

2.

機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		ULTIMILL H3000	ULTIMILL H3000N
移動量	X 軸移動量 (サドル左右) mm	500	
	Y 軸移動量 (主軸頭上下) mm	400	
	Z 軸移動量 (コラム前後) mm	300	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離 mm	20 ~ 420 (8 ポート時: -10 ~ 390)	50 ~ 450
	テーブル中心線から主軸端面までの距離 mm	150 ~ 450	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	φ250	
	テーブルの最大積載質量 kg	100	
	ワーク最大振り半径 mm	φ420	
	ワーク最大高さ mm	450 (8 ポート時: 420)	890
	テーブルの最小割出し角度 °	0.001	
主軸	主軸回転速度 *1 min ⁻¹	15000	
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 30	
	主軸軸受内径 mm	55	
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 48000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	