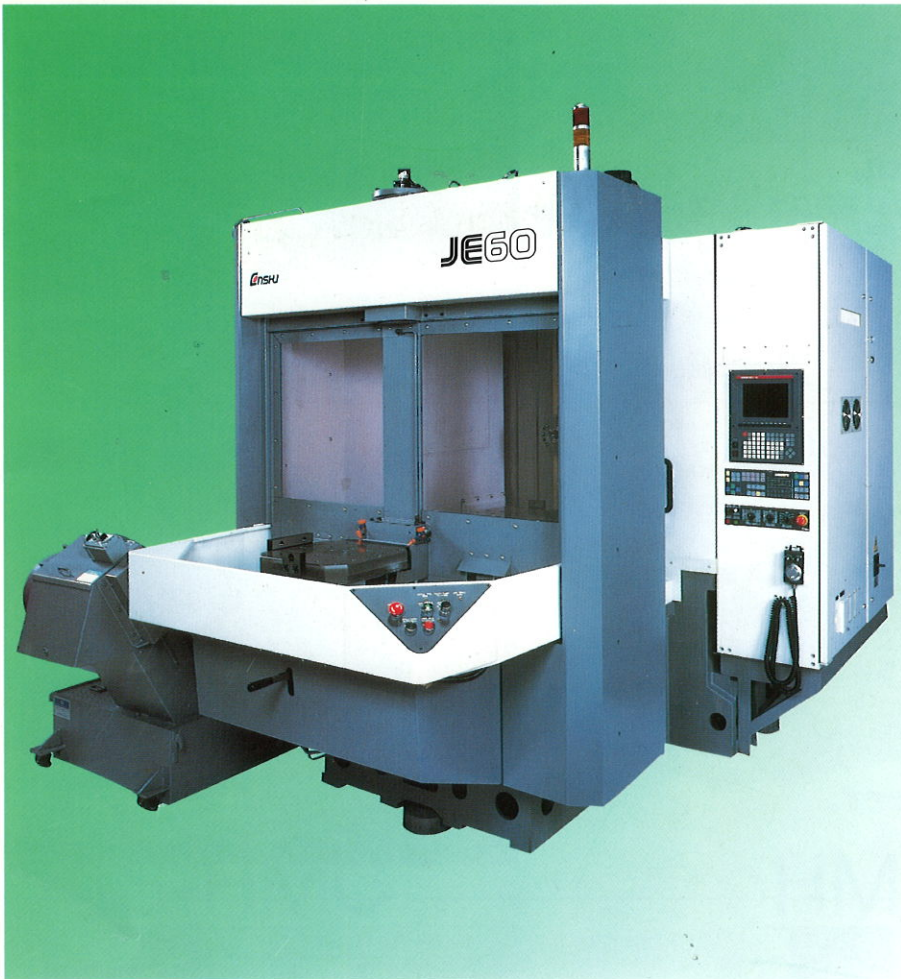


## 横形マシニングセンタ JE60



1. 9.2㎡のコンパクトボディに凝縮したφ670×750mmの最大ワーク領域と600×600×600のストローク。大形ワークや多数個取りに非常に有利です。
2. 高剛性基本構造に加え21.5 kg・mの高トルク仕様の主軸モータでバリバリ削れます。
3. 高速インデックスによる1.8秒/90度、早送り速度30m/min(全軸)ほか、高速仕様の横形マシニングセンタです。

作業面寸法	400×400mm
最大移動距離(X, Y, Z)	600×600×600mm
早送り速度	30m/min(全軸)
切削送り速度	1~10,000mm/min
主軸テーパ	JIS No.40
主軸回転速度	80~8,000min <sup>-1</sup>
工具本数	40本
主軸電動機	AC7.5/11kW
機械寸法	2,530×3,640×2,765mm

## 高生産性立形マシニングセンタ スーパー400

1. 高生産性を目指した高速タイプマシニングセンタ、しかも重切削を可能にする高剛性本体構造を採用しました。
2. テーブル完全個定型による広範な治具対応とライン化対応が可能です。
3. 省スペースで、コストパフォーマンスに優れた機械です。



作業面寸法	900×450mm
最大移動距離(X, Y, Z)	650×450×460mm
早送り速度	36×36×20m/min
切削送り速度	1~10,000mm/min
主軸テーパ	JIS No.40
主軸回転速度	80~8,000min <sup>-1</sup>
工具本数	20本
主軸電動機	AC5.5/7.5kW
機械寸法	1,600×3,244×2,803mm