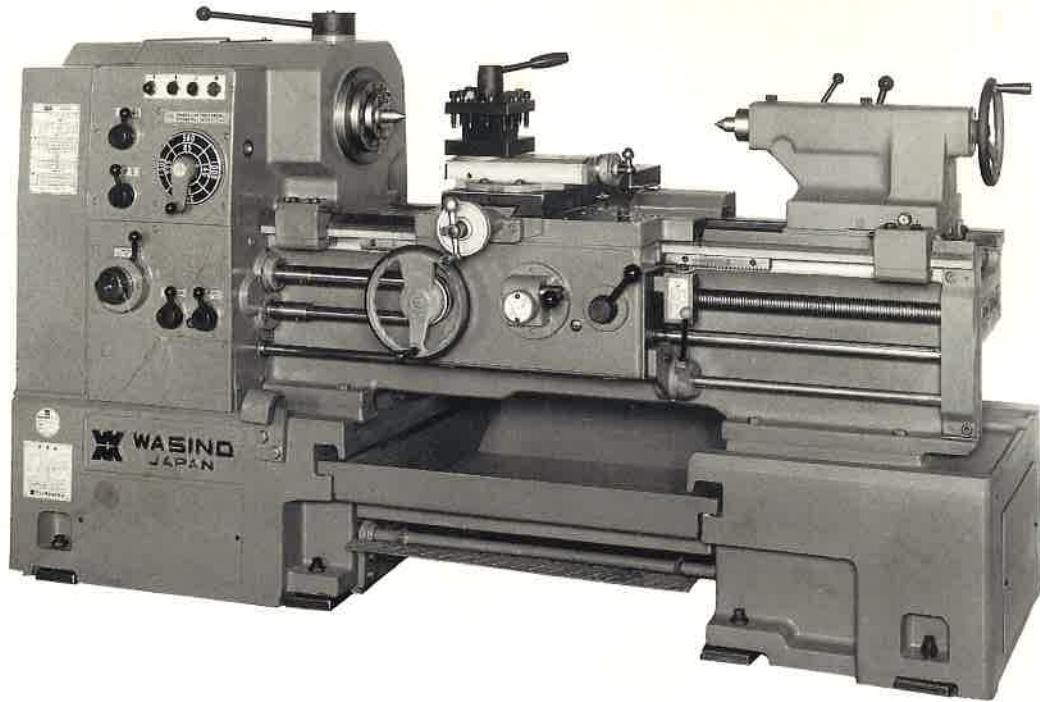




HIGH SPEED PRECISION LATHE

# LE-19K型 高速精密旋盤



## ■ 主要寸法および機能

仕様項目		単位	寸法・機能	仕様項目		単位	寸法・機能
能力・容量	ベッド上の振り	mm	470	往復台	往復台の移動量	mm	760
	■ (面板から180mmの間)	mm	520		横送り台の移動量	mm	310
	往復台上の振り	mm	240		刃物送り台の移動量	mm	140
	センチ間距離	mm	800		縦・横送り変換数		32
主軸	床面からの心高	mm	1,020		縦・横送り量	mm/rev	0.05~0.71
	主軸端		A1 No.6	縦送りハンドル目盛	mm	1目 0.20	
	テーパ穴	M T	No.6	横送りハンドル目盛	mm	1目 0.02	
	貫通穴径	mm	54	刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02	
	センチ	M T	No.4	ねじ切り	種類	メートルねじ	19
	回転速度変換数		8		インチねじ		24
	回転速度	rpm	50~1,500		範囲	メートルねじ	mm
心押台	心押軸のテーパ穴	M T	No.4	インチねじ	t.p.i.	28~4	
	心押軸の移動量	mm	150	親ねじ(直径×ピッチ)	mm	40×6	
ベッド	長さ	mm	1,900	電動機	主電動機	kW-P	5.5-4
	幅	mm	400	機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm	2,250×1,110×1,300
				所要床面積		mm	2,800×1,830
				概重量	(標準付属品を含む)	kg	2,000

### ● 回転速度 (rpm)

50	85	140	225	345	560	1000	1500
70	110	200	300	460	740	1300	2000

特殊仕様

### ● 自動送り量 (mm/rev)

0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09
0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.20	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71

### ● ねじ切り

メートルねじ (mm)	1	2	4	8	16	1.25	2.5	5	10	20	1.5	3	6	12	24	1.75	3.5	7
インチねじ (t.p.i.)	4	8	16	4 1/2	9	4 3/4	9 1/2	19	5	10	5 1/2	11	22	6	12	6 1/2	14	28
モジュールねじ (M)	0.5	1	2			0.75	1.5	3			0.75	1.5	3			1.75	3.5	7
特別付属品使用																		
D.P.ねじ (P)	8	16	32	9	18	36	10	20	40	11	22	44	12	24	48	13	26	52
特別付属品使用																		

インチ親ねじ旋盤でモジュールねじ切りをする場合はご相談下さい。  
特殊仕様 インチ親ねじ旋盤の場合 親ねじは40×4山/25.4

## □ 特 長

- 1) 強力、高精密切削  
400mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度摺動面をもつ強剛なベッドは、強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあいまって強力、高精密切削を保証します。
- 2) 万全な安全対策  
安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。
- 3) 簡単で快適、迅速な操作  
円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによる縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等、操作性を極限まで追求しました。
- 4) 完璧な潤滑機構  
主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド、横送り台などの摺動面へは、手動プランジヤポンプによる強制給油のため長期間にわたり高精度が維持できます。

- 主軸は太くて強剛  
主軸は3点支持方式で、主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズですから、取付取外しが容易でかつ工作物を主軸端に接近して装着できます。
- 主軸速度は8段  
実用的な8段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直示式です。
- 簡単なねじ切り  
歯車取換えは不要で、ノブの簡単な操作で広範囲なメートル、インチねじ切削ができます。ノルトン歯車の交換は操作容易なダイヤル式。
- 急停止ブレーキ  
特殊設計足踏ブレーキにより、正転、逆転とも軽く踏込むだけでスムーズに急停止します。
- 自動定寸  
エプロン内蔵型安全装置はストップ併用により自動定寸装置として、御使用いただけます。
- 最小歪の心押台  
締付歪を最小にした特殊設計心押台で、常時締付には簡便なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。
- 便利なオイルパン  
十分な容量をもった軽量オイルパンは切粉の取出、清掃を考慮して、後方のみならず作業側にも引出せます。

## □ 標準付属品

No.	品 名	個数	No.	品 名	個数	
1	三つ爪スクロールチャック No.9(工具つき) 最高回転速度 2,100r.p.m.	1	10	敷 き 板 100	8	
3	回 し 板 外径φ200(回しボルトつき)	1	11	標 準 電 装 品 AC200V 50/60Hz	1	
5	主 軸 ブ シ ュ	1	21	調 整 工 具	両 口 ス バ ナ 10×13 17×19 24×30	各1
6	固 定 セ ン タ M T No.4(1個は超硬チップつき)	2	22		ボ ッ ク ス ス バ ナ 14	1
7	ね じ 切 り ダ イ ヤ ル	1	23		ね じ 回 し 7×125	1
8	ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	24		十 字 ね じ 回 し No.2(6)	1
9	オ イ ル パ ン	1	25	六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1	
			26	工 具 箱	1	

## □ 特別付属品

四つ爪単動チャック No.12(工具つき) 最高回転速度 2,900r.p.m.	タレット型横ストップ	3段
面 板	固 定 振 れ 止 め	φ12 ~ φ160
回 転 セ ン タ M T No.4	移 動 振 れ 止 め	φ12 ~ φ80
切 り く す よ け	基 礎 ボ ル ト	
切 削 油 剤 装 置 100W2P電動ポンプつき	モジュール・DPねじ用換え歯車	モジュールねじ0.5~3.5 DPねじ8-56
向 手 刃 物 台	心 押 軸 2 段 切 換 え 装 置	2/10mm/rev
タレット型ベッドストップ	な ら い 削 り 装 置	

●本記載内容は、改良等に伴い変更する場合があります。



## 株式会社 TECNO WASINO

本 社	〒446 愛知県安城市住吉町3-1-8	☎0566-97-8731
■東部Iセンター	〒331 埼玉県大宮市三橋1-3-24-3	☎048-653-8077
仙台営業所	〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14	☎022-291-1881
高崎営業所	〒370 群馬県高崎市江木町1465-1アシエ江木103号	☎0273-27-4561
大宮営業所	〒331 埼玉県大宮市三橋1-3-24-3	☎048-653-8077
■東部IIセンター	〒130 東京都墨田区様3-17-8高島ビル	☎03-3633-7133
水戸営業所	〒310 茨城県水戸市見川5-384-14	☎0292-54-3821
東京営業所	〒130 東京都墨田区様3-17-8高島ビル	☎03-3633-7133
南関東営業所	〒194 東京都町田市市南大谷469	☎0427-24-8443
■中部Iセンター	〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4	☎0566-77-9012
静岡営業所	〒426 静岡県藤枝市田中3-6-10	☎054-646-2560
安城営業所	〒446 愛知県安城市横山町大山田中7-4	☎0566-77-9012
■中部IIセンター	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-75-8011
小牧営業所	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-75-8011
諏訪営業所	〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3サンアイビル2F	☎0266-28-7336
北陸営業所	〒923 石川県小松市今江町2-52	☎0761-21-9735
■西部センター	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
大阪営業所	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
岡山営業所	〒700 岡山県岡山市辰巳1-104原ビル1F	☎0862-45-2385
福岡駐在	〒816 福岡県福岡市博多区東月隔5-2-8	☎092-503-2351

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0566-98-3793