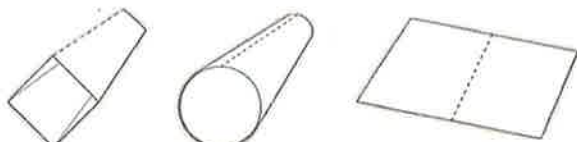


水平自動溶接装置 EL-S型/EL-T型

機能

超カンタン操作！どなたでもすぐご使用になれます。
市販の電源、お手持ちの電源が使用できます！

■押しボタン式操作パネル



・コーナー溶接

・円筒溶接

・平溶接

S型：エア・シリンダ式 ワーククランプ

ワークの押えはエア・シリンダ式、構造はリンク式を採用している為しっかりと押えます。クランプの開口が大きく、作業がラク。内耳・外耳をニガシしてセットが可能。

T型：エア・チューブ式 ワーククランプ

ワークの押えはエア・チューブ式。特殊なホースを使用しているためワーク全体を均一に押えます。開閉動作が小さく、作業効率アップ、さらに安全性向上。



EL-600T型

<仕様>

一次側入力電源	AC100V
一次側エア源	0.5 MPa(5Kg/cm ²)
シールドガス	高純度アルゴンガス(ヘリウムガス) ※1
クランプ方式	エア・シリンダ式/エア・チューブ式
マンドレルクランプ	標準装備
板厚	0.5～2.3mm ※1
溶接速度	200～2900mm/min (ボリュウム式)
反り速度	2900mm/min
溶接位置決め	ドグ感知式 (リミット仕様)
材質	SUS,SPC,亜鉛,ボンデ,銅,真ちゅう,純アルミ等 ※1

※1：溶接電源の仕様により異なります。

<オプション>

- ・溶接電源(直流インバータ式TIG自動機対応)
- ・溶接電源(プラズマ溶接電源)
- ・水冷トーチ
- ・水冷クランプ
- ・水冷マンドレル
- ・冷水循環装置
- ・コーナー用バックバー
- ・平板用バックバー治具
- ・ワークセンター位置決め機構

その他、特殊治具のご相談承ります。

<溶接加工範囲>

機 種	EL-300	EL-600	EL-1000	EL-1500	EL-2000
溶接長	300	600	1000	1500	2000
円筒 溶接時 (φ)	最小 内径	55 (75)	90	120	130
	最大 外径	800			
コーナー 溶接時 (◇)	最小 口径	45 (60)	75 (75)	100	115
	最大 口径	550			

※()内寸法は、ワークセンター位置決め装置をつけた場合です。単位：mm

<設置寸法> 際T型仕様は、最長1000型迄です

	W×L×P×H	重量
EL-300	700×1300(1120)×1000×1750	380 (370)
EL-600	700×1500(1450)×1000×1750	410 (400)
EL-1000	700×1900(2050)×1000×1750	510 (500)
EL-1500	700×2400×1000×1750	630
EL-2000	700×2900×1000×1750	780

※上記重量には電源は含まれておりません。単位：mm kg

※()内の数字は、T型仕様です。

※仕様や外観の一部を予告なく変更する場合があります。