

# SOLUTION

小型形鋼切断用バンドソー **HIK 400**

小型形鋼切断用バンドソー **HIKA 400**



切る



あける



The Engineering AMADA

研削



研削



**AMADA**

# コンパクト設計&ポスト下降式で 高速・高精度切断を実現！

チャンネル・アングル・角パイプといった小型形鋼の切断に最適なバンドソーマシンです。スタンダードタイプの手動盤と自動定寸装置がついた自動盤をラインナップし、コンパクトサイズでとても使いやすく、誰でも簡単に操作が可能です。



HK-400



HKA-400

小型形鋼切断用バンドソー

# HK-400

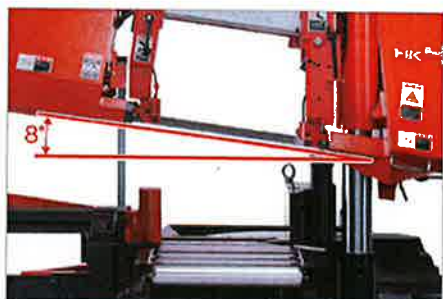
# HKA-400

# 用途で選べるコンパクトモデル

## 1 スタンダードタイプ

### HK-400

- ・一定傾斜角8°のポスト下降式ソーヘッドで高速・高精度切断が可能。
- ・角度切断時(45°まで旋回可能)の目盛り合わせは、手で軽く正確に操作できるローラー旋回方式を採用し作業負担を軽減。
- ・強力ライトビームでブレードの影がよりわかりやすくなり、けがき合わせが容易に。
- ・ブレード速度、ブレード上昇高さは、操作パネルで簡単設定。さらにバイス減圧弁を標準装備し、クランプ時の材料変形(つぶれ)を防止。
- ・下降端自動検出装置で切断のアイドリングタイムを短縮。



ポスト下降式切断



45°旋回機構



ライトビーム



操作パネル

## 2 自動定寸タイプ

### HKA-400

- ・一定傾斜角8°のポスト下降式ソーヘッドで高速・高精度切断が可能。
- ・角度切断(60°まで旋回可能)時の目盛り合わせは、手で軽く正確に操作できるローラー旋回方式を採用し作業負担を軽減。
- ・材料の切断と送りが自動となり、けがき作業、けがき合わせ作業を解消。(直角切断のみ) また、強力ライトビームで、手動操作時のけがき合わせが容易に。
- ・F機能を装備し、切断長さ・切断個数が自由に設定でき、連続自動切断が可能。(99ステーション)
- ・ブレード速度など、操作パネルで簡単設定。さらにバイス減圧弁(メインバイス)および材料変形防止装置(フロントバイス)で、クランプ時の材料変形(つぶれ)を防止。
- ・下降端自動検出装置で切断のアイドリングタイムを短縮。



フロントバイス自動定寸装置



材料変形防止装置



ポスト下降式切断

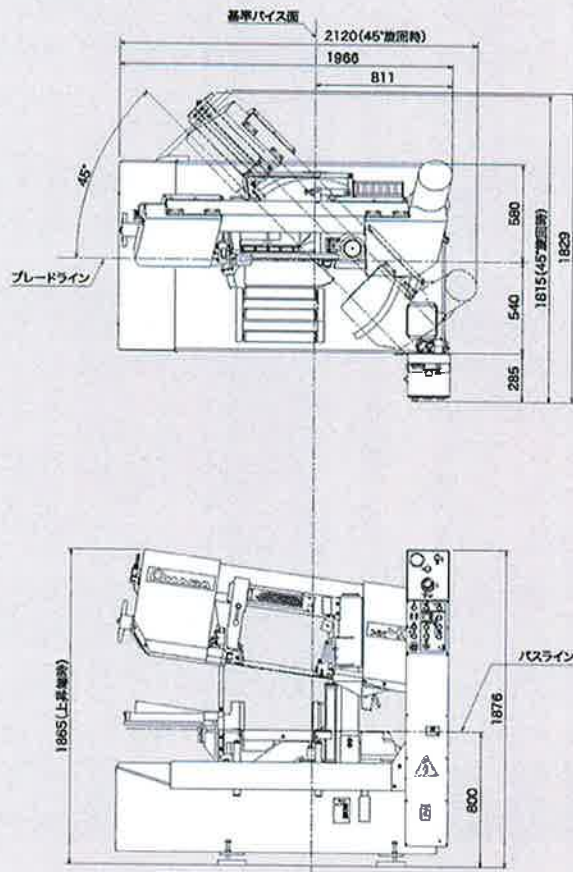


60°旋回機構

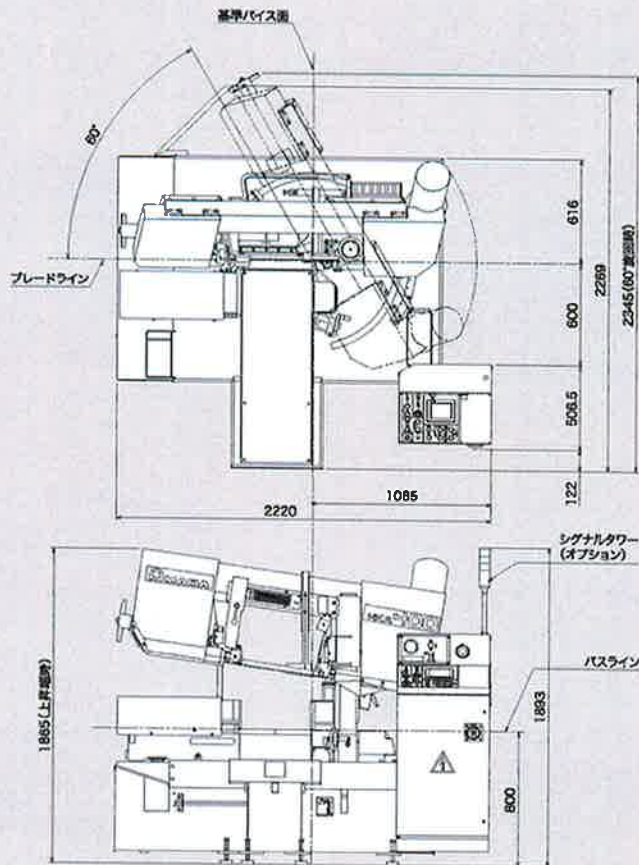


操作パネル

◆HK-400



◆HKA-400



■マシン仕様

| 機種名       |               |     |       | HK-400               | HKA-400             |
|-----------|---------------|-----|-------|----------------------|---------------------|
| 切断能力      | 直角切断※1        | 角材  | mm    | □300                 |                     |
|           |               | 丸材  | mm    | φ320                 |                     |
|           | 角度切断<br>(後振り) | H形鋼 | mm    | 幅400×高さ280           |                     |
|           |               | 45° | mm    | 幅220×高さ280           | 幅200×高さ280          |
| ブレード      | サイズ(帯幅×帯厚×帯長) | 60° | mm    | 幅100×高さ280※2         | 幅100×高さ280          |
|           |               |     | mm    | 34×1.1×3885          |                     |
| モーター出力    | 走行速度          |     | m/min | 30~100(インバーター無段変速)   |                     |
|           | ブレード          |     | kW    | 2.2                  |                     |
|           | 油圧            |     | kW    | 0.75                 |                     |
|           | 切削油           |     | kW    | 0.18                 | 0.06                |
| ワイヤブラシ    | メインワイヤ        |     | kW    | 0.04                 |                     |
|           | フロントワイヤ       |     | kW    | 0.04                 |                     |
| バイス方式     | メインバイス        |     |       | 固定式                  |                     |
| ブレードガイド方式 | フロントバイス       |     |       | 移動式(ストローク400mm)      |                     |
| ブレード制御    | 上昇・下降         |     |       | 手動調整式ブレードガイド         |                     |
| パスライン     | 切り込み制御        |     |       | ダイヤル(タイマー)によるマニュアル設定 | クイックアプローチによる自動上昇端設定 |
| 受電容量      |               |     | mm    | FCバルブによるマニュアル設定      |                     |
| 許容積載質量    |               |     | kVA   | 5                    | 800                 |
| マシン質量     |               |     | kg    | 900                  | 400                 |
|           |               |     | kg    |                      | 1600                |

※1 直角切断時のメインバイスならびにフロントバイスのクランプ幅は20~400mmになります。  
 ※2 HK-400の60°旋回はオプションになります。



安全に正しくお使いいただくために、  
 ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本商品のご使用にあたっては、お客様の作業内容に合わせた危険防止措置が必要です。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良のため予告なく変更することがあります。

※本カタログに記載しているマシン・装置の正式型式は、HK400およびHKA400です。行政関連(設置届け、輸出、融資等)の申請は、この登録型式で申請をお願いいたします。

なお、本カタログでは読みやすさを考慮し、HK-400、HKA-400とハイフン「-」を付けて表記している部分があります。

※本カタログに記載されている仕様は、日本国内向けです。

©AMADA MACHINERY CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社アマダマシナリー

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3351(代)  
 www.amc.amada.co.jp

お問い合わせ



アマダ社は、環境マネジメントシステム  
 ISO14001:2004の認証取得事業所です。



E092-HQ02ja

Apr. 2020