

## ① MAZAK-860<マザック-860>旋盤主要仕様一覧表



項目	タイプ		Aタイプ (標準型)	Bタイプ	Cタイプ	Dタイプ
	mm	mm				
振りおよび 心間距離	ベッド上の振り	mm	460(18")	530(21")	460(18")	530(21")
	往復台上の振り	mm	260	340	260	340
	※切落し上の振り	mm	640	720	640	720
	※面板よりの切落しの長さ	mm	185		175	
	床面よりの心高	mm	1000	1040	1000	1040
	両センチ間の最大距離	mm	860(34")			
主軸台	主軸貫通穴	mm	52(2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> ")		80(3 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> ")	
	主軸穴のテーパ	M. T	MT. No. 6		ASA #350	
	主軸センチテーパ	M. T	No. 4		No. 5	
	主軸速度変換数	(段)	12			
	主軸速度範囲	r.p.m	25~1500または33~2000		25~1500	
送り変換 および範囲	送り変換数	(種)	80			
	縦	親ねじインチ	mm/rev	0.058~0.89		
		親ねじメートル	mm/rev	0.061~0.95		
横		mm/rev	縦送りの1/2			
ねじ切り	親ねじの直径およびピッチ		mm/rev	34φ P=6mmまたは4山/吋		
	ねじ切りの 範囲	ミリ	mm	0.5~7.0 (23種)		
		インチ	山/吋	4~5.6 (40種)		
		モジュール	M	0.5~7.0 (20種)		
	D	P	4~2.8 (19種)			
刃物台	刃物台最大移動量	mm	110			
	横送り台最大移動量	mm	270			
	バイト取付部(深さ×センチまでの高さ)	mm	22.5×26			
心押台	センチの最大移動量	mm	150			
	センチのテーパ	M. T	No. 4			
ベッド	全長	mm	2040			
	巾	mm	370			
動力	主電動機	kW	5.5 (7.5 HP) 4 P			
機械の寸法	全長	mm	2450			
	全高	mm	1160	1200	1160	1200
所要床面積	機械の全長×全巾	mm	2870×950			
重量	機械の概重量	kg	2000	2100	2010	2130

※は切落付

### □標準付属品

- スクロールチャック9" 1個
- (C, Dタイプは10"チャック)
- 面板360mm 又は廻し板190mm 1個
- 調整工具 1式
- レベリングボルト 1式
- 電装品(モーター5.5kW) 1式
- 主軸ブッシュ 1個
- センチ A, BタイプMTNo. 4 2個
- C, DタイプMTNo. 4, No. 5各1個
- (1個は超硬センチ)

### □特別付属品

- 移動振れ止め<ワーク範囲10φ~150φ>
- 固定振れ止め<ワーク範囲10φ~150φ>
- 四つづめ単動チャック直付12"
- 四つづめ単動チャック直付14"
- 回転センチ M. T No. 4
- テーパ削り装置
- <最大角度±8° ストローク350mm>
- 切りくずよけカバー
- 突切りアタッチメント

- ねじ切りアタッチメント
- ドリルアタッチメント
- 切削油装置(モーター150W)
- No. 3ターレットアタッチメント
- MAZAK OP-95油圧做い装置
- 横送り自動定寸装置
- 縦送り多段自動定寸装置<5段>
- 縦送りターレットストッパー<4段>
- 縦送りマイクロストッパー

### □特別仕様

- 80mm<3<sup>1</sup>/<sub>8</sub>">主軸貫通穴径
- ベッド上の振り 530mm<21">

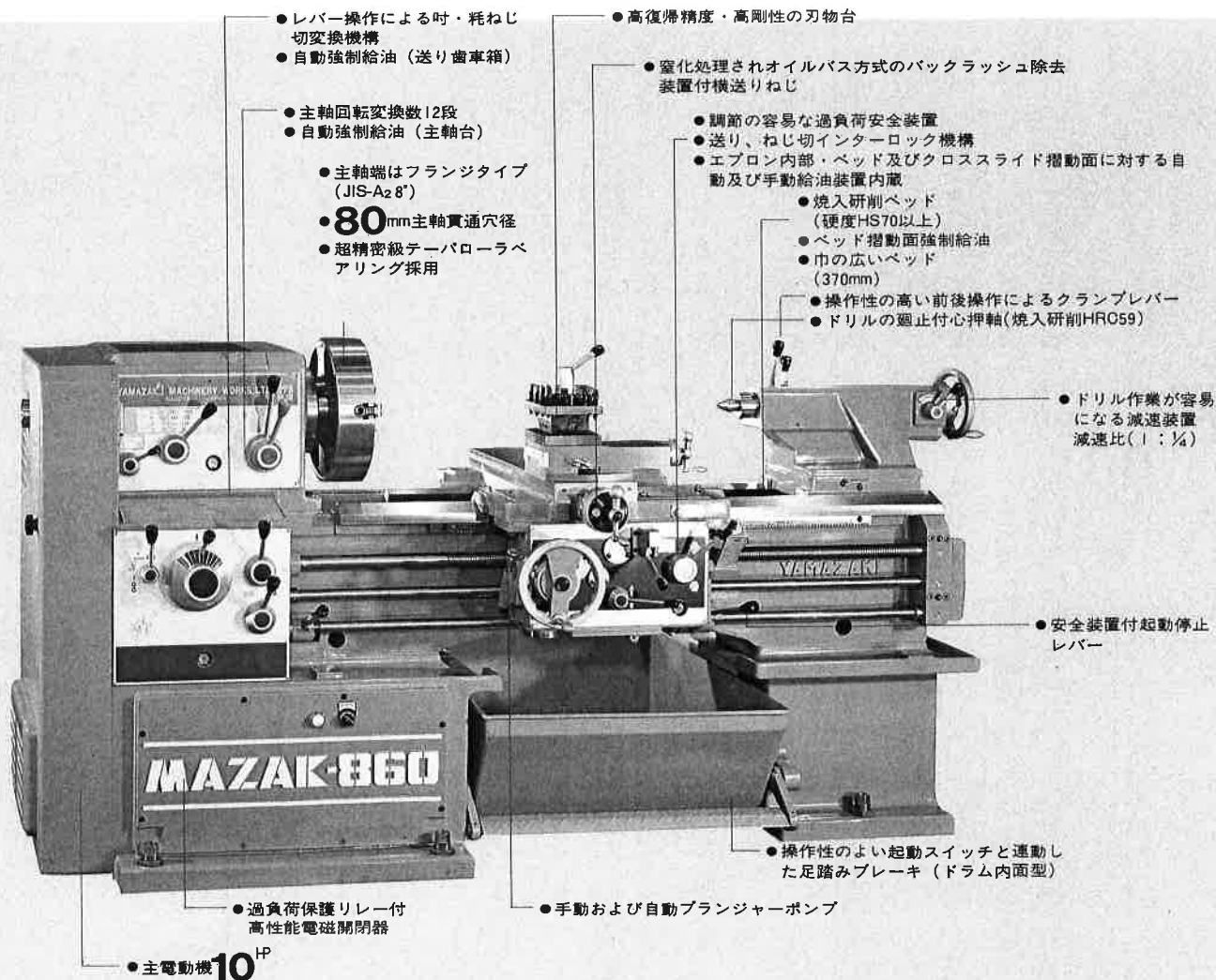


## 切削時間をグンと縮めた切削力

汎用旋盤の特徴を一段と高めることにねらいをつけたMAZAKは使い易さを誇ると共により高精度に、より早く加工することに重点を置き、高い剛性をもつ主軸台・送り歯車箱・往復台そして、強力 10 HPモータにより、このクラスでは他を引き離れた切削能力をもっております。

# Mazak 860

マザック860高速精密旋盤



- レバー操作による吋・耗ねじ切変換機構
- 自動強制給油（送り歯車箱）

- 主軸回転変換数12段
- 自動強制給油（主軸台）

- 主軸端はフランジタイプ (JIS-A2 8°)
- 80mm**主軸貫通孔径
- 超精密級テーパローラベアリング採用

- 高復帰精度・高剛性の刃物台

- 窒化処理されオイルバス方式のバックラッシュ除去装置付横送りねじ

- 調節の容易な過負荷安全装置
- 送り、ねじ切インターロック機構
- エプロン内部・ベッド及びクロススライド摺動面に対する自動及び手動給油装置内蔵

- 焼入研削ベッド (硬度HS70以上)
- ベッド摺動面強制給油
- 巾の広いベッド (370mm)

- 操作性の高い前後操作によるクランプレバー
- ドリルの廻止付心押軸(焼入研削HRC59)

- ドリル作業が容易になる減速装置 減速比(1:1/4)

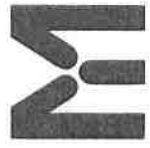
- 安全装置付起動停止レバー

- 操作性のよい起動スイッチと連動した足踏みブレーキ (ドラム内面型)

- 手動および自動プランジャーポンプ

- 過負荷保護リレー付高性能電磁開閉器

- 主電動機 **10** HP



# 品質保証書

この度は、ヤマザキ マザックの工作機械をご採用頂きまして、ありがとうございます。  
 下記の機械は、貴社のお手元で、いつまでも安心してご愛用頂けますよう、一貫した品質管理のもとで作られ、更に弊社規格に基づき、厳重な検査に合格したことを証明致します。本書をもって品質の保証とします。

尚、保証期間の満了日の決定は、1日8時間稼動で、据付完了日から1ヶ年とします。  
 但し、1日の稼動時間が2シフトの場合6ヶ月間、3シフトの場合は、4ヶ月間と致します。

●ご使用にあたっては、同封の取扱説明書を十分お読み下さるようお願いいたします。又、機械に添付してあります日常点検ステッカーの注意事項を遵守願います。

貴社名	株式会社	殿
貴社住所	東京都板橋区若木1-8-23	
機種名	MK860	機械番号No. 081292
納入年月日	年 月 日	検収完了年月日 年 月 日
保証期間満了日	年 月 日	(1日8時間稼動の場合)

# Mazak



年 月 日

TEL0587-95-1111 FAX0587-95-2717 TELEX J-59777

総合保証責任者 大宮製作所 長瀬 文雄

