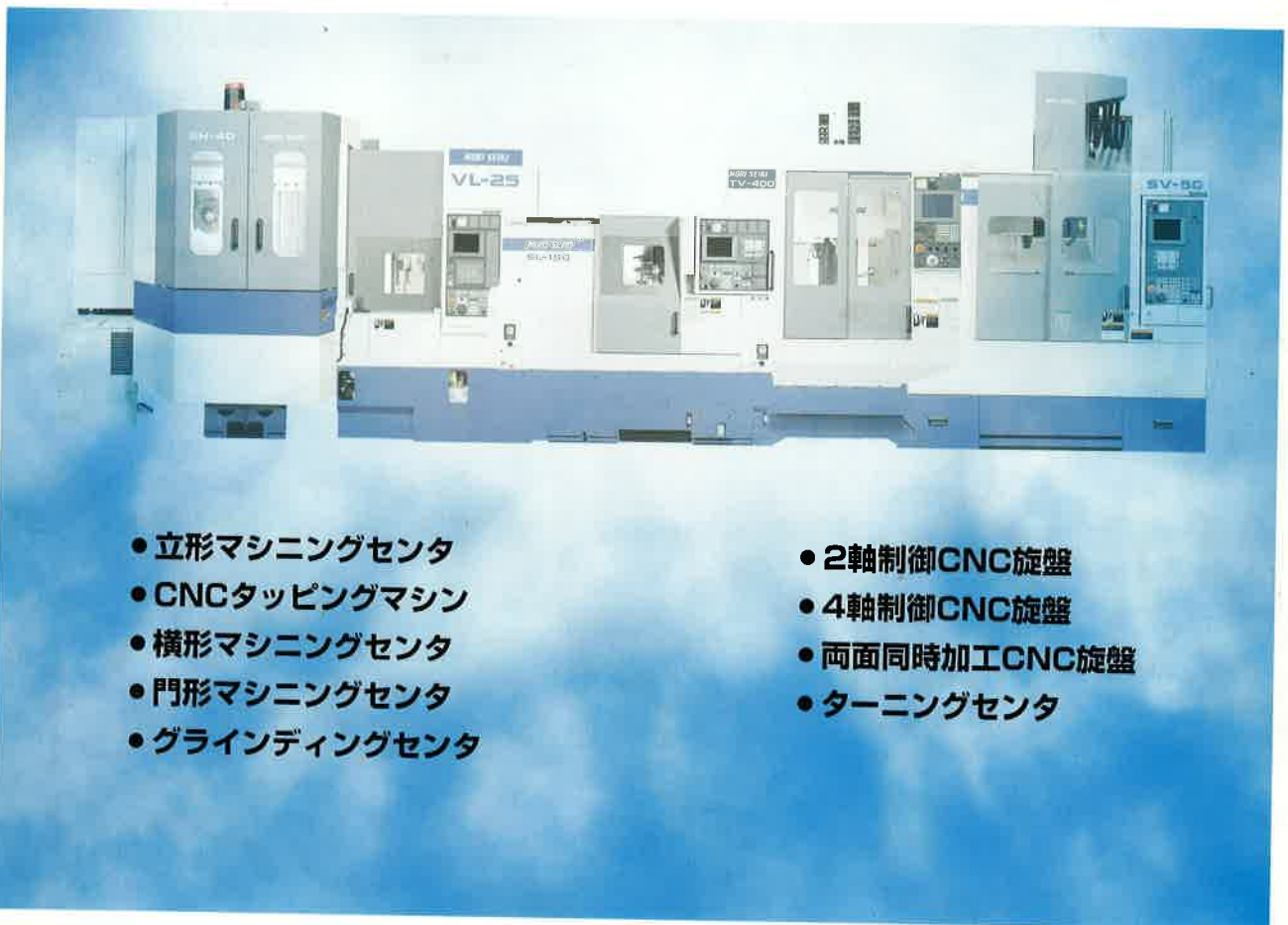


MORI SEIKI

THE MACHINE TOOL COMPANY



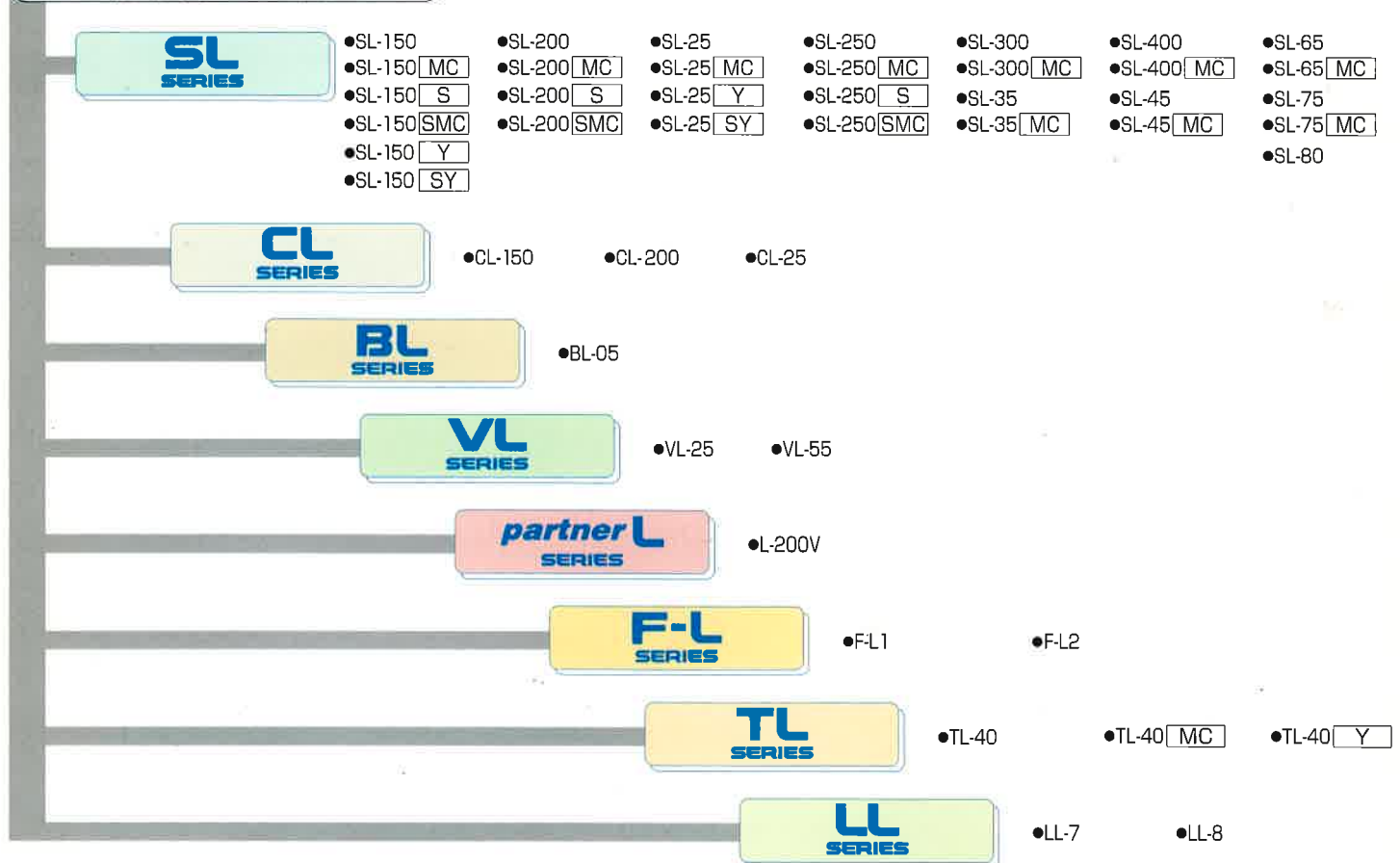
- 立形マシニングセンタ
- CNCタッピングマシン
- 横形マシニングセンタ
- 門形マシニングセンタ
- グラインディングセンタ

- 2軸制御CNC旋盤
- 4軸制御CNC旋盤
- 両面同時加工CNC旋盤
- ターニングセンタ

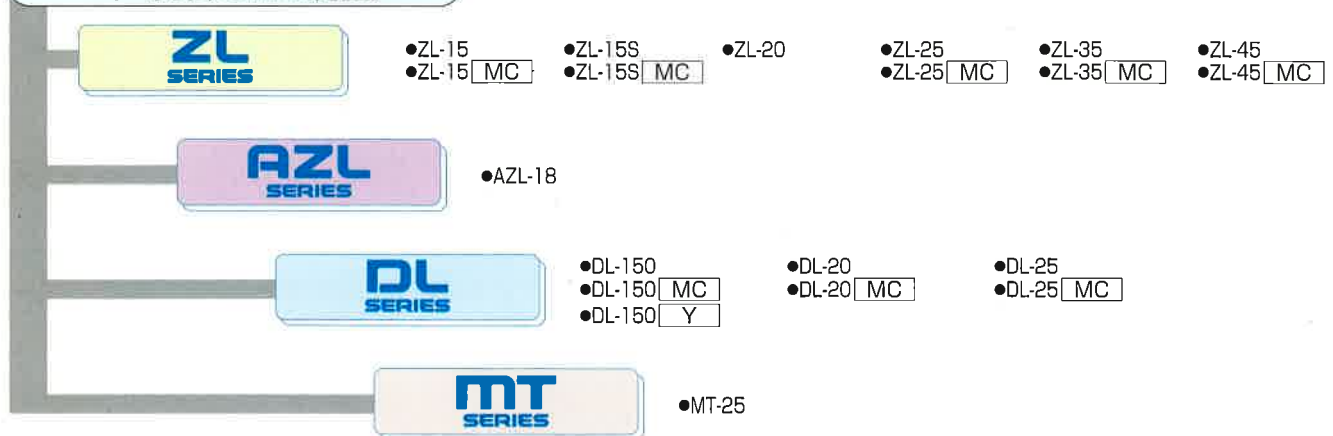
あらゆるニーズに応える多彩な機種構成。 すべてのマシンに、時代が求める個性と実力がああります。

CNC 旋盤

2軸制御CNC旋盤



4軸制御CNC旋盤



MC : ターニングセンタ

S : サブスピンドル

SMC : サブスピンドル+ターニングセンタ

Y : Y軸機能付ターニングセンタ

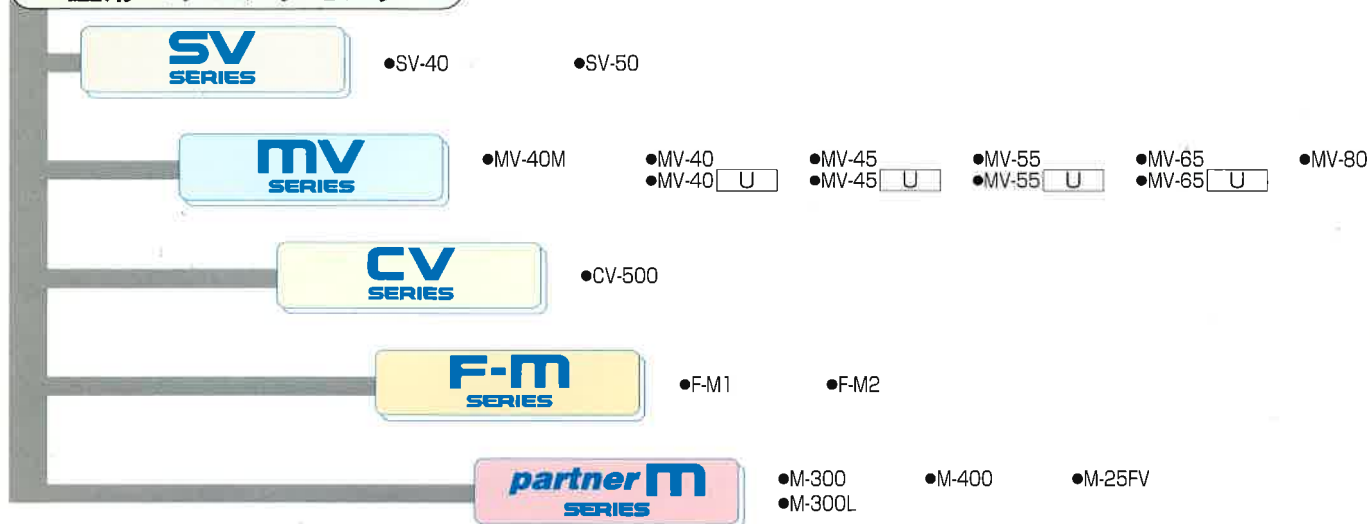
SY : サブスピンドル+Y軸機能付ターニングセンタ

森精機の製品ラインアップは、じつに250種以上におよんでいます。なぜ森精機は、他社に例を見ない、これほど多くの機種をそろえているのか。その答えは明快です。生産現場の数だけ異なったニーズが存在するからです。加工内容をはじめ、投資計画、設置スペース、自動化レベルなど、生産システムの導入に際しては、当然、現場ごとにさまざまな条件があります。森精機のマシンの一台一台がもつ、豊かな個性と確かな実力は、まさに、こうした多種多様なニーズを強く反映したもの

です。剛性や精度といった基本性能に磨きをかけると同時に、先進の機能とメカニズムを導入。世界中の生産現場で活躍しています。森精機がNC工作機械に取り組んで、すでに四半世紀以上が経過しました。絶えない研究開発、そして業界随一の技術と生産体制をバックボーンに、比類ない機能と品質を誇る森精機のマザーマシンは、これからも進化を続けます。

マシニングセンタ

立形マシニングセンタ



横形マシニングセンタ



門形マシニングセンタ



グライディングセンタ



CNCタッピングマシン



U : U軸機能付マシニングセンタ

CNC旋盤

高精度化、高速化、省スペース化など、CNC旋盤に対するあらゆる要求に応える、充実したラインアップ。先進の機能とメカニズムを導入した多彩な製品構成で、単体機からシステム化まで、確実に、そして柔軟に応えます。

SL SERIES

小型機から大型機まで、多彩なラインアップが揃ったスタンダードなCNC旋盤。複合化・自動化の要求に応える、森精機がお奨めするシリーズです。



機種	標準チャックサイズ	最大加工径	最大加工長さ
SL-150S	6"/5"	430 184*	350
SL-150S	MC	430 170*	350
SL-200S	8"/6"	390 210*	324
SL-200S	MC	390 210*	324
SL-250AS	10"	390 250*	324
SL-250BS	10"	390 250*	324
SL-250AS	MC	390 248*	324
SL-250BS	MC	390 248*	324
SL-25SY	10"/5"	260	986

*標準加工径

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間距離
SL-150	6"	430 184*	560
SL-200	8"	390 210*	618
SL-25	B/1000	260	1125
	C/500	※	611
	C/1000		1111
SL-250	A/500	10"	589
	B/500		575
SL-300	A/700	10"/12"	744
SL-35	A/750	10"	890
	B/750	12"	
	B/1500		
SL-400	A/800	15"	1126
	B/800		
	C/800		
SL-45	B/1000	15"	1180
	B/1500		1705
	C/1000		1145
SL-65	A	※	820
	B		650
	C		
SL-75	A	※	1750
	B		1660
	C		
SL-80	A	※	600
	B		900
	C		

*標準加工径

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間距離
SL-150	MC	430 170*	560
SL-200	MC	390 210*	618
SL-25	MC/1000	8"	340
SL-250	AMC/500	10"	589
	BMC/500		575
SL-300	AMC/700	10"/12"	744
SL-35	MC/750	12"	890
	MC/1500		1640
SL-400	AMC/800	15"	1126
	BMC/800		
SL-45	MC/1000	15"	1180
	MC/1500		1705
SL-65	MC	※	900
SL-75	MC	※	1750

*標準加工径

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間距離
SL-150Y	6"	300	575
SL-25	Y/500	10"	620
	Y/1000		1190

F-L SERIES

小型精密部品の加工から重切削まで、幅広い範囲での加工が可能。コンパクトなボディに充実の機能を搭載した高性能CNC旋盤です。

機種	標準 チャックサイズ	最大加工径	センタ間 距離
F-L1	8"	250	550
F-L2	10"	380	625



■F-L2

BL SERIES

生産ニーズに合わせ、システムを構築できるフレキシブル旋盤。多彩な周辺機器との結合で、自動化システムも容易に対応でき、小物加工の生産効率を飛躍的にアップします。

機種	標準 チャックサイズ	最大加工径	最大加工 長さ
BL-05	4"	50	50



■CL-200

CL SERIES

コンパクトCNC旋盤の代表的モデル。小径のフランジ物を始め、多彩なチャックワークに対応します。無人化に向けて、柔軟なシステム展開ができます。

機種	標準 チャックサイズ	最大加工径	最大加工 長さ
CL-150	6"	390 176*	288
CL-200	A	400	275
	B	199*	
CL-25	A	450	483
	B		468

*標準加工径

VL SERIES

フライホイールやブレーキドラムなどの加工ニーズに応えた高剛性立形CNC旋盤。接近性に優れ、生産現場の作業効率を向上します。

機種	標準 チャックサイズ	最大加工径	最大加工 長さ
VL-25	10"/12"	450	10": 463 12": 448
VL-55	※	550	653

partner SERIES

省スペース形の無人加工セルとして活躍するFAマシン。ワーク供給・搬送装置の導入も容易で、柔軟な自動化ラインを構築できます。

機種	標準 チャックサイズ	最大加工径	最大加工 長さ
L-200V	8"	150	80



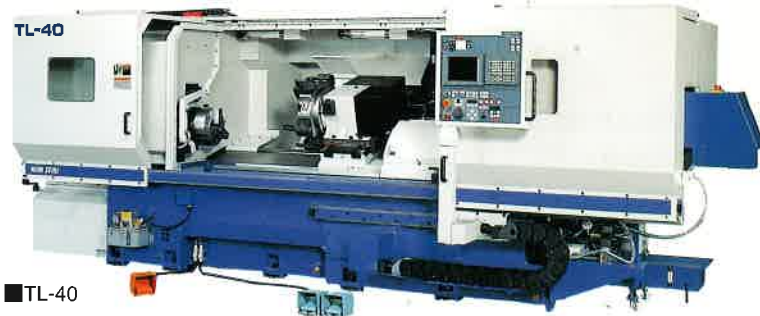
■VL-25

TL SERIES

小物から長尺シャフトまで、幅広く対応する大型CNC旋盤。熱変異防止設計により、長時間の連続運転にも、安定した高精度を発揮します。

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間離
TL-40	A/2000	440	2100
	B/2000		2115
	B/3000		3115
	MC/2000	420	2095
	MC/3000		3095

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間離
TL-40	Y/2000	420	2095
	Y/3000		3095



■TL-40

ZL SERIES

先進の技術と卓越したノウハウから生まれた、森精機の4軸制御CNC旋盤。高生産性・高精度マシンとしての本領を存分に発揮します。



■ZL-25

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間離
ZL-15	6"	230	595
ZL-20	8"	210	620
ZL-25	A/500	260	645
	A/1000		1145
	B/500		645
ZL-35	B/1000	390	1145
	/750		890
ZL-45	/1500	490	1640
	/1000		—
	/1500		1705

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	センタ間離
ZL-15	MC 6"	230	595
ZL-25	MC/500	340	645
	MC/1000		1145
ZL-35	MC/750	460	890
ZL-45	MC/1000	580	—
	MC/1500		1705

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	最大加工長さ
ZL-15S	6"/4"	230	100
ZL-15S	MC 6"/4"	230	100

DL SERIES

2スピンドル/2タレットを搭載した高度なメカニズムをもつDLシリーズ。「1台の機械による素材から完成までの一貫加工」というCNC旋盤における理想的な工程集約を実現。

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	最大加工長さ
DL-150	6"/6"	190	239
DL-20	8"/8"	290	265
DL-25	10"/10"	370	360
DL-150	MC 6"/6"	170	239
DL-20	MC 8"/8"	290	265
DL-25	MC 10"/10"	370	360

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	最大加工長さ
DL-150	Y 6"/6"	170	239



■DL-150Y

AZL SERIES

根強いニーズがあったアルミホイールという専門加工の分野で、森精機が確かなノウハウと先端技術を傾注して開発したAZLシリーズ。専用機として確固たる実力を発揮します。

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	最大加工長
AZL-18	※	530	18"ホイール 最 大 幅



■AZL-18

LL SERIES

大物加工に高い精度と信頼性を確立したLLシリーズ。重切削加工にもゆるぎない基本性能を誇ります。



■LL-8

機種	クロススライド上の振り	ベッド上の振り	セクタ間* 距離
LL-7	/3500	520	1090
LL-8	/1500	750	1310
	/2500		1687
			2687

*主軸大端面基準

MT SERIES

旋削・ミーリング機能を併せもち、構造的には分離するという独創的なメカニズムを採用したターニングセンタ。機械剛性を高め、小型マシニングセンタなみのミーリング機能を実現。

機種	標準チャックサイズ	最大加工径	Y軸移動量
MT-25	A/500	10"	350
			300



■MT-25

- この表は、お客様の機種選定の目安に作られたものです。詳細については、各機種の個別カタログをご覧ください。
- 仕様、付属品、安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。
- 表中の数値の単位はmmです。標準チャックサイズはインチ表示です。
- ※のついた機種は、ワークによりチャックサイズを選択できますので、森精機の担当窓口にご相談ください。
- 各機種はメインモータの出力、刃物台の形式、切りくずの排出方向などでさらに細く選択できます。

マシニングセンタ

森精機が持つ高度な技術と豊富な加工ノウハウは、全てのマシニングセンタに生かされています。その最先端の機能と優れた品質に加え、コストパフォーマンス性、効率性など、現場の要望に的確に応える製品が揃っています。

TV SERIES

小物部品加工のエキスパートと呼べる高速・高性能タッピングマシン。速く、小さく、使いやすい、今最も快適なマシンです。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
TV-300	420×300×300	600×340	8000 [15000]
TV-400	550×400×350	700×400	8000 [15000]

[] : オプション

CV SERIES

柔軟な発想から生まれた、独自機構のメカニズムをもつ立形マシニングセンタ。高速対応はもちろんのこと、さまざまな生産現場でフレキシブルに対応できるマシンです。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
CV-500	510×510×510	750×550	8000 [12000]

[] : オプション



■TV-400



■CV-500

MB SERIES

5面加工機の可能性を拡大する数々の先進機能を搭載。独自設計の柔軟なメカニズムで高度な加工ニーズに対応。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	
MB-16	2800	2800×2200×1000	1200×2200	3000
	3800	3800×2200×1000		



■MB-16

MV-G SERIES

「マシニングセンタによる研削」を実現したグラインディングセンタ。ファインセラミックスや超硬合金、焼入鋼などの難削材の切削と研削の両機能をこの1台でこなします。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
MV-65G	/40	1000×650×650	12000
	/50		
M-400C1(G)	555×400×460	400×400	15000

[] : オプション



■M-400C1(G)



■SH-50

SH SERIES

高速・高精度・高信頼性のメカニズムを徹底追求した横形マシニングセンタ。機械剛性の強化と先進の高速化技術により、これまでにない高効率加工を実現。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
SH-40	560×510×510	400×400	12000
SH-50	630×600×650	500×500	12000 [20000]
SH-63	840×760×840	630×630	10000 [15000]

[] : オプション

MH SERIES

汎用機の代表である横形マシニングセンタ。変種変量生産時代における、システムの主役としての真価を発揮します。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
MH-40	560×500×510	400×400	7000 [10000/20000]
MH-50	800×650 [850] ×750	500×500	6000 [13000]
MH-63	1000×850 [1050] ×920	630×630	6000 [13000]

機種	移動量 (U)	早送り速度 (U)(mm/min)	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
MH-50/U	最大30 直径値：60	2000	6000 U軸:1500
MH-63/U			

[] : オプション

●移動量 (X×Y×Z)、テーブル作業面積、早送り速度 (X、Y、Z) は、個々の標準機と同じです。



■MH-50

partner M SERIES

既存の形にとらわれない自由な発想と、それを具現化できる高度な技術が画期的なメカニズムを実現。FA新時代を力強くリードする高生産性マシニングセンタ。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
M-25FH	350×250×300	300×300	8000 [10000]

[] : オプション

●タイプにより一部仕様が異なります。



■M-25FV



■M-400

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
M-300	400×300[400]×495	315×315	6000 [10000]
M-300L	/1600	1600×500×470	830×540<×2>[1900×540]
	/3000	3050×500×470	
M-400C1	555×400×460	400×400<×2>	8000 [10000/12000]
M-25FV*	350×420×445	600×480	8000 [10000]

[] : オプション

*タイプにより一部仕様が異なります。

F-M SERIES

高剛性を確保しながら、かつてないコスト・パフォーマンスを実現。生産現場に新たな可能性を開きます。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
F-M1	560×410×460	900×450	8000
F-M2	810×410×510	1100×450	8000 [10000/12000]
			6000

[] : オプション



■F-M2

**SV
SERIES**

高効率・高精度の時代をリードする先進の立形マシニングセンター。主軸回転、送り、ATCなどのあらゆる駆動系に、現在で最高レベルの高速仕様を達成。



■SV-50

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
SV-40	600×430×460	900×500	12000
SV-50	/40	800×510×510	10000 [20000]
	/50		6000 [10000]
SV-50B	/40	1020×510×510	10000 [20000]
	/50		6000 [10000]

[] : オプション

**MV
SERIES**

「性能は1クラス上、サイズはより小さく」を設計ポリシーとする立形マシニングセンターMVシリーズ。大きなキャパシティと優れた機械剛性を誇り、抜群のコストパフォーマンスを発揮します。

機種	移動量 (X×Y×Z)	テーブル作業面の 大きさ	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
MV-40M	560×410×460	900×450	8000 [10000/12000]
MV-40	B/50	800×410×510	1100×450 6000
MV-45	A/50	800×460×510	1000×460 4000 [6000]
	B/40		6000 [10000]
MV-55	B/50	1050×550×560	1200×460 4000 [6000]
	/40		6000 [10000/12000]
MV-65	/50	1524×650×650	1400×550 4000 [6000]
	/40		6000 [10000/12000]
MV-80	/50	1700×650	4000 [6000/10000/12000]
	A		1524×800×750 1900×800 3500
	B		2032×814×750 2500×814
	C	2600×814×750 2800×814	

機種	移動量 (U)	早送り速度 (U)(mm/min)	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)
MV-40B/U	最大15 直径値: 30	2000	8000 U軸:1500
MV-45/U	最大30 直径値: 60	2000	4000 [6000] U軸:1500
MV-55/U	最大30 直径値: 60	2000	4000 [6000] U軸:1500
MV-65/U	最大30 直径値: 60	2000	4000 [6000] U軸:1500

[] : オプション

●移動量 (X×Y×Z)、テーブル作業面積、早送り速度 (X、Y、Z) は、個々の標準機と同じです。



■MV-55

- この表は、お客様の機種選定の目安に作られたものです。詳細については、各機種の個別カタログをご覧ください。
- 仕様、付属品、安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。
- 各機種はメインモータの出力、工具収納本数、切りくずの排出方向などでさらに細かく選択できます。