



## スーパープラズマ切断機 (最高40ミリ)

品名	スーパープラズマ切断機D-8000	
形式	VRC-81	
定格入力電圧	V	200(50/60Hz共用)
相数		三相
定格周波数	Hz	50/60Hz共用
定格入力	kVA	14.4(13.8kw)
定格使用率	%	100
定格出力電流範囲	A	20~80
定格出力電圧	V	150
寸法(幅×奥行×高さ)	mm	330×550×700
質量	kg	67

### 驚異の切断能力、使用率100%

- ガス切断に比べて2倍の高速切断
- 作業範囲を拡大するロングケーブルトーチ(10m、20m、30mの長さ)により作業性向上
- 作業に合わせてショートハンドル形、ロングハンドル形、ストレート形の3種類より選択可能



スーパープラズマ切断機 D-8000

## スーパープラズマ切断機 (最高60ミリ)

品名	スーパープラズマ切断機D-12000	
形式	TRC-121	
定格入力電圧	V	200(50/60Hz共用)
相数		三相
定格周波数	Hz	50/60Hz共用
定格入力	kVA	28.3(27.5kw)
定格使用率	%	100
定格出力電流範囲	A	30~120
定格出力電圧	V	200
寸法(幅×奥行×高さ)	mm	453×680×809(アイボルト含まず)
質量	kg	148

### キーワードは

「速く」「高精度」「ローコスト」!!

- ガス切断に比べて4倍の高速切断
- 作業範囲を拡大するロングケーブルトーチ(10m、20m、30mの長さ)により作業性向上
- 作業に合わせてショートハンドル形、ロングハンドル形、ストレート形の3種類より選択可能



スーパープラズマ切断機 D-12000

## インバータ制御式TIG溶接／手溶接／エアープラズマ切断兼用機

品名	インバータエアープラズマDT-6000			
形式	VRCT-60			
機能	切断 TIG溶接 手溶接			
定格入力電圧	V	200±10%		
定格周波数	Hz	50/60		
定格入力	(三相)	kVA	13.3	7.5
		kW	10.2	5.5
	(単相)	kVA	10.9	7.8
		kW	8	5.5
出力電流範囲	(三相)	A	10~60	4~200
	(単相)	A	10~45	4~150
最高無負荷電圧	V	250	75	75
寸法(幅×奥行×高さ)	mm	309×567×518(アイボルト含まず)		
質量	kg	45		

### 一台で3段! 小形・軽量、しかも三相・単相が使える出張工事にも便利

- 25mmtの鉄・ステンレスを簡単に切断可能
- TIG溶接ではパルス機能を搭載し、本格的な高品質溶接を実現
- φ4mmまでの手棒の直流溶接が可能



インバータエアープラズマ切断／溶接兼用機 DT-6000

## エアープラズマ切断機

品名	エアープラズマA-70	
形式	MRAT-70	
定格入力電圧	V	(三相)200
定格周波数	Hz	50/60共用
定格出力電流	A	70
定格出力電圧	V	140
定格入力	kVA	12.1(11.4kW)
定格使用率	%	60
最高無負荷電圧	V	245
寸法(幅×奥行×高さ)	mm	330×540×520(アイボルト含まず)
質量	kg	82

### 中厚板の切断を能率よく高品質に…シンプルな切断専用機

- 25mmtの鉄・ステンレスを簡単に切断可能
- ガス切断に比べて経済的切断速度2倍、ランニングコスト1/2
- 安全性に優れ操作も簡単



エアープラズマ切断機 A-70

## プラズマ溶接機

品名	ウェルビーインバータ F300P						
形式	WB-F300P						
定格入力電圧	V	三相 200/220 (50/60Hz 共用)					
定格入力	kVA	16.3(14.4kW)					
定格使用率	%	100					
最高無負荷電圧	V	164/178					
パイロット電流	A	3~5	5~10				
トーチ定格出力電流	A	15	70	100	150	200	300
定格負荷電圧	V	28.6	30.8	32	34	36	40
出力電流範囲	A	0.5~15	10~70	10~100	10~150	10~200	10~300
パルス周波数	Hz	0.1~999					
パルス幅	%	5~95					
溶接条件メモリ数		100					
プラズマガス流量	ℓ/分	0.10~5.00(at 0.2 Mpa)					
シールドガス流量	ℓ/分	0.5~25.0(at 0.2 Mpa)					
寸法(幅×奥行×高さ)	mm	395×710×820(アイボルト含まず)					
質量	kg	86					

### 独自のトーチ構造による 安定性と幅広い電流域へ対応!

- キーホール溶接により、高速溶接かつ高品質な溶接を実現。
- パルス周波数やパルス幅を自在に変更でき、歪みや溶け落ちを防止する充実のパルス機能。
- トーチおよび消耗品の焼損を防ぐトーチ認識機能
- 安定したプラズマガス供給を実現するマスフローを搭載
- 2種類のノズル方式を採用した豊富なトーチラインアップ



ウェルビーインバータ F300P

※カタログに掲載している製品・価格・仕様等については2024年の内容になります。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。