

### 3. 仕様

#### 3-1 機械仕様

##### 3-1-1 機械の仕様

		項目			
能力容量	パレットの寸法		□800mm		
	最大ワーク径 D		φ 1200mm		
	最大ワーク高さ H		1150mm		
	X 軸移動量(テーブル左右)		1250mm		
	Y 軸移動量(主軸上下)		1000mm		
	Z 軸移動量(コラム前後)		1150mm		
	α 軸移動量(主軸旋回軸)		±180°C(H 位置を 0° とする)		
	早送り速度		(X, Y, Z 軸)	20000mm/min	
			(α 軸)	16.5min <sup>-1</sup> {rpm}	
	主軸 H 側位置	主軸端面からパレット 中心までの距離	最 小	-50mm	
			最 大	1100mm	
		主軸中心とパレット 上面間の距離	最 小	80mm	
			最 大	1080mm	
	主軸 V 側位置	主軸端面からパレット 上面間の距離	最 小	180mm	
			最 大	1180mm	
		主軸中心とパレット 中心までの距離	最 小	-150mm	
			最 大	1000mm	
	パレット積載荷重等分布		21.56kN(2200kgf)		
	最大ドリル能力 (被削材 :S45C)		φ 60mm		
	最大タップ能力 (被削材 :S45C)		M45×P4.5		
最大ミーリング能力 (被削材 :S45C)		540cm <sup>3</sup> /min			
主軸端形状		ISO#50			
主軸速度		35~4000min <sup>-1</sup> {rpm} 1min <sup>-1</sup> {rpm} 毎、直接指令			
主電動機 (AC インバータモータ)		30 分定格	22kW(30HP)		
		連続定格	18.5kW(25HP)		
パレット 及び テーブル オプション NC テーブル	パレットの寸法		□800mm		
	パレット上面 オプション:T 溝仕様	T 溝	18mm		
		間隔	160mm		
		本数	5 本		
	NC テーブルの割出し		0.001° × 360,000 ポジション		
	NC テーブルの最高回転速度		15min <sup>-1</sup> {rpm}		
	サブクランプトルク		6860N・m (700kgf・m)		
	コンタリングトルク (連続) (30 分デューティ)		2058N・m (210kgf・m) 3724N・m (380kgf・m)		
機械底面よりパレット上面までの高さ (ベース下面より)		1100mm			

		項目		
ATC ツール マガジン	工具収納本数		40本	
	工具選択方式		マガジンポケットナンバーの ランダム選択、自動近回り方式	
	ツールシャンク		MAS BT 50	
	工具収納最大径	隣接工具がある場合	φ135mm	
		隣接工具を除いた場合	φ260mm	
	工具最大質量 (ツールホルダ、プルスタッド含む)		27kg (20/27kgにてATC速度変換) 最大モーメント29.4N・m[300kgf・cm]	
	工具最大長さ(テーパ基準面より)		500mm (工具長測定は500mmまで可能です。)	
チップ・ツー・チップ時間(MAS)		14.5秒		
ツール・ツー・ツール時間		9.5秒 (工具質量20kg以下の場合の時間を示します。)		
静的精度	位置決め精度(ピッチ補正使用) X, Y, Z軸		±5μm/全長	
	繰返し位置決め精度 X, Y, Z軸		±1.5μm	
機械	機械寸法(※)	高さ(ベース下面より)	3640mm	
		幅	4180mm	
		奥行	5900mm	
	機械質量	本機	22000kg	
	クーラントタンク	300kg		
	チップコンベア	200kg		
	パレット	550kg		
所要動力	電源	電圧	AC200/220V±10% 3相	
		周波数	50/60Hz±1%	
		総電源容量	65kVA(連続) 70kVA(30分)	
	エア源	圧力	0.5以上0.9MPa以下 (5kgf/cm <sup>2</sup> 以上9.0kgf/cm <sup>2</sup> 以下)	
		容量	850L(normal)/min以上 (7.5kWのコンプレッサ相当)	

(※) 機械寸法は、全ての扉が閉じた時の数値です。