

1-B 仕様

4R -CNC-14× 型円筒研削盤 要目録

能力	称呼ワースイング	355mm
	称呼心間距離	3040mm
	最大砥石径で研削し得る最大ワーク径	φ310mm
テーブル	旋回角度 (判時計回り-時計回り)	18° 3°
砥石台	標準砥石寸法	φ 910×中×φ 304.8mm
	砥石使用最小径	φ 660mm
	砥石周速	2000m /min
	砥石とワークの最大心間距離	615mm
	砥石とワークの最小心間距離	260mm
修正		0.005 (1パルス)
主軸台	回転数	80RPMインバータ
	ワークセンタ	MT# 6
心押台	センタストローク 油圧	63.5 mm
	ワークセンタ	MT# 6
	手動クイルストローク	—
タンク	油圧タンク容量	70ℓ
	砥石軸潤滑タンク容量	32ℓ
	摺動潤滑タンク容量	13ℓ
	キャレージ摺動面潤滑タンク容量	18ℓ
電動機	砥石軸用	22 KW 6P
	主軸	1.5KW 6P
	砥石軸潤滑ポンプ	0.2KW 4P
	冷却水ポンプ	2.2 KW 2P
	油圧ポンプ	0.75 KW 4P
	砥石軸潤滑 ノクーラー	170 W 4P
	摺動面潤滑ポンプ	70 W 2P
	キャレージ摺動面潤滑ポンプ	200 W P
心高 (床面より)		1099 mm
所要床面積		8700×3800 mm
正味本体重量		9400 Kg

NC関係

X 軸 ホイール フーイード	全送り量	355mm
	早送り速度	7200mm/min
Z 軸 テーブル トラバース	最小切込量 (設定単位) (半径)	0.0005mm
	全トラバース送り量	3100mm
駆 動 モータ	トラバース速度 MAX	9600mm/min
	最小トラバース設定単位	0.001mm
CNC制御 装 置	X軸 (DCモータ) 砥石切込み	3.3KW ACモータ
	Z軸 (DCモータ) テーブル送り	3.6KW ACモータ
	X軸 FANUC SYSTEM 0G	
	Z軸 // //	