

AM20

高精度旋盤

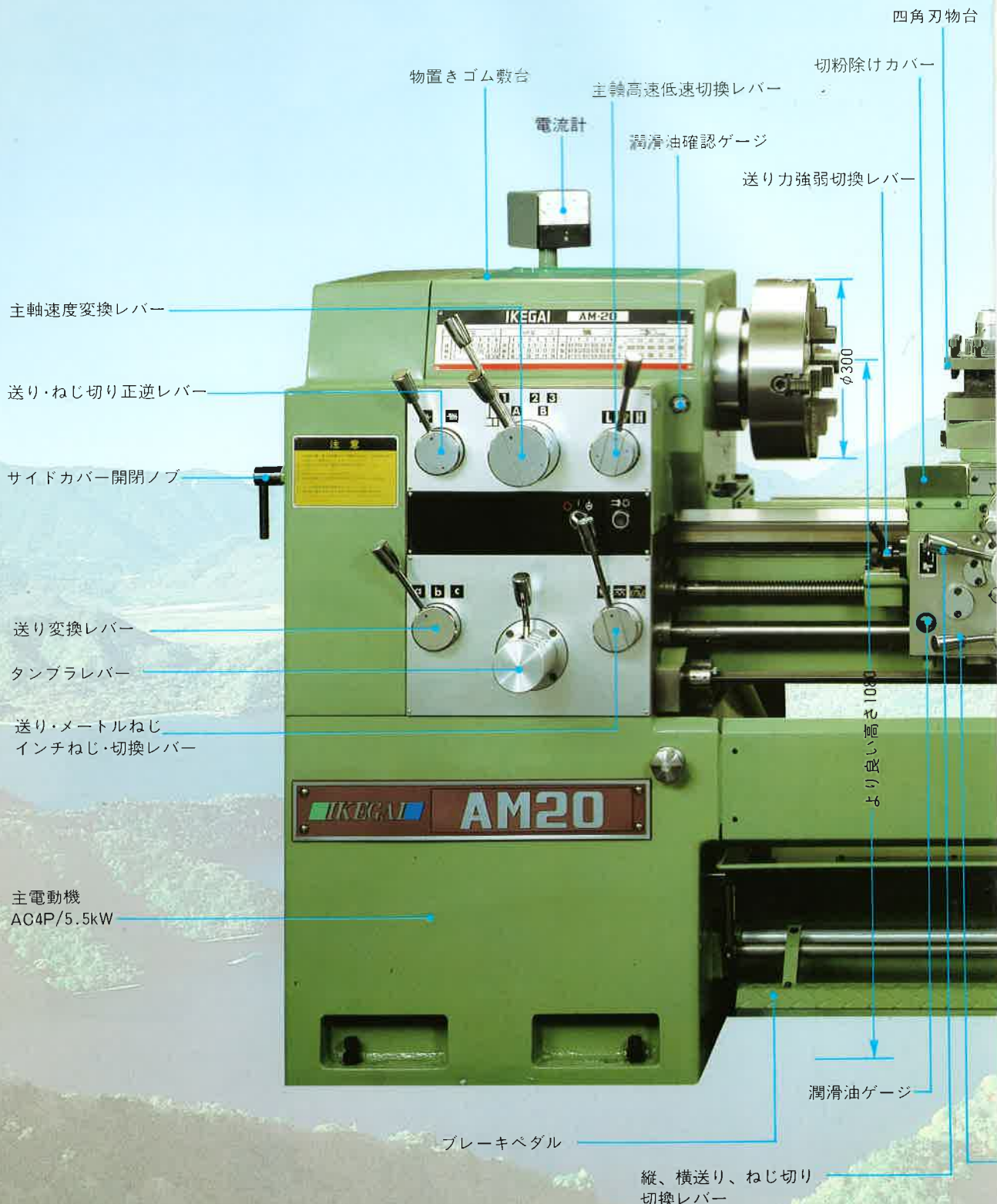


IKEGAI

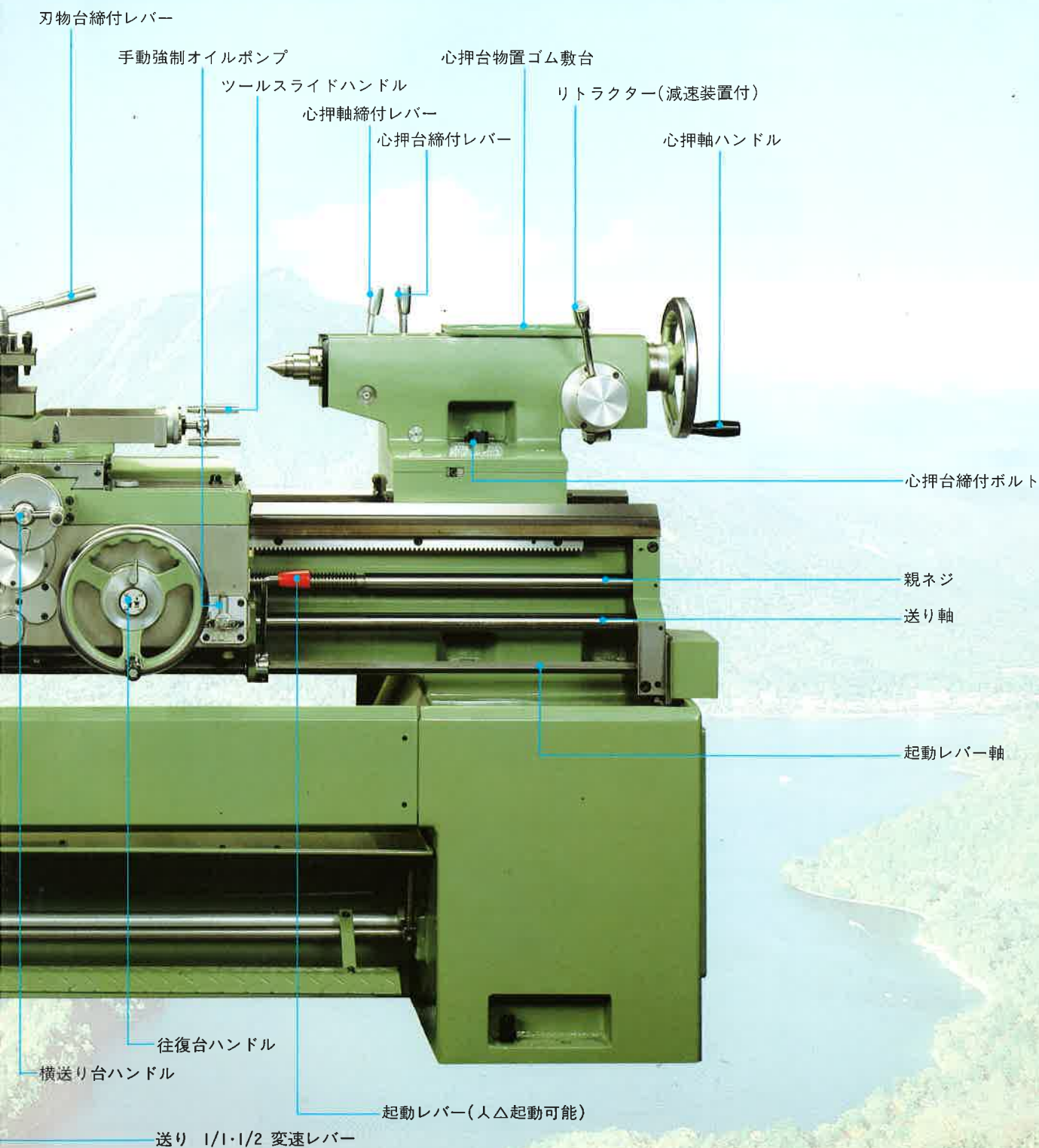
*Rich Green on Land
Deep Blue in Sky and Sea*

すぐれた性能を発揮する、ゆき

本機は日本の旋盤の歴史を切りひらいた池貝が、
永い伝統と専門技術を結集して完成させた普通旋盤です。
使い易さと、安全を保証し、すぐれた耐久性を備えた
最高級のパートナーです。



とどいた旋盤



優れた耐久性。
高速・精密旋盤の専門技術を結集。

特長

1 より高精度

切削性

- 切粉排出の良い、くら形リブ形状ベッド。
- 強力切削時に安定した加工が可能な様に、主軸を太くし貫通穴はφ56。

2 より使いやすい

操作性

- 床からの心高は操作しやすい1,080mmの高さ。
- ハンドル、レバー、スイッチ類はすべて操作しやすいレイアウト。
- 四角刃物台の割出しは、高いくり返し精度を実現。
- 心押軸の軸穴はMT5で、大径ドリル使用が可能。

3 より強い

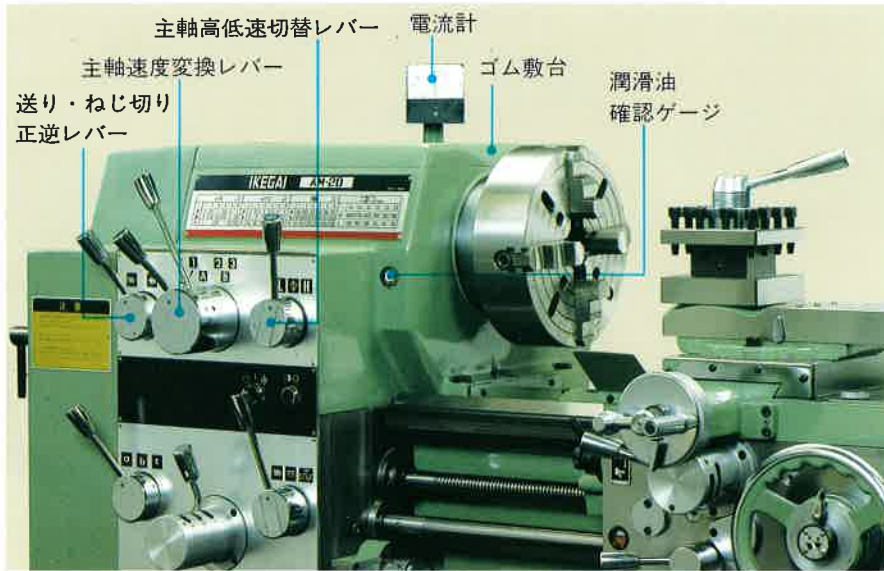
耐久性

- ベッド摺動面は焼入硬化を施し、研削仕上。
- 摺動面はワイパーで保護し、充分なる潤滑油供給。

4 より広範囲に

転換性

- 豊富な各種付属品を用意。
- 取り付け、取り外しが容易。

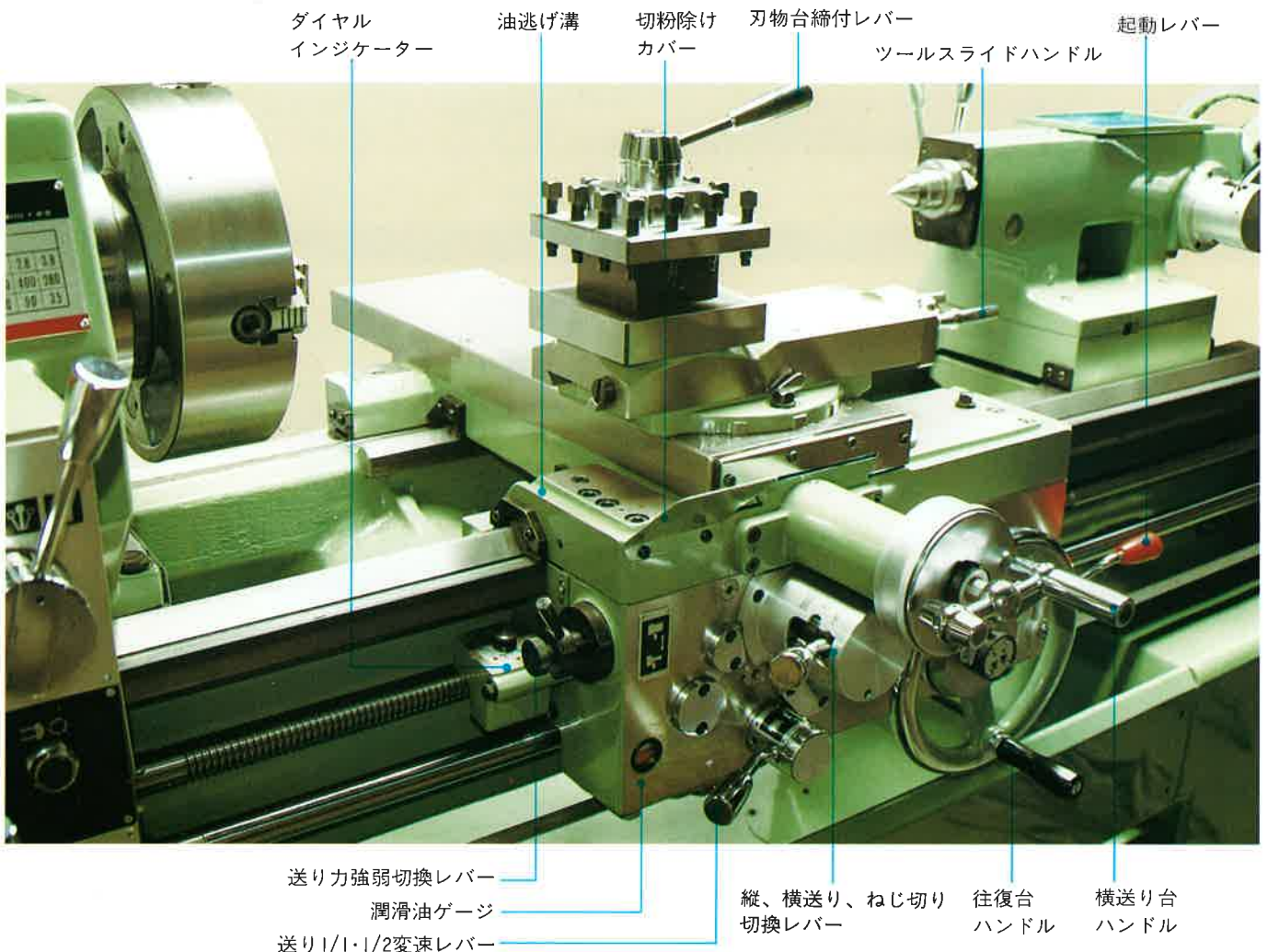


主軸台

- 主軸台は強固な箱型構造で、広い支持面に固定。
- 主軸速度変換は主軸台正面の3本レバーにより容易に操作ができます。
- 主軸台内の軸受、歯車類の給油は、内部に設けたポンプにより行ないます。

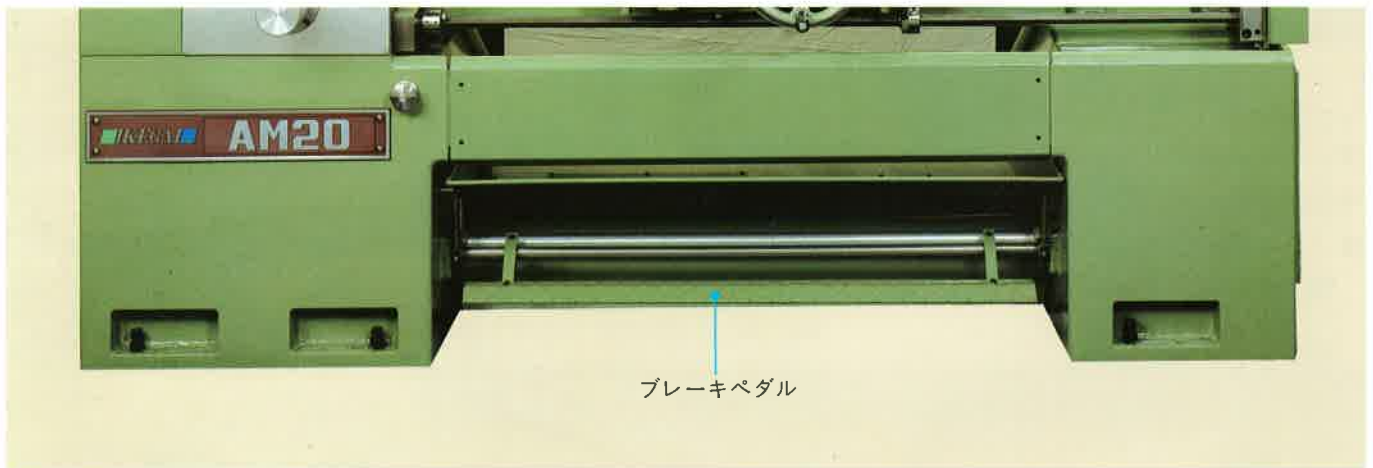
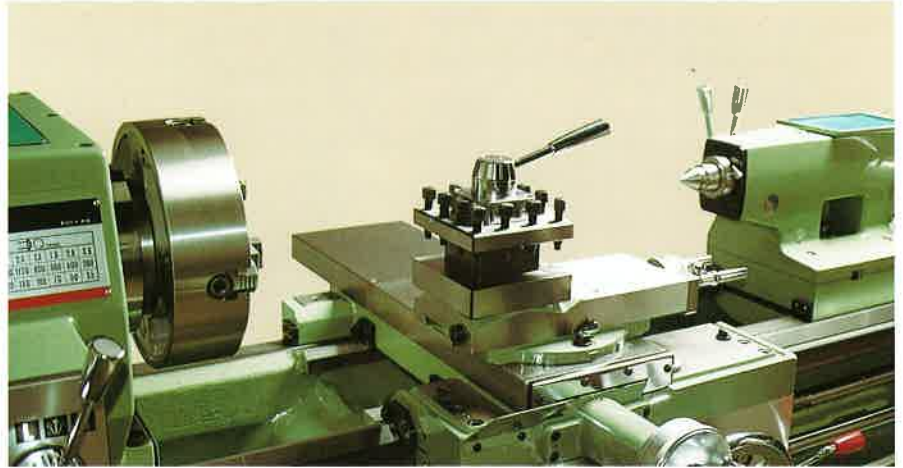
往復台

- サドル上部にスイベル式複式刃物台を搭載。
- 四角刃物台は正確な90度割出ができ、バイトは25mm角を標準としております。
- ストッパーによる自動送り停止装置（過負荷安全装置、位置決め）と、精密仕上げのための送り力強弱切換装置を備えております。

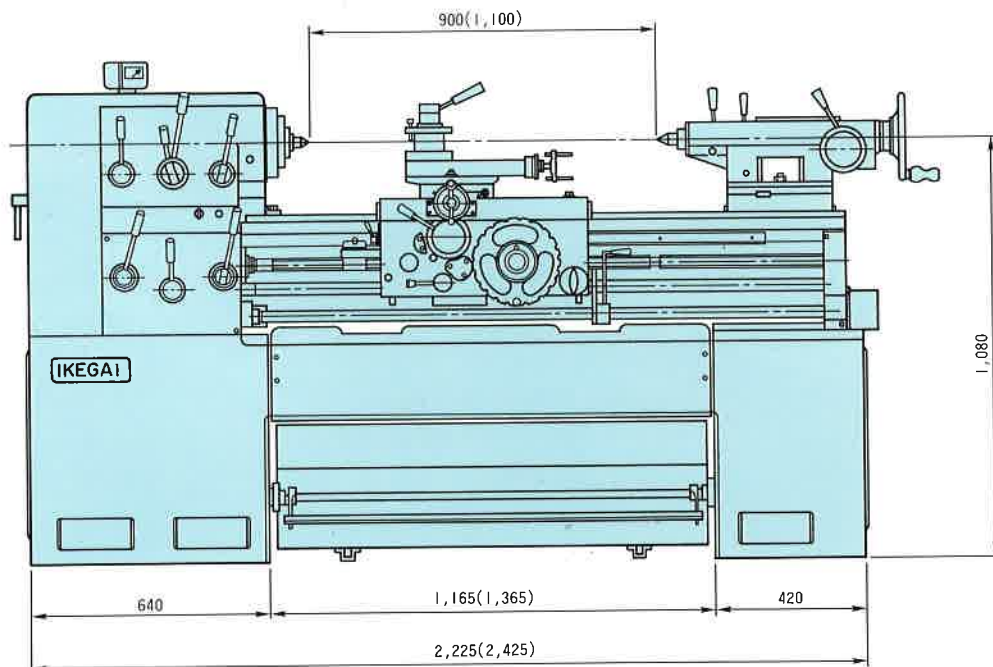


ベッド

- 高剛性で上面は幅広く、切粉排出のよいくら形リブ構造としております。
- 案内面は研削仕上げで往復台、心押台とも等辺山形面で極めて精密な仕上げが施されています。
- ベッド攪動面は焼入研削仕上げで精度を維持。
- 左右両脚間には足踏みブレーキ用ペダルがあり、作業のどの位置からもブレーキを操作することができます。
- ブレーキ作動後は起動レバーを一度停止位置に復帰し、あらためて起動しなければ再回転いたしません。

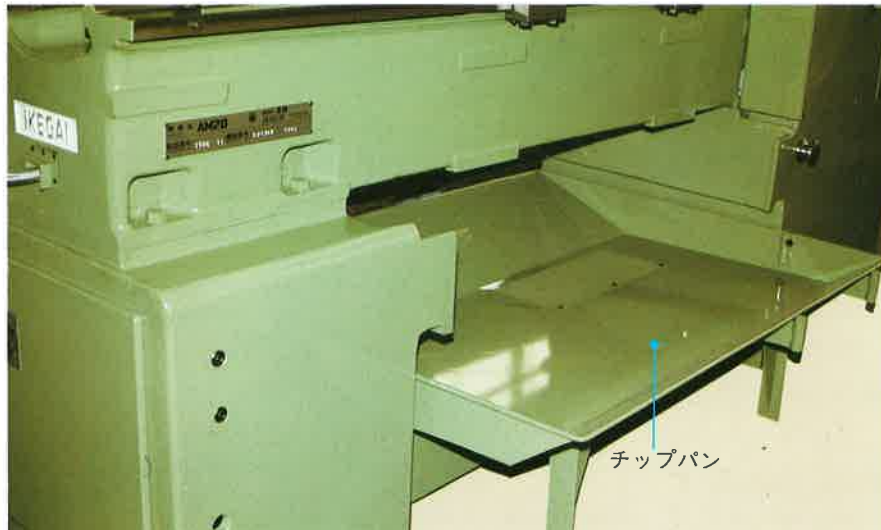


外形図



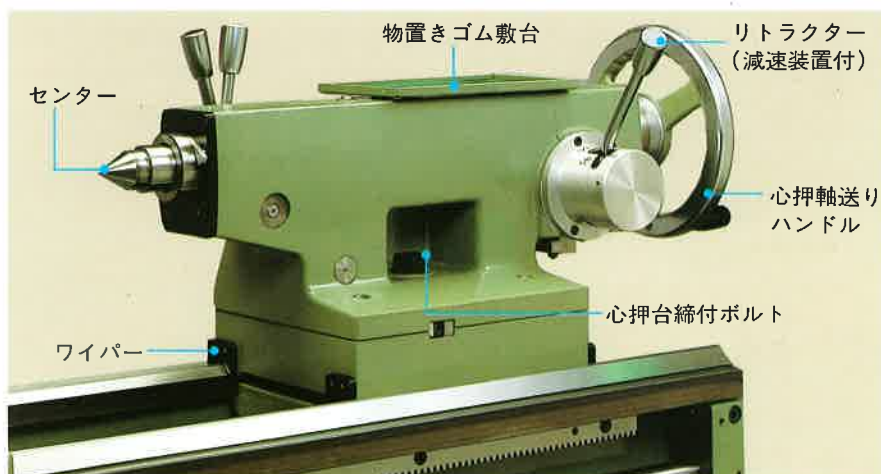
機械背面

- 大きいチップパンで容易な切粉処理。

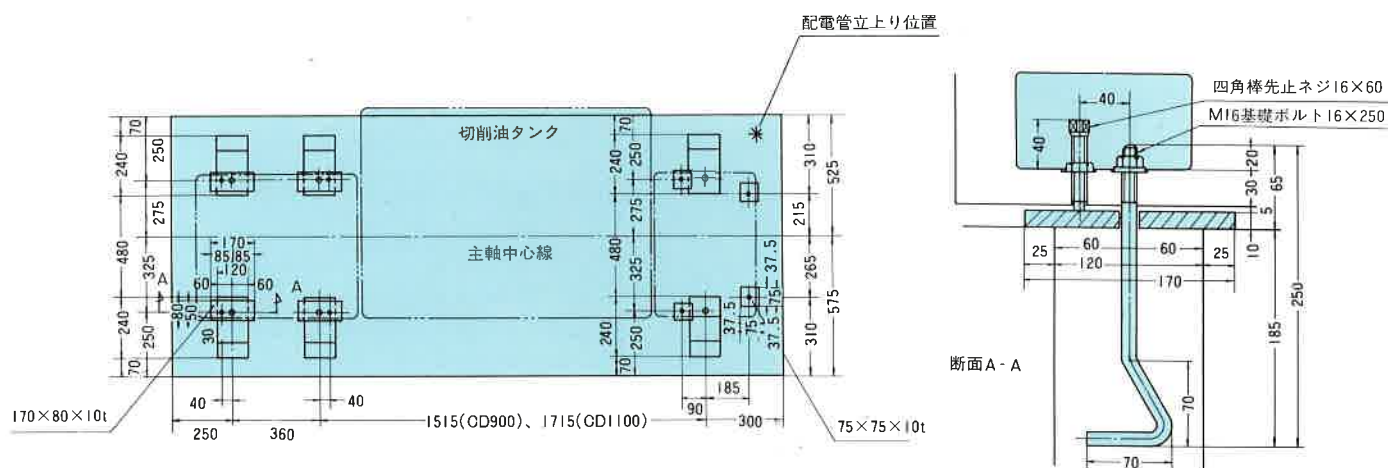


心押台

- 下台に対し横調整のできる構造で、ベッドに1本のレバーで簡単・確実に固定。
- リトラクター装置により、大径ドリル加工が容易に行えます。



据付図



主要寸法および数値

| 項目 | 仕様 | |
|---------------|------------------------------|--------------------|
| 呼称 | 480×900 | 480×1100 |
| ベッド上の振り | 480mm | |
| ベッド切欠上の振り | (面板より200mm) 520mm | |
| 往復台上の振り | 250mm | |
| 両心間の最大距離 | 900mm | 1100mm |
| ベッドの全長 | 2210mm | 2410mm |
| ベッド上面の幅 | 405mm | |
| 主軸端の形状 | ASA A1 No.6 | |
| 主軸テーパ穴の大きさ | テーパ1/20 (大径φ82) | |
| 主軸センタの大きさ | MT 5 | |
| 主軸穴径 | φ56 | |
| 主軸速度の変換数および範囲 | 12種 35~1600min ⁻¹ | |
| 送り量の変換数および範囲 | 縦送り | 24種 0.05~0.7mm/rev |
| | 横送り | 24種 0.05~0.7mm/rev |
| ネジ切り範囲 | メートルネジ | 45種 0.4~28mm |
| | インチネジ | 45種 70~1山/25.4mm |
| テール主軸径 | φ68 | |
| テール主軸ストローク | 150mm | |
| 横送り台移動量 | 270mm | |
| 刃物台移動量 | 150mm | |
| 刃物の最大寸法 | 25×25mm | |
| 親ネジ径 | φ30 P6mm | |
| 切削油容量 | 心間 900mm | 心間 1100mm |
| | 48ℓ | 56ℓ |
| 主電動機出力 | AC 4P 5.5kW | |
| 床よりの心高 | 1080mm | |
| 所要床面積 | 1200×3000mm | 1200×3200mm |
| 正味質量 | 2150kg | 2300kg |

標準付属品

- 四爪単動チェック……………(直径300mm)……1個
- 回し板……………(直径230mm)……1個
- 止りセンター(超硬・ハイス)……………(60°MT5)……各1個
- レベリングボルト、敷板……………1式
- 工具(スパナ類)……………1式
- 標準電装品……………1式

特別付属品

- 三爪スクロールチャック……………(φ272)……1個
- 面板……………(φ460)……1個
- 固定振止……………(φ10~140)……1個
- 移動振止……………(φ10~110)……1個
- 廻りセンター……………(60°MT5)……1個
- 基礎ボルト……………1組
- 切削油装置および照明灯……………1式
- 照明灯……………1式
- 後部カバー……………1式
- チャックカバー……………1個
- ストッパー(主軸台側)……………1個
- ストッパー(心押台側)……………1個
- 潤滑油……………1式
- 向う刃物台……………1式
- カウンター(縦、横)……………1式
- 6段ストッパー……………1式

株式会社 池貝

池貝機販株式会社

本社・営業部 東京都港区新橋1-18-16(日本生命新橋ビル5階)
〒105 TEL(03)3502-5711 FAX(03)3502-5700
川崎工場 神奈川県川崎市幸区神明町1-80
〒210 TEL(044)511-2251 FAX(044)511-7956
ツクバ工場 茨城県行方郡玉造町芹沢920-52 上山鉾田工業団地
〒311-35 TEL(0299)55-3111(代) FAX(0299)55-3119
川口工場 埼玉県川口市領家5-1-48
〒322 TEL(048)222-5141 FAX(048)222-5145

本社・東京営業部 神奈川県川崎市幸区神明町1-80
〒210 TEL(044)533-8291 FAX(044)533-8085
北関東営業部 群馬県前橋市亀里町1298-1
〒379-21 TEL(0272)65-5715 FAX(0272)65-5719
太田営業所 群馬県太田市新井町577-6(渡辺ビル2階)
〒373 TEL(0276)46-3281 FAX(0276)45-7207
ツクバ営業所 茨城県行方郡玉造町芹沢920-52
〒311-35 TEL(0299)55-3111(代) FAX(0299)55-3119
新潟営業所 新潟県長岡市宝地町320
〒940-21 TEL(0258)46-3111(代) FAX(0258)46-3113
西関東営業部 神奈川県横浜市鶴見区寛政町21-5
〒230 TEL(045)505-4480 FAX(045)505-4484
大阪営業部 大阪府吹田市広芝町10-14(太陽生命江坂ビル1階)
〒564 TEL(06)386-9090 FAX(06)386-4871
福岡営業所 福岡県福岡市南区大橋1-3-5(福農会館ビル)
〒815 TEL(092)553-6511 FAX(092)553-6515
広島営業所 広島県広島市中区基町5-44(広島商工会議所ビル7階)
〒730 TEL(082)221-2173 FAX(082)228-1492
名古屋営業部 愛知県名古屋市中区千代田1-16-18(第10高峰ビル2階)
〒460 TEL(052)261-8221 FAX(052)261-8224
浜松営業所 静岡県浜松市篠ヶ瀬町1286-3(富士ビル3階)
〒435 TEL(053)421-7195 FAX(053)421-7199

代理店