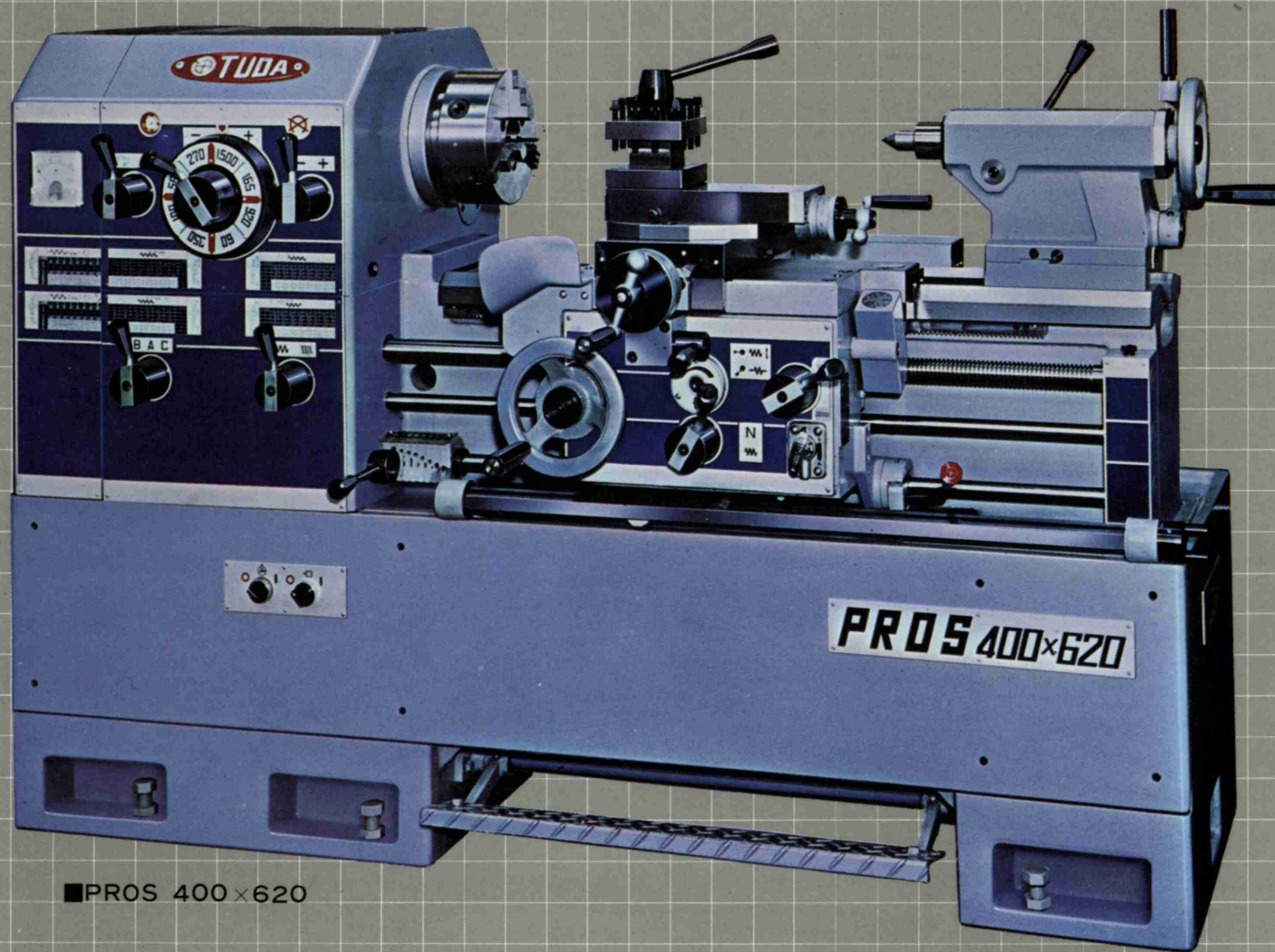
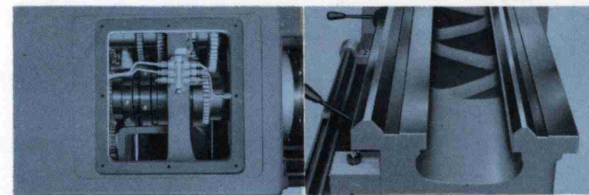




PROS

津田のプロス・シリーズ
高速精密旋盤

HIGH SPEED PRECISION LATHE 400×620. 400×1060. 400×1560



■PROS 400×620

■主軸穴径80mm—特別仕様もあります。(但し本機は形状が若干こととなります)

■ プロスシリーズの特長

- 主軸穴径は58mm——このクラス最大
- 主軸は3点支持方式——強力切削にもビクともしない
主軸台
- 主軸台歯車はすべて焼入、研削仕上げ——精度、JIS、0級
- 主軸速度変換はダイヤル方式
- 主軸ノーズはASA-A₁-6タイプ
- 主軸台の各軸受には、自動強制給油が施されています
- ベッドの摺動面は焼入、研削仕上げ（ミーハナイト
鋳鉄使用）——硬度、Hs75°~85° 硬化深度2~3mm
- ベッド摺動面の潤滑は手動強制給油方式
- ネジ切り機構は、ノルトン方式です。
- ドロップウオーム式自動送りレバー
- エプロンの自動送りレバーとネジ切りレバーとは互に
インターロックしています。
- 安全装置付、スイッチレバー
- 横送り台用ネジはオイルバス方式——摩耗が少ない。
- エプロンに多段式自動定寸装置がつけられます。
- 高速、重切削にも十分耐えるように設計された往復台
- 強剛で、安定した重切削が出来る心押台
- フートブレーキ装備——安全性に富み能率のよい旋盤
- 人間工学の基礎にたって作られた優美なデザイン——
抜群の使いよさ。

■ シリーズ化による多様性

様々な加工物をなるべく広範囲に加工できるように、プロスには、心間距離 620mm~1,560mmまでの3機種があります。400×620/400×1,060/400×1,560
主軸速度も高速75~1,800r.p.m / 低速60~1,500r.p.m
の2種がありその他、多段式自動定寸装置、油圧式倣削り装置(特別附属品)、テーパ削り装置(特別附属品)の利用など、ユーザーのご期待におこたえしております。

■ PROS <プロス>シリーズ旋盤主要仕様

		PROS 400×620	PROS 400×1,060	PROS 400×1,560	
振 り お よ び 心 間 距 離	ベッド上の振り(面取ヨリ150マデ435mm)	400mm			
	往復台上の振り	210mm			
	ベッドの巾	300mm			
	ベッドの長さ	1,500mm	1,960mm	2,460mm	
主 軸 台	心間最大距離	620mm	1,060mm	1,560mm	
	床面よりの心高	960mm			
	主軸穴径	58mm			
ネ ジ 切 り	主軸テーパ穴	M.T. NO. 6			
	シリーズ	M.T. NO. 4			
	スピンドルノーズ	ASA-A ₁ -6			
	主軸速度変換数	8種			
	主軸速度	低速(r.p.m)	60~1500:60・100・165・270・350・580・920・1500		
		高速(r.p.m)	75~1800:75・125・200・330・420・700・1100・1800		
	範囲	親ネジのピッチ又は山数・径	6mm又は4山/時径32mm		
ネ ジ 切 り	切り得る	耗ネジ mm	1~11:1・1.25・1.5・1.75・2・2.25・2.5・2.75・3・3.5・4・ (20種) 4.5・5・5.5・6・7・8・9・10・11		
		時ネジ 山/時	4~28:4・4½・4¾・5・5½・6・6½・7・8・9・9½・ (24種) 10・11・12・13・14・16・18・19・20・22・24・26・28		
	ネジの範囲	モジュールネジ mm/π	1~7:1・1.25・1.5・1.75・2・2.25・2.5・2.75・3・3.5・4・ (16種) 4.5・5・5.5・6・7		
		DPネジ π/inch	4~28:4・4½・4¾・5・5½・6・6½・7・8・9・9½・ (24種) 10・11・12・13・14・16・18・19・20・22・24・26・28		
送りの変換数	24種				
送 り 変 換 お よ び 範 囲	送り量の 範囲	縦送り mm/rev	0.073~0.511:0.073・0.078・0.085・0.102・0.107・0.113・0.127・0.146・ 0.157・0.170・0.185・0.205・0.216・0.227・0.225・0.292・ 0.314・0.340・0.371・0.409・0.430・0.454・0.511		
		横送り mm/rev	0.036~0.256:0.036・0.039・0.042・0.046・0.051・0.053・0.056・0.064・ 0.073・0.078・0.085・0.093・0.102・0.107・0.113・0.128・ 0.146・0.157・0.170・0.186・0.205・0.215・0.227・0.256		
往 復 台	横送り台の移動量	220mm			
	刃物送り台の移動量	130mm			
	バイトの最大寸法	19mm×19mm			
心 押 台	心押軸テーパ穴	MT. NO. 4			
	心押軸の出入量	120mm			
動 力	電動機の出力	200V 50/60Hz 4P 3.7KW E種モートル			
床 面 積	機械の長さ×巾×高サ	1,845×865×1,115mm	2,305×865×1,115mm	2,805×865×1,115mm	
重 量	機械の重量	1,300kg	1,450kg	1,550kg	

■ 標準附属品

フェースプレート(400mm・ボルト付) ……1式

交換歯車

耗・時旋盤用歯車
35・45・50 } ……各1枚
110・127 }

インジケータ歯車

耗旋盤-14・15 ……各1個
時旋盤-16 ……1個

センタースリーブ(M.T No. 6×M.T No. 4) 1個

超硬センター(M.T No. 4) ……1個

7½°三爪スクロールチャック(フランジボルト付) ……1式

工具

六角棒スパナ-3・4・5・6・8・10・12・14 }
四角箱スパナ-称呼口径 10 } ……1式
片口スパナ-口幅 14 }

多段式自動定寸装置

■ 特別附属品

移動振れ止め

固定振れ止め

後部刃物台

8°別製三爪スクロールチャック(ASA・A₁・6)

12°四爪単動チャック(フランジ付)

12°別製四爪単動チャック(ASA・A₁・6)

回転センター(M.T No. 4)

切削油装置

※テーパアタッチメント } (本機ご注文時に、
※油圧式倣削装置 } (ご指示下さい)

ドリルアタッチメント

マイクロキャレッジストッパー

キャレッジストッパー

バック切粉除カバー(400×620のみ)

■ 代理店



株式会社 津田製作所

TUDA SEISAKUSHO CO., LTD.

本社工場 福井県武生市家久町59 TEL 0778(23)2323(代)
小浜工場 福井県小浜市竹原町14の1 TEL 07705(2)1888(代)

東京営業所 東京都墨田区緑4-10-4 TEL 03(635)1631(代)
大阪営業所 大阪市西区靉4の52 第2奥内ビル内 TEL 06(448)2591(代)
名古屋営業所 名古屋市熱田区外土居町1 デンキビル内 TEL 052(681)3506(代)
札幌営業所 札幌市北3条西4丁目 TEL 0122(26)6271
仙台事務所 仙台市小田原山本町5 TEL 0222(56)0466

横浜事務所 横浜市中区長者町2-5-11馬場ビル内 TEL 045(641)3970
静岡事務所 静岡市中原2-6-4-2 TEL 0542(85)0666
広島事務所 広島市西川口町1-1番5号 TEL 0822(32)5521
高松事務所 高松市塩上町3丁目4-5 TEL 0878(31)4796
福岡事務所 福岡市下呉服町6-29 TEL 092(29)8012
TUDA.CAT.71.1