

COMPACT TURN / CNC LATHES

LCS-15

LCS-25

 LOKUMA

投資コストを最大限に活かす魅力の価格と性能



コンパクトターンのCNC旋盤

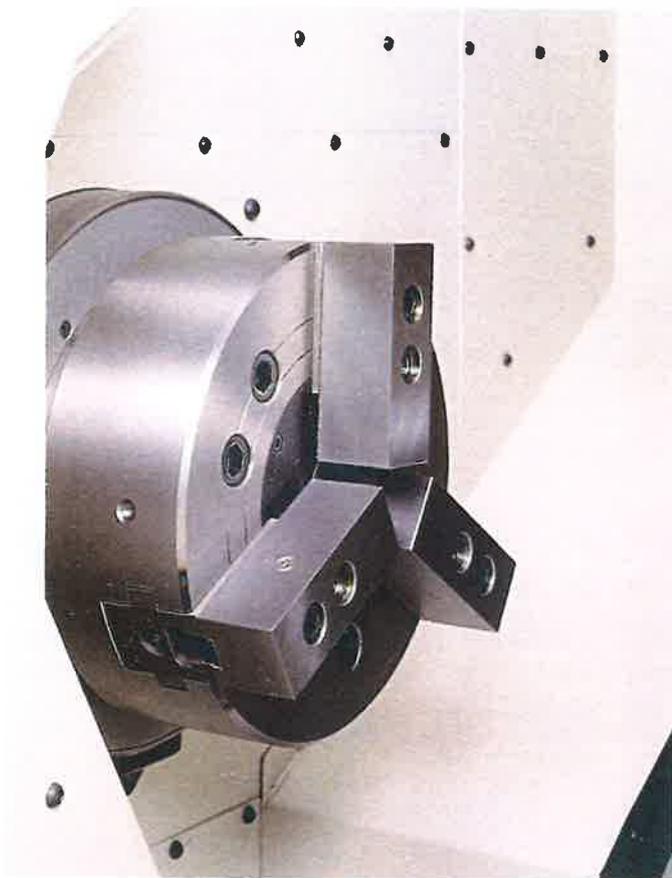
LCS-15

切削能力
2mm²

- 8インチチャックを標準装備
- フロアスペース2.5m²
- 剛性の高いV8刃物台搭載
- 主軸回転3000min⁻¹(強力VACモータ)
- 心押し台(MT.No.4)で対象ワーク拡大(特別仕様)
- OSP-E10L CNC搭載(らくらく対話=特別仕様)

高速・高剛性主軸

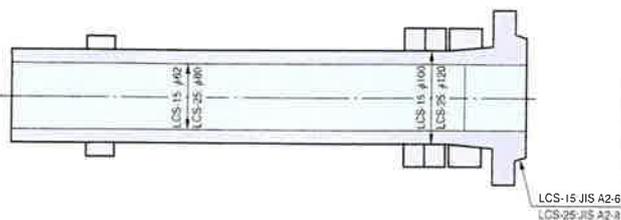
振動・発熱を抑えるギャレス主軸台



長時間安定切削の信頼を支える強力高速主軸

長年の経験と実績に基づいた最適軸受構成により、高速重切削を実現します。

LCS-15, LCS-25



LCS-15

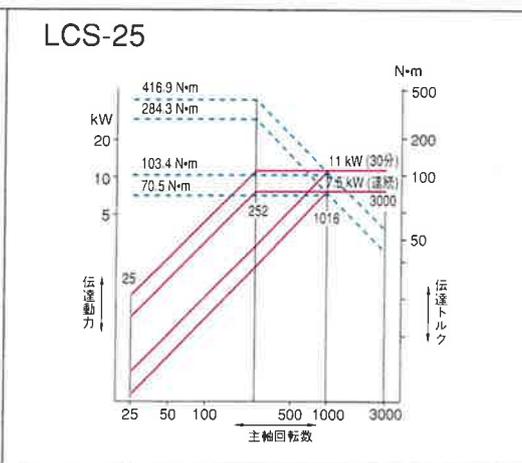
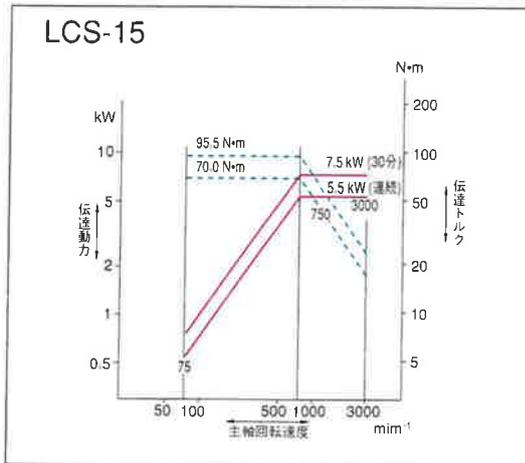
主軸径：φ100mm
8"チャック標準装備

LCS-25

主軸径：φ120mm
10"チャック標準装備

VAC主軸モータ

	LCS-15	LCS-25
主軸回転速度	max 3000min ⁻¹	max 3000min ⁻¹
主軸用電動機	7.5/5.5kW(30分/連続)	11/7.5kW(30分/連続)
主軸トルク	95.5N・m	416.9N・m



強力・高精度 V8刃物台

大径カップリングを採用した油圧割り出し・クランプの重切削タイプ



高精度・高剛性の送り軸機構

- 高精度サーボ駆動の高速早送り
X: 15m/min Z: 20m/min
- 切削送り量
X, Z: 0.001~1,000.000mm/rev
- ボールネジプリテンション機構の採用により、熱変位による寸法誤差を最小にします。 X軸: 標準

対象ワークゾーンの拡大

- ワークに応じて主軸の高低速仕様の選択が可能です。
(LCS-15)
- 心押し台付仕様(オプション)により、軸物ワークも加工可能になり、対象範囲がさらに広がります。(LCS-15, LCS-25) (心押能力については制限があります。)

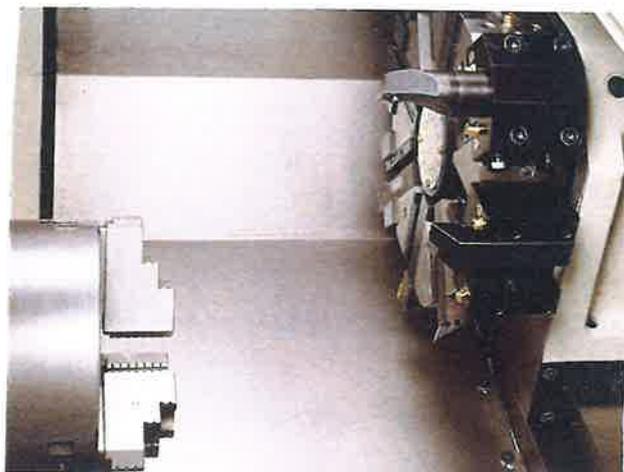
LCS-15, LCS-25共

□ 25バイト φ40ボーリングバー

V12刃物台(オプション)も準備

スムーズな切粉処理

大きな切粉落とし口やワンシートサドルカバーで
大量の切粉もスムーズに処理します



1シートサドルカバー



切粉落とし口

機械仕様

機種			LCS-15		LCS-25	
	能力・容量	ベッド上の振り	mm	450		520
	最大加工径	mm	270 [210]		390 [310]	
	最大加工長さ	mm	280		480	
移動量	X軸移動量	mm	155 (135+20)		220 (195+25)	
	Z軸移動量	mm	320		520	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	75~3,000		25~3,000	
	主軸変速レンジ数		無段		巻線切替 2 段	
	主軸端		JIS A2-6		JIS A2-8	
	主軸貫通穴径	mm	62		80	
	主軸軸受内径	mm	100		120	
刃物台	刃物台の形式			V8 (V12)		
	刃物台の工具取付本数			8 [12]		
	角バイトのシャンク部の高さ	mm		25		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40 [32]		40	
	刃物台の割出し時間	S		0.9 (1インデックス)		
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 20,000			
	切削送り量	mm/rev	X, Z: 0.001~1,000.000			
心押し台 * (オプション)	心押し軸の直径	mm	55		90	
	心押し軸のテーパ穴の形式		MT.No.4 (回転センタ)		MT.No.5 (回転センタ)	
	心押し軸の移動量	mm	80		100	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)		VAC 11/7.5 (30分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	X: BL2 Z: BL2		X: BL2 Z: BL3	
	切削用電動機	kW	0.25			
所要電力源	電源	kVA	15 (連続)		17 (連続)	
タンク容量	切削液タンク容量	L	100		180	
機械の大きさ	機械高さ	mm	1,635		1,780	
	所要床面の大きさ	mmXmm	1,520X1,660		1,900X1,860	
	機械質量 (数値制御装置含む)	kg	2,800		3,800	
数値制御装置			OSP-E10L			

() はV12刃物台 (オプション)
心押し台はオプション

標準仕様

機種	LCS-15	LCS-25
主軸用電動機	VAC7.5/5.5kw (30分/連続)	○
	VAC11/7.5kw (30分/連続)	—
主軸回転速度	75~3,000min ⁻¹	○
	25~3,000min ⁻¹	—
刃物台	V8	○
標準付属品	切削液装置	○
	照明灯 (蛍光灯)	○
	切粉除けカバー	○
	基礎座金	○
	水平調整ボルト	○
	稼作用工具	○
	NC装置 OSP-E10L	○

チャッキング・ツーリングキット

機種	LCS-15				LCS-25			
	標準キット	T仕様	C仕様	T仕様 (V12)	標準キット	T仕様	C仕様	T仕様 (V12)
油圧チャック	中実8"	中空8"	中空8"	中空8"	中実10"	中空10"	中空10"	中空10"
油圧チャック駆動装置	中実	中空	中空	中空	中実	中空	中空	中空
同上用生爪A	—	5	5	5	—	5	5	5
同上用生爪B	—	3	3	3	—	3	3	3
同上用硬爪	—	1	1	1	—	1	1	1
刃物台	V8	V8	V8	V12	V8	V8	V8	V12
アウトサイド	アウトI	—	2	4	4 (V12)	—	2	4
	アウトII	—	2	2	2 (V12)	—	2	2
インサイド	インH40	—	4	—	—	—	4	2
	オフセットインH32	—	—	2	—	—	—	—
ボーリングバースリーブ	インH32 (V12)	—	—	—	—	—	—	—
	8	—	2	2	2	—	—	—
	10	—	2	2	2	—	2	2
	12	—	2	2	2	—	2	2
	16	—	2	2	2	—	2	2
	20	—	2	2	2	—	2	2
	25	—	2	2	2	—	2	2
32	—	2	—	—	—	2	2	
ドリルスリーブ	MT No.3	—	1	1	1	—	1	1

特別仕様・特別付属品

●主軸回転速度特殊

LCS-15 50~2,000min⁻¹, 100~4,200min⁻¹ (主軸ノーズA2-6)

LCS-25 17~2,000min⁻¹, 32~3,800min⁻¹

●V12刃物台

●油圧心押し台 (回転センタ付) MT.No.4: LCS-15
MT.No.5: LCS-25

●チップコンベア (後方、側方)

●チップバケット

●切粉受皿

●タッチセッタM, A

●ワーク計測 (機内、機外)

●NCロボット OR5仕様: LCS-15
OR10仕様: LCS-25

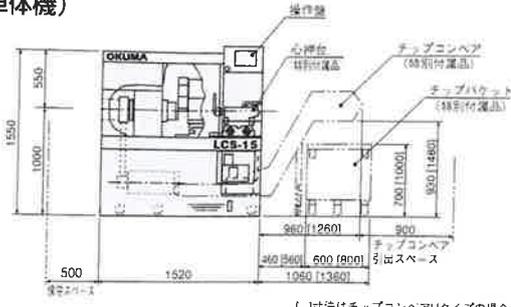
・ロボット本体 ・ロボットコントローラ
・ロボット用インターフェイス
・ロボット標準爪 ・カバー自動開閉
・チャックエアプロー ・チャック把握確認 など

●バーフィーダ

仕様図

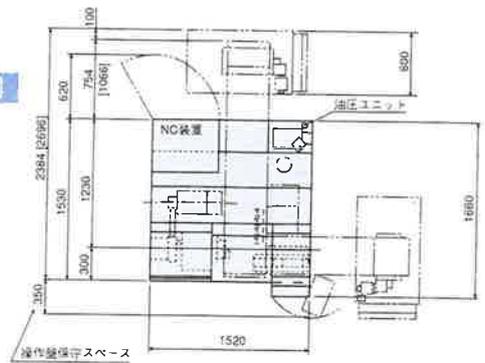
LCS-15 (単体機)

正面図



[]寸法はチップコンベアHタイプの場合

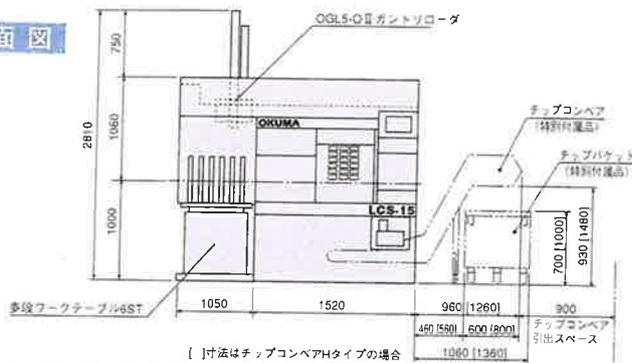
据付図



[]寸法はチップコンベアHタイプの場合

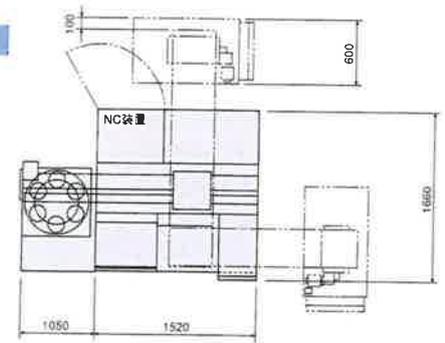
LCS-15+OGL5-OII (1マシン1ローダセル)

正面図



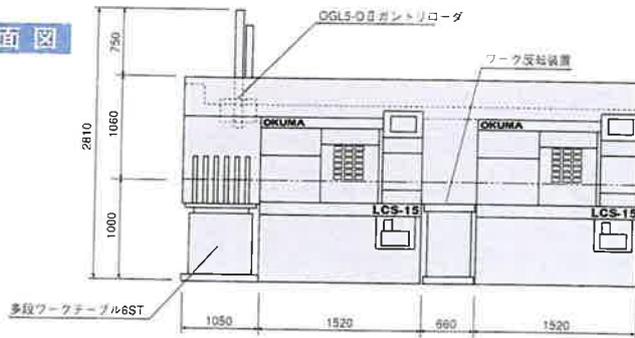
[]寸法はチップコンベアHタイプの場合

据付図

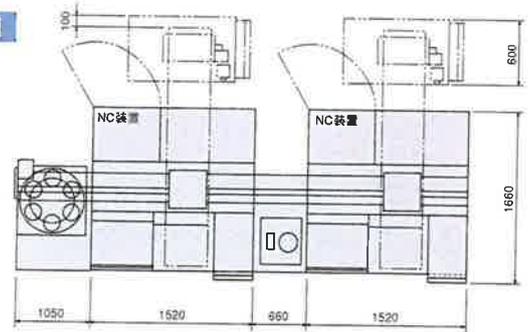


LCS-15 (2台)+OGL5-OII (2マシン1ローダライン)

正面図

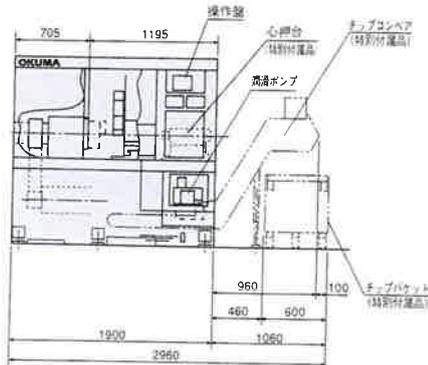


据付図



LCS-25 (単体機)

正面図



据付図

