

# 標準仕様一覧

## ■ 機械仕様

	U32K	U53K
移動量 X×Y×Z (mm)	370×270×220	520×370×320
// U×V (mm)	±35	±35
テーブル作業面の大きさ (mm)	630×460	780×560
最大ワーク大きさ (mm)	790×670×220	940×780×320
最大水面高さ (mm)	235	335
最大ワーク質量 (kg)	600	1500
ワイヤ電極径 (mm)	φ0.07, 0.1, 0.15, 0.2, 0.25, 0.3から1ヶ選択	φ0.07, 0.1, 0.15, 0.2, 0.25, 0.3から1ヶ選択
ワイヤ送り速度 (mm/s)	0, 50~360	0, 50~360
最大テーパ角度	±15°/100t	±15°/100t
加工液 (L)	550	830
機械の大きさ 幅×奥行×高さ (mm)	2125×2157×1950	2440×2487×2245
所要床面積 幅×奥行 (mm)	3025×2755	3340×3080
機械質量 (kg)	4400	5900

## ■ 精度

位置決め精度 (mm)	±0.001
繰り返し精度 (mm)	±0.001
真円精度 (mm)	0.003
最良面粗度 (μmRmax)	0.5

- 水中加工仕様
- Z軸NC制御
- 加工槽上下方式
- 自動結線装置
- 加工液冷却装置
- コ形ワーク取付台

U32K/U53K

## ■ 特別仕様 ■ 特別付属品一覧

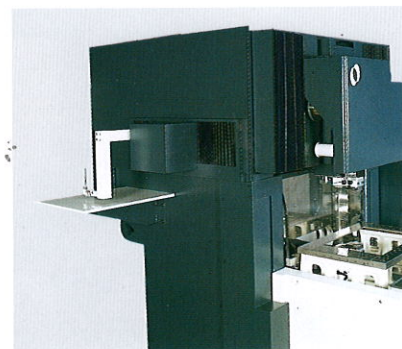
### ■ 機械系

- 大容量ワイヤ供給装置
- 照明装置
- クロスプレート
- スライド式口形治具
- ロ形ワーク取付台
- 自動給水装置
- メンテナンスセット
- 運転セット  
消耗品の標準セットです。
- 0.1 μmスケールフィードバック
- 微細穴自動結線装置
- パレットマガジン
- 加工槽高さ自動設定機能
- 防錆用ワークエアプロ
- 追加フィルタ
- 追加イオン交換樹脂
- パレット (パレット対応テーブル)
- NC割出し装置

- 超高精度仕様  
(含:スケールフィードバック)
- 加工液高圧仕様  
(含:追加フィルタ)
- 描画装置
- 指定塗装色
- 制御系
- 電源ラインフィルタ
- ポータブルテープリーダ
- ビルトイン自動  
プログラミング
- シグナルタワ
- 自動停電復帰装置
- プログラムマスタ
- ポータブル操作盤
- プログラム記憶容量追加 合計3000m
- 輸出用トランス

### ■ 消耗品

- タイプ0ノズル (8mm離し)
- タイプ8ノズル (密着)
- タイプ8ノズル (15°テーパ)
- 給電板
- Vガイド
- 給電板ワイヤ押さえ
- 加工液フィルタエレメント
- 自動結線フィルタエレメント
- イオン交換樹脂
- ワイヤ電極



描画装置

