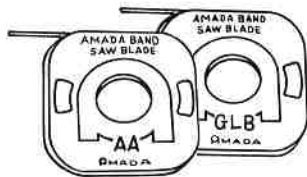


自動車ラジエーターブラケット金型(雌型)

材 質……………SKS3
 切削材寸法……………310%×610%×60%
 角度切り……………右1.5°
 使用鋸刃……………GLB 4%×10P
 鋸 速……………30m/min
 切削断面積……………690cm²
 切 削 時 間……………2時間55分

オートコンター専用鋸刃

GLB この鋸刃は世界ではじめてアマダが開発したもので歯先はハイス、胴部はばね鋼で作られておりますので、折れ、曲り切味持続性低下を完全に解消した超最高級鋸刃です。
 粘り軟鋼より、硬い難削材に至るまで高切削力・高精度切削出来・鋸刃寿命もおどろくほど永くなりました。



AA この鋸刃は高炭素合金鋼で作られ、耐摩耗性・靱性にすぐれております。一般鋼材の切削は云うまでもなく硬い鋼材、粘り鋼材も切削出来ます。

仕様

切 削 能 力	高 さ	150%	
	奥 行	500%	
	抜 穴	260□・360φ	
鋸 刃	厚 さ	0.9%	
	巾	4%~13%	
	使用長さ	3,960%~4,120%	
	速 度	低速	15~90m/min
		高速	300~1,800m/min
許容積載重量	回転テーブル	200kg	
傾 斜 切 り	手動ハンドル操作	右	3°
		左	6°
モ ー タ ー	鋸刃駆動用	AC200V 1.5KW	
	テーブル回転用	DC100V60W(1/50G付)	

モ ー タ ー	テーブルフィード用	AC200V10kg-cm
	グラインダー用	AC100V75W
入 力 電 源	電 圧	AC200V 3φ
制 御 回 路	電 圧	AC100V
握 付 面 積		1,760%×1,420%
機 械	高 さ	2,035%
	重 量	1,100kg
熔 接 機	半 自 動 式	AC-200V 4 KVA AW-2型
	方 式	正立型光電微い
微 い 装 置	仕上代設定値	0.3%~0.5%
	追従精度	±0.15%~±0.2%
	全停止設定値	±0.3%+2(S)以内
	最小切削R(鋸刃4%使用)	外5R・内7R



株式会社 アマダ