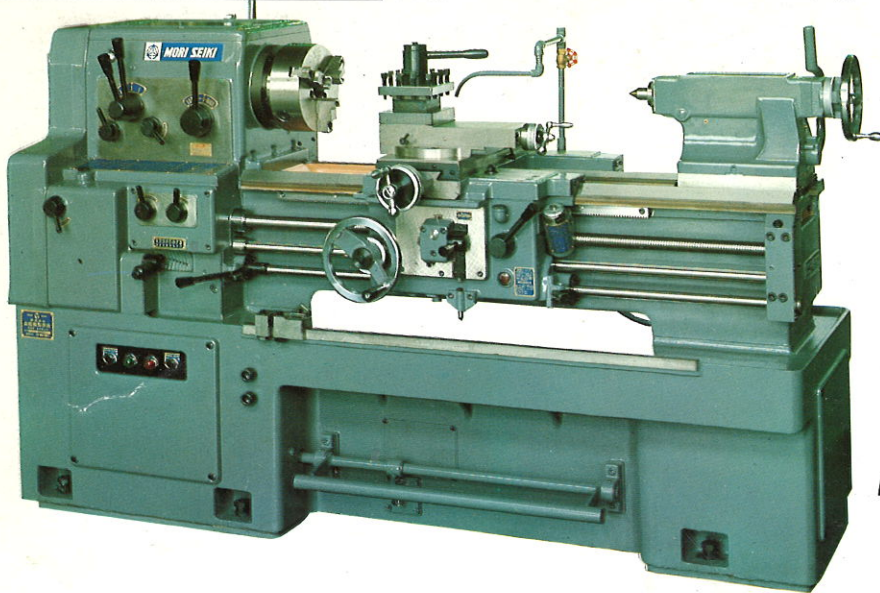


# MS型.

●切落し付旋盤はエプロンハンドル位置が異なります。



MS-850G

MS-850

## 仕様寸法

単位 mm

		MS-650	MS-850	MS-1250	MS-850G	MS-1250G
振	ベツド上の振	435				
	フェイスプレートより180mm間の振	490				
	横送り台上的振	250				
	切落し部の振	650				
距	床から主軸中心までの距離	1075				
	ベツドより主軸中心までの距離	215				
	両心間の最大距離	650	850	1250	850	1250
主	主軸ノーズ	JIS A1-6				
	主軸貫通孔	52				
	スリーブのテーパ	M.T.NO.6				
	センターのテーパ	M.T.NO.4				
	主軸速度変換数	12				
	主軸速度 (R.P.M.)	32. 62. 82. 112. 160. 200. 285. 395. 510. 710. 1010. 1800.				
送	送り速度変換数 (縦・横共)	40種類				
	縦送り速度	0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev				
	横送り速度	0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev.				
ネジ切り	親ネジ	31.75φ テイ形ネジ 4山/吋又は6mm				
	インチネジ	80~4山/吋				
	ミリネジ	0.25~7mm				
	D.P.ネジ	112~8				
	モジュールネジ	0.5~3.5				
刃物台	横送り台移動距離	255				
	複式刃物台移動距離	150				
	最大刃物角 (X×Y)	25×25				
心押台	心押軸移動距離	150				
	センターのテーパ	M.T.NO.4				
ベツド	ベツド上面の巾	352				
	切落しの巾 (面板より)	220				
	ベツド全長	1680	1880	2280	1880	2280
電動機	主軸電動機	3.7KW(5HP) 4P				
	切削油ポンプ電動機	100W 2P				
重	量 (正味)	1785kg	1935kg	2235kg	1935kg	2235kg

■主軸回転数は21~1200回転も出来ます。親ねじがメートルピッチの場合D.P.ねじは切れません。

■主電動機5.5kw(7.5HP)の仕様もあります。

## 標準付属品

- 三爪チャック10"生爪付
- ケレ止プレート 240φ
- センタースリーブ (M.T.No.6)
- センター (M.T.No.4)
- 超硬チップ付センター (M.T.No.4)
- 切削油ポンプ装置 (MS-650は特別)
- 交換歯車72T
- 据付ブロック

- ボックスハンドル
- 片ロスパナ
- プラスドライバー
- 六角ハンドル
- 面板 400φ (G型のみ)

## 特別付属品

- 単動式四爪チャック12"
- 面板 400φ (G型は標準付属)
- 面板 550φ (G型のみ使用可)
- 逆バイト台
- テーパ削り装置300型  
テーパ最大角度20° (両角)  
テーパ最大長さ300mm
- 六段ストッパ
- ベツドストッパ

- 固定振止 (30~125φ)
- 固定振止 (125~225φ)
- 移動振止
- 食い装置
- D.P.モジュール用交換歯車
- 切削油ポンプ (MS-650に於て)
- ウォーム歯車 (22.13枚)
- ドリルアタッチメント

[機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。]