

横形マシニングセンタシリーズ

MC-H

Horizontal Machining Center series

MC-400H

MC-500H

MC-600H

MC-800H



OKUMA
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.

Horizontal Machining Center

MC-400H

大型リニアガイド採用による高速・高精度位置決め

ATC時間 1.4秒

APC時間 6秒

位置決め精度 ±0.004mm/全ストローク

繰り返し位置決め精度 ±0.002mm

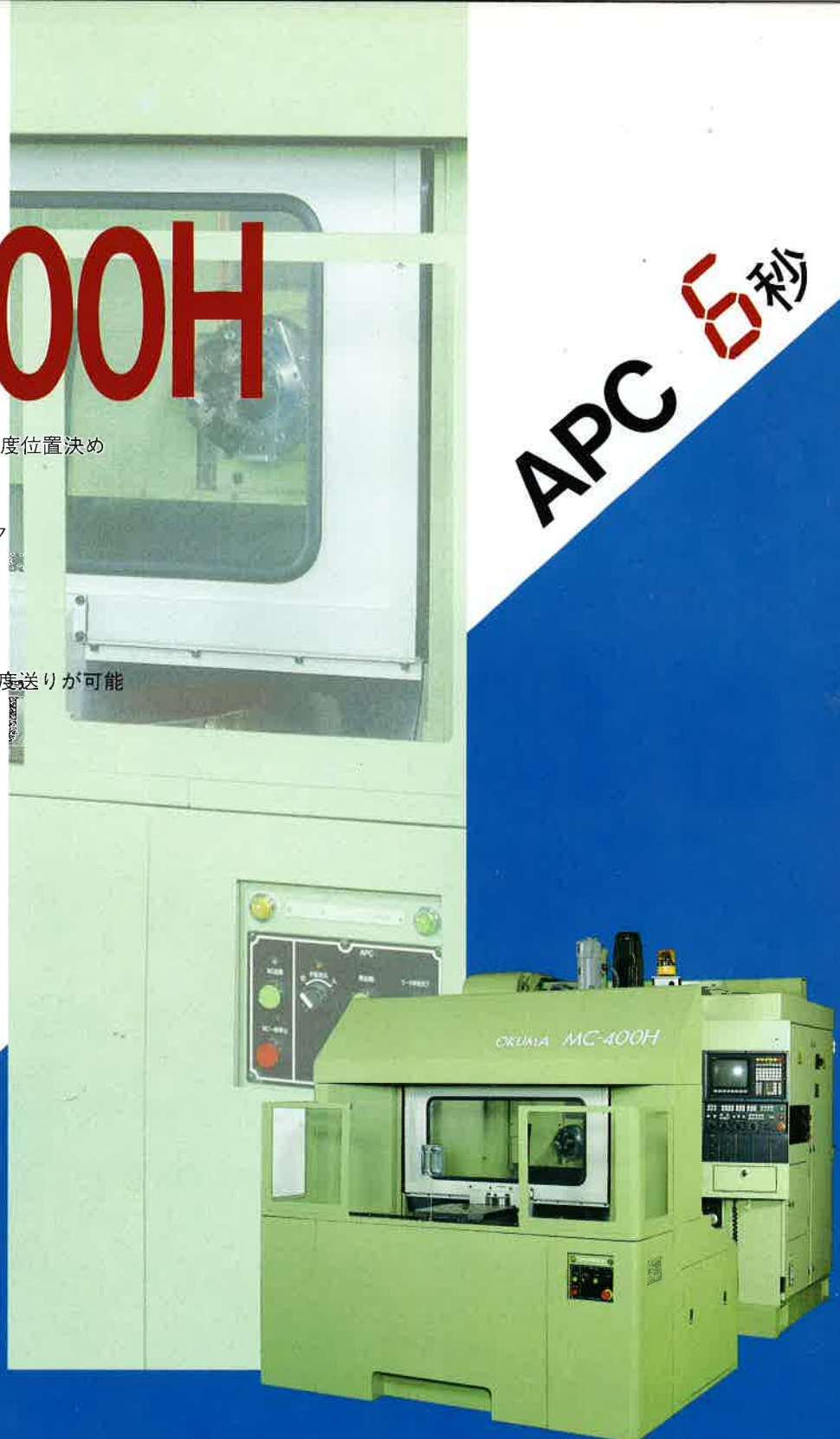
前後2連チップコンベア

完璧な切粉・切削水飛散防止カバー

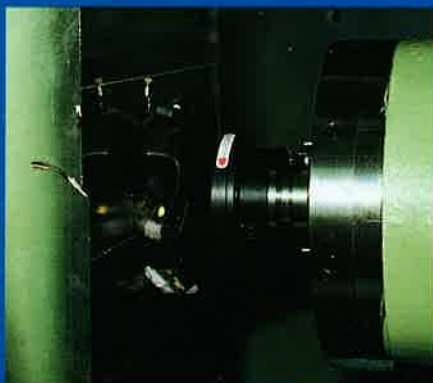
高機能32ビット CNC OSP5020M

Hi²-NC(オプション)にて連続高速・高精度送りが可能

APC 6秒



ATC 1.4秒



■鋼(S45C)の強力加工例

加工条件	切削工具	φ100 正面フライス		φ30 ラフィング エンドミル	
		サマ ット	超硬	212	212
主軸速度	rpm	580	350	212	212
切削速度	m/min	180	110	20	20
送り速度	mm/min	1160	625	159	167
切削幅	mm	70	80	30*1	15*2
切込深さ	mm	4	4	20	30
切削量	cm ³ /min	325	200	95	75

*1 溝加工 *2 側面加工

仕様

旋回パレット	mm	400×400
最大積載重量	kg	400
ストロークX・Y・Z	mm	560×460×510
テーパ穴		N.T.40
主軸回転速度範囲	rpm	45~7000
早送り速度	mm/min	XYZ 25000
主軸駆動用電動機	kW	11/7.5 (30分/連続)
工具収納本数	本	32 (50、70、100)
所要床面積	m ²	2200×3580
正味重量	kg	8800

Horizontal Machining Center

MC-500H

サーボモータ駆動の高速NC-APC

ATC時間 2.5秒

APC時間 10秒

位置決め精度 ±0.004mm/500mm

繰り返し位置決め精度 ±0.002mm

前後2連チップコンベア

完璧な切粉・切削水飛散防止カバー

高機能32ビット CNC OSP5020M

Hi²-NC(オプション)にて連続高速・高精度送りが可能

APC 10秒



ATC 2.5秒



■鋼(S45C)の強力加工例

加工条件		切削工具		
		φ200 正面 フライス サーメット	φ150 正面 フライス サーメット	φ50 エンドミル 超硬
主軸速度	rpm	350	380	510
切削速度	m/min	220	180	80
送り速度	mm/min	1120	1220	410
切削幅	mm	140	100	50
切込深さ	mm	4	5	25
切削量	cm ³ /min	627	610	512

仕様

旋回バレット	mm	500×500
最大積載重量	kg	800
ストローク X・Y・Z	mm	720×630×630
テーパ穴		N.T.50
主軸回転速度範囲	rpm	10~5000
早送り速度	mm/min	XY 24000、Z 20000
主軸駆動用電動機	kW	22/15 (30分/連続)
工具収納本数	本	40 (70、100、120、200)
所要床面積	mm	3180×4717
正味重量	kg	13000

Horizontal Machining Center

MC-600H

ライン対応の容易なコラムフィードを採用

ATC時間 2.5秒

APC時間 12秒

位置決め精度 $\pm 0.004\text{mm}/500\text{mm}$

繰り返し位置決め精度 $\pm 0.002\text{mm}$

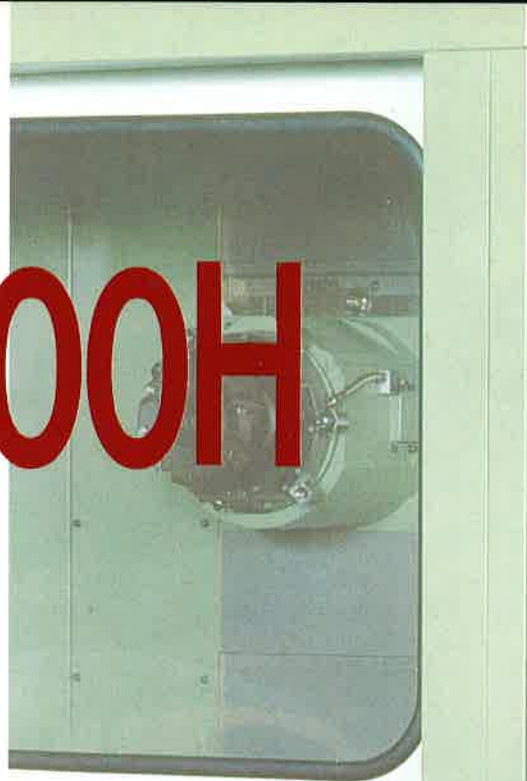
前後2連チップコンベア

完璧な切粉・切削水飛散防止カバー

高機能32ビット CNC OSP5020M

Hi²-NC(オプション)にて連続高速・高精度送りが可能

APC 12^秒



ATC 2.5^秒



■M42同期タップ加工例

主軸速度	rpm	152
切削速度	m/min	20
被削材		S45C
ホルダ		ミーリングチャック
タップ		M42スパイラルタップ

仕様

旋回バレット	mm	630×630
最大積載重量	kg	1200
ストローク X・Y・Z	mm	1000×800×750
テーパ穴		N.T.50
主軸回転速度範囲	rpm	10~5000
早送り速度	mm/min	XY 24000、Z 20000
主軸駆動用電動機	kW	22/15 (30分/連続)
工具収納本数	本	40 (70、100、120、200)
所要床面積	mm	3550×5255
正味重量	kg	15000

(同期タップはオプションです)

Horizontal Machining Center

MC-800H

T字形一体構造の高剛性ベッド

ATC時間 2.5秒

APC時間 18秒

位置決め精度 ±0.004mm/500mm

繰り返し位置決め精度 ±0.002mm

前後2連チップコンベア

完璧な切粉・切削水飛散防止カバー

高機能32ビット CNC OSP5020M

Hi²-NC(オプション)にて連続高速・高精度送りが可能

APC 18秒



ATC 2.5秒



■鋼(S45C)の強力加工例

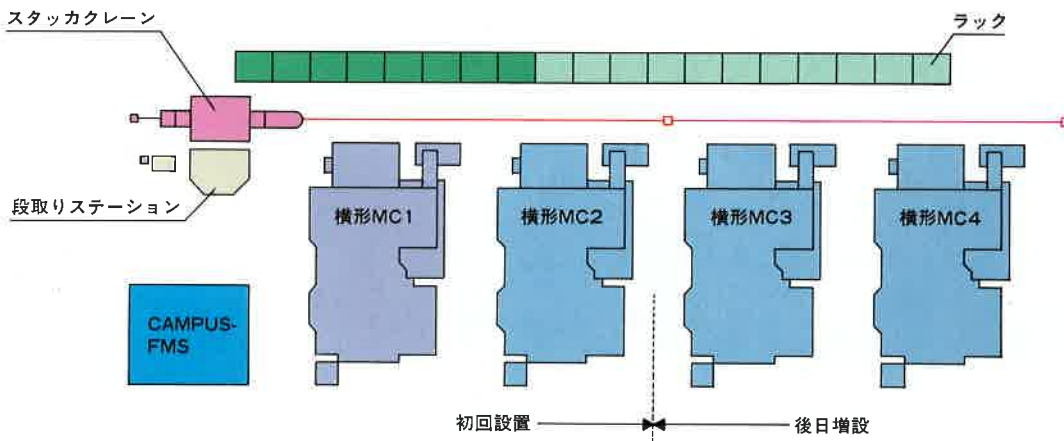
加工条件	切削工具	φ63 エンドミル 超硬		
		φ200 正面 フライス サーメット	側面加工	溝加工
主軸速度	rpm	350	400	360
切削速度	m/min	220	80	70
送り速度	mm/min	800	500	450
切削幅	mm	140	30	63
切込深さ	mm	7	50	30
切削量	cm ³ /min	784	787	850

仕様

旋回パレット	mm	800×800
最大積載重量	kg	1600
ストローク X・Y・Z	mm	1250×1000×850
テーパ穴		N.T.50
主軸回転速度範囲	rpm	10~4500
早送り速度	mm/min	XY 20000、Z 18000
主軸駆動用電動機	kW	22/15 (30分/連続)
工具収納本数	本	40 (70、100、120、200)
所要床面積	mm	4100×6400
正味重量	kg	19500

FMSへの活用例

横形マシニングセンタとスタッカクレーン、ラック、段取りステーションとこれらを統合制御するFMS管理コンピュータCAMPUS-FMSで構成するモデルシステムの例です。その他にも皆様のニーズに合ったシステムを提供します。



最初に必要最小限のセットで設置、後日必要に応じて増設が可能です。

オークマ株式会社



本社・大口工場 / 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
 ☎0587(95)7823 営業部(ダイヤルイン) FAX0587(95)4091 営業部
 可見工場 / 〒509-02 岐阜県可見市下切姫ヶ丘2
 ☎0574(63)5611 ファクシミリ 0574(63)5678

東京支店 / 東京都千代田区丸の内1-2-1(東京海上ビルディング新館11階)
 〒100 ☎03(3213)4611(代表) ファクシミリ 03(3213)4655
 名古屋支店 / 名古屋市北区辻町1丁目32
 〒462 ☎052(915)5611(代表) ファクシミリ 052(914)9439
 大阪支店 / 大阪市東淀川区東中島1-6-14 (第2日大ビル)
 〒533 ☎06(325)3331(代表) ファクシミリ 06(325)2289
 山形営業所 / 山形市あこや町3丁目9番21号(サカノビル4階)
 〒990 ☎0236(25)8639(代表) ファクシミリ 0236(25)8657
 仙台営業所 / 仙台市若林区六丁の目中町1-53
 〒983 ☎022(288)9100(代表) ファクシミリ 022(288)9920
 日立営業所 / 日立市桜川町2-24-8(鈴木ビル)
 〒316 ☎0294(35)1128(代表) ファクシミリ 0294(35)7335
 新潟営業所 / 新潟市米山2-1-15(ジョイフル駅前ビル3F)
 〒950 ☎025(246)1221 ファクシミリ 025(243)2435
 太田営業所 / 群馬県太田市新道町1241-5
 〒373 ☎0276(31)8721(代表) ファクシミリ 0276(31)9534
 大宮営業所 / 埼玉県大宮市南中野114-3
 〒330 ☎048(684)9861(代表) ファクシミリ 048(684)9872
 日野出張所 / 東京都日野市奥島田3-25-1(ラベルビル豊田301号室)
 〒191 ☎0425(87)3173 ファクシミリ 0425(84)8900
 川崎営業所 / 川崎市川崎区田町3-4-6
 〒210 ☎044(299)4761(代表) ファクシミリ 044(277)8856
 厚木営業所 / 神奈川県厚木市戸室44-4
 〒243 ☎0462(25)1777 ファクシミリ 0462(23)0201

三島営業所 / 静岡県駿東郡長泉町上土狩字奥原716
 〒411 ☎0559(87)8259 ファクシミリ 0559(87)9603
 浜松営業所 / 浜松市長鶴町163-2
 〒435 ☎0534(64)2911(代表) ファクシミリ 0534(64)8171
 三河営業所 / 安城市大山町1丁目5番地8
 〒446 ☎0566(77)5211 ファクシミリ 0566(77)5210
 長野営業所 / 上田市中央北2-6-9
 〒386 ☎0268(24)0381(代表) ファクシミリ 0268(25)2851
 諏訪出張所 / 諏訪市四賀赤沼1963の2
 〒392 ☎0266(52)3310(代表) ファクシミリ 0266(52)3448
 金沢営業所 / 石川県金沢市松島3丁目192
 〒920-03 ☎0762(49)6632 ファクシミリ 0762(49)3063
 京滋営業所 / 京都市伏見区竹田三ツ杭町45
 〒612 ☎075(645)2171(代表) ファクシミリ 075(645)2175
 明石営業所 / 兵庫県明石市小久保1-4-3(日本生命西明石ビル1階)
 〒673 ☎078(929)1782(代表) ファクシミリ 078(927)6723
 岡山営業所 / 岡山市今1-6-11(第2今村合同ビル)
 〒700 ☎0862(41)0200(代表) ファクシミリ 0862(41)7254
 広島営業所 / 広島市西区中広町3-2-15(明豊ビル)
 〒733 ☎082(293)3511(代表) ファクシミリ 082(291)3819
 高松営業所 / 高松市松島町2-11-12(山地ビル)
 〒760 ☎0878(34)6104 ファクシミリ 0878(34)3721
 九州営業所 / 福岡市博多区諸岡1-19-18
 〒816 ☎092(572)5211(代表) ファクシミリ 092(573)3040