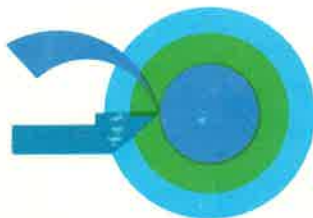


YAMAZAKI **MAZAK** LATHE

マザック高速精密旋盤



株式会社 山崎 鉄工 所

New

より強力に

より高精度に

そして最も安定した

ゆとりある普通旋盤の

登場です。

旋盤づくりの技術は 世界一

大正8年から今日まで60年、工作機械ただ一筋に邁進してきた技術と永い伝統の積み上げが最高の品質・抜群の性能を誇る“マザック”を生みだしました。

マシニングセンタから汎用機まで工作機械のトップメーカーとして、マザックの工作機械は国内ではもとより海外でも優れた性能が高く評価され、たくさんの世界の超一流企業で大活躍しております。そして、今、最も多く使われている汎用旋盤へのユーザーの過酷な要求をあらゆる面で満たすため“より強力、より高精度に、そして最も安定したゆとりある汎用旋盤”としてMAZAK LATHEがご期待にそうものと思います。



大正8年(1919年)製 第一号旋盤

仕様

項目	タイプ	タイプ				
		1000 (S) (G)	1500 (S) (G)	2000(G)	2500(G)	3000(G)
振りおよび 心間距離	ベッド上の振り mm	A形 460 (18")			D形 530 (21")	
	往復台上の振り mm	A形 260			D形 340	
	※切落し上の振り mm	A形 640			D形 720	
	※面板よりの切落しの長さ mm	A形 199			D形 190	
	床面よりの心高 mm	A形1000			D形1040	
	両センチ間の最大距離 mm	1000	1500	2000	2500	3000
主軸台	主軸貫通穴 mm	A形 52(2 1/16")			D形 80(3 1/8")	
	主軸穴のテーパ M.T	A形 MT.No.6			D形 ASA #350	
	主軸センチテーパ M.T	No.4 (A形)・No.5 (D形)				
	主軸速度変換数(段)	12				
	主軸速度範囲 r.p.m	A形 25~1500または33~2000			D形 25~1500	
送り変換 および範囲	送り変換数(種)	80				
	縦	親ねじインチ mm/rev	0.058~0.89			
		親ねじメートル mm/rev	0.061~0.95			
横	mm/rev	縦送りの1/2				
ねじ切り	親ねじ直径およびピッチ mm/rev	34φ P=6mm または 4山/吋				
	ねじ切りのインチ山/吋	0.5~7.0 (23種)		この他チェンジギヤ交換により		
	ねじ切りの範囲 モジュール D P	4~56 (40種)		P=0.6 0.9		
		0.5~7.0 (20種)		2山/吋のネジ切りが可能		
刃物台	刃物台最大移動量 mm	110				
	横送り台最大移動量 mm	270				
	バイト取付部(深さ×センチまでの高さ) mm	22.5×26				
心押台	センチの最大移動量 mm	160				
	センチのテーパ M.T	No.4				
ベッド	全長 mm	2190	2700	3210	3710	4220
	巾 mm	370				
動力	主電動機 kW	7.5(10HP) 4 P				
機械の寸法	全長 mm	2600	3100	3620	4120	3630
	全高 mm	A形 1150			D形 1190	
所要床面積	全長 × 全巾	2527×1049	3037×1049	3547×1049	4057×1049	4567×1049
重量	機械の概重量 kg	18-2100	18-2100	18-2370	18-2970	18-3370
		21-2200	21-2200	21-2470	21-3070	21-3470

■標準付属品

スクロールチャック 9" (A形)
10" (D形)

調整工具
レベリングボルト
電装品 (モータ7.5kw)
主軸ブッシュ
センチ MTNo.4
(1個は超硬センチ)

■特別付属品

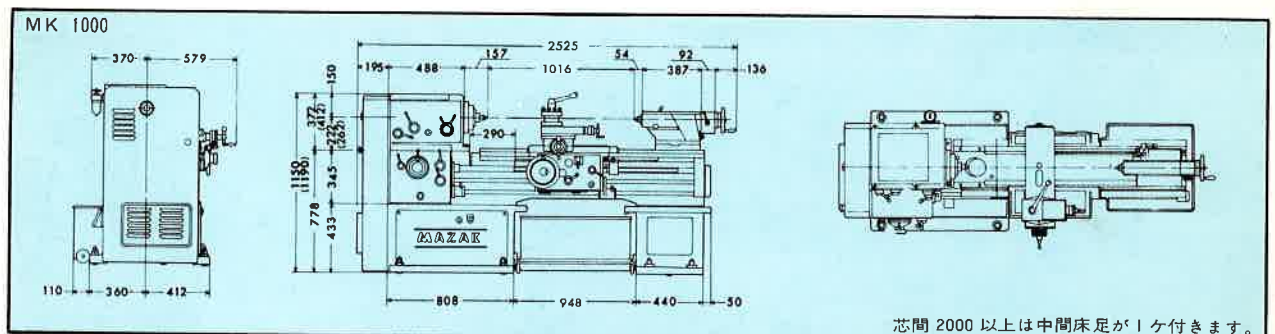
移動振れ止め (ワーク範囲20φ~150φ)
固定振れ止め (ワーク範囲20φ~150φ)
四つづめ単動チャック直付12"
四つづめ単動チャック直付14"
回転センチ M.T No.4
テーパ削り装置
(最大角度±8° ストローク350mm)
前面切りくずよけカバー
突切りアタッチメント
面板 360mm又は回し板 190mm
ドリルアタッチメント
切削油装置 (モータ180W)

MAZAKOP-95油圧微い装置
横送り自動定寸装置
縦送り多段自動定寸装置 (5段)
ク ターレットストップ(4段)
ク マイクロストップ

※は切落付

○機械本体の各仕様について予告なく変更することがあります。

■寸法図



世界最大のNC工作機械メーカー

株式会社 山崎 鉄工 所

株式会社 山崎マシナリサービス

本社/工場 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町乗船1
TEL (05879)5-1131(代表)

東京S・C・C 〒103 東京都中央区日本橋中州3-1-13
TEL (03)667-1131
東京西T・C 〒196 東京都昭島市郷地町717(5Fビル二階)
TEL (0425)45-3213~4
浦和T・C 〒337 埼玉県川口市行街4-24-10
TEL (0482)95-8821
太田T・C 〒373 群馬県太田市新井町5-2-3-9
TEL (0276)46-1225~6
神奈川T・C 〒242 神奈川県大和市深見字島ノ関4-9-1
TEL (0462)63-6608
仙台T・C 〒983 仙台市南小泉4-2-0-20
TEL (0222)86-3505
山形T・C 〒990 山形市宮町4-7-3-3
TEL (0236)41-9215
名古屋S・C・C 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町乗船1
TEL (05879)5-1027
静岡T・C 〒422 静岡市中野新田3-1-6-1
TEL (0542)86-3388

浜松T・C 〒433 浜松市葵町1-9-4-5
TEL (0534)37-5187~8
三河T・C 〒446 安城市東栄町3-7-1-6
TEL (0566)98-5561
三重T・C 〒511 桑名市大字蓮花寺4-1-3
TEL (0594)22-3111
長野T・C 〒380 長野市東和田字居村南沖8-7-9-3
TEL (0262)43-7901
長岡T・C 〒940 新潟県長岡市西神田町1-6-8
TEL (0258)34-0497
金沢T・C 〒920-01 金沢市梅田町1-8
TEL (0762)58-5957
大阪北S・C・C 〒561 大阪府豊中市上津島町1-10-5
TEL (06)864-0200
大阪南T・C 〒578 大阪府東大阪市新庄西7-2
TEL (06)745-1251
兵庫T・C 〒673-01 兵庫県加古郡播磨町二子字中塚165-3
TEL (078)944-0039
岡山T・C 〒700 岡山市万倍1-1-8-11
TEL (0862)44-0511
広島T・C 〒734 広島市南区東雲3-1-6-1-4
TEL (082)283-1131
福岡T・C 〒816 福岡市博多区大字金隈字梅林6-1-1-1
TEL (092)503-0411
海外会社 YAMAZAKI MACHINERY CORPORATION
(米国シンシチー)
YAMAZAKI MACHINERY EUROPE NV
(ベルギー)

GEM 82. 6. 3000